

DT 669. 141. 25 669. 14. 018. 62 669. 14. 018. 85
Schválena: 10. 3. 1971

ČESKOSLOVENSKÁ STÁTNÍ NORMA

OCEL NA ODLITKY 42 2936

Cr- Ni

ČSN 42 2936

JK 162 3

Cr-Ni сталь 42 2936 для отливок

Cr-Ni Steel for Castings 42 2936

Skupina materiálu podle ČSN 42 0006		2: Se zaručenou svařitelností 8: Žáruvzdorné							
! Třída odpadu podle ČSN 42 0030		032							
Chemické složení (rozbor tavby) %	Způsob výroby	C	Mn max.	Si max.	Cr	Ni	P max.	S max.	P+S max.
	Ma, E	0, 25 až 0, 50	1, 50	2, 00	24, 0 až 27, 0	12, 0 až 14, 0	0, 045	0, 040	0, 075
	Doprovodné prvky	Mo max. 0, 50							
Technické dodací předpisy		ČSN 42 1261							
Označení materiálu a stavu		41 2936. 0							
Stav		tepelně nezpracovaný							
Nejmenší mez kluzu ρ 0, 2	N/mm ² kp/mm ²								
Pevnost v tahu ρ pt	N/mm ² kp/mm ²	441 až 637 45 až 65							
Nejmenší tažnost δ_5 %		-							
Nejmenší kontrakce ψ %									
Nejmenší vrubová houževnatost R 3	J/cm ² kpm/cm ²								
Tvrdost podle Brinella HB (inf.)		130 až 190							
Svařitelnost		1)							
(Pokrač.)									

Nahrazuje ČSN 42 2936 z 24. 12. 1953

Účinnost od 1. 1. 1972

03794