

DT 669. 141. 25 669. 14. 018. 62

669. 14. 018. 8 Československá státní norma Schválena: 10. 3. 1971

OCEL NA ODLITKY 42 2941

Cr- Ni- Mo-Ti

*ČSN 42 2941

JK 162 3

Cr-Ni-Mo-Ti сталь 42 2941 для отливок

Cr-Ni-Mo-Ti Steel for Castings 42 2941

Skupina materiálů podle ČSN 42 0006		2: Se zaručenou svařitelností 9: Korozivzdorné									
Třída odpadu podle ČSN 42 0030		027									
Chemické složení (rozběr tavby) %	Způsob výroby	C 1)	Mn max.	Si max.	Cr	Ni	Mo	Ti	P max.	S max.	P + S max.
	Ma, E	0, 05 až 0, 15	1, 50	2, 00	17, 0 až 19, 0	9, 00 až 11, 0	2, 00 až 2, 50	min. 5x (C- 0, 03) max. 0, 80	0, 045	0, 040	0, 075
Technické dodací předpisy		ČSN 42 1261									
Označení materiálu a stavu		42 2941. 4									
Stav		po rozpouštěcím žíhání									
Nejmenší mez kluzu $\delta_0, 2$	N/mm ² kp/mm ²	196 20									
Pevnost v tahu δ_{pt}	N/mm ² kp/mm ²	min. 441 min. 45									
Nejmenší tažnost δ_5	%	20									
Nejmenší kontrakce ψ	%	-									
Nejmenší vrubová houževnatost R 3	J/cm ² kpm/cm ²	-									
Tvrdost podle Brinella HB (inf.)		130 až 190									
Svařitelnost		zaručená 2)									
Doporučené teploty pro tepelné zpracování											
Způsob		Teplota °C						Postup			
Rozpouštěcí žíhání 3)		1050 až 1100						voda, vzduch 4)			
		(Pokrač)									

Nahrazuje ČSN 42 2941 z 11. 7. 1960

Účinnost od: 1. 1. 1972

03797