

OCEL NA ODLITKY 42 2942

Cr - Ni - Mo

\*ČSN 42 2942

JK 162 3

Cr-Ni-Mo сталь 42 2942 для отливок

Cr-Ni-Mo Steel for Castings 42 2942

Skupina materiálů podle ČSN 42 0006		2: Se zaručenou svažitelností 9: Korozivzdorné								
Třída odpadu podle ČSN 42 0030		030								
Chemické složení (rozběr tavby) %	Způsob výroby	C1) max.	Mn max.	Si max.	Cr	Ni	Mo1)	P max.	S max.	P + S max.
	Ma, E	0, 20	1, 50	2, 00	18, 0 až 20, 0	9, 00 až 11, 0	2, 00 až 2, 50	0, 045	0, 040	0, 075
Technické dodací předpisy		ČSN 42 1261								
Označení materiálu a stavu		42 2942. 4								
Stav		po rozpouštěcím žíhání								
Nejmenší mez kluzu $\rho$ 0, 2	N/mm <sup>2</sup> kp/mm <sup>2</sup>	216 22								
Pevnost v tahu $\rho$ t	N/mm <sup>2</sup> kp/mm <sup>2</sup>	min. 441 min. 45								
Nejmenší tažnost $\delta$ 5 %		30								
Nejmenší kontrakce $\psi$ %		35								
Nejmenší vrubová J/cm <sup>2</sup> houževnatost R 3 kpm/cm <sup>2</sup>		78 8								
Tvrdost podle Brinella HB (inf. )		140 až 190								
Svažitelnost		zaručená2)								
Doporučené teploty pro tepelné zpracování										
Způsob		Teplota °C					Postup			
Rozpouštěcí žíhání3)		1050 až 1100					voda, vzduch4)			
(Pokrač. )										

Nahrazuje ČSN 42 2942 z 24. 12. 1953

Účinnost od: 1. 1. 1972

03798