

MDT 669. 141. 25 669. 14. 018. 2 669. 14. 018. 8
Schválena: 19. 12. 1973

ČESKOSLOVENSKÁ STÁTNÍ NORMA

OCEL NA ODLITKY 42 2943 Cr-Ni-Mo

ČSN 42 2943

JK 162 3

Cr-Ni-Mo сталь 42 2943 для отливок

Cr-Ni-Mo Steel 42 2943 for Castings

Skupina materiálů podle ČSN 42 0006		3: Pro vyšší tlaky a namáhání 9: Korozivzdorné								
Třída odpadu podle ČSN 42 0030		057								
Chemické složení % (rozběr tavby)	Způsob výroby	C max.	Mn max.	Si max.	Cr	Ni	Mo	P max.	S max.	P + S max.
	E	0, 12	2, 00	1, 20	20, 0 až 22, 0	4, 50 až 6, 00	1, 80 až 2, 20	0, 045	0, 035	0, 070
Technické dodací předpisy		ČSN 421261								
Označení materiálu a stavu		42 2943. 4								
Stav		po rozpouštěcím žíhání								
Nejmenší mez 0, 2 σ_0 , 2	N/mm ²	345								
Pevnost v tahu σ_{Pt}	N/mm ²	560 až 760								
Nejmenší tažnost δ_5	%	22								
Nejmenší kontrakce ψ	%	20								
Nejmenší vrubová houževnatost R3	J/cm [*]	60								
Tvrdost podle Brinella HB		180 až 250								
Svařitelnost podle ČSN 05 1310		zaručená 1)								
Doporučené teploty pro tepelné zpracování										
Způsob		Teplota °C					Postup			
Rozpouštěcí žíhání		980 až 1 020					voda, vzduch 2)			
J 1 N/mm ² = 1 MPa (Pokrač.)										

Nahrazuje ČSN 42 2943 z 5. 6. 1963

Účinnost od: 1. 10. 1975

03799