

DT 669. 141. 25 669. 14. 018. 85 669. 14. 018. 8  
Schválena: 10. 3. 1971

ČESKOSLOVENSKÁ STÁTNÍ NORMA

OCEL NA ODLITKY 42 2944 Cr- Ni

ČSN 42 2944

JK 162 3

Cr-Ni сталь 42 2944 для отливок

Cr-Ni Steel for Castings 42 2944

Skupina materiálů podle ČSN 42 0006		8 : Žáruvzdorné 9 : Korozivzdorné							
Třída odpadu podle ČSN 42 0030		030							
Chemické složení (rozběr tavby) %	Způsob výroby	C	Mn max.	Si max.	Cr	Ni	P max.	S max.	P + S max.
	Ma, E	0, 35 až 0, 60	1, 00	2, 00	26, 0 až 28, 5	8, 00 až 10, 0	0, 045	0, 040	0, 075
Technické dodací předpisy		ČSN 42 1261							
Označení materiálu a stavu		42 2944. 0				42 2944. 2			
Stav		tepelně nezpracovaný				žíhaný <sup>1)</sup>			
Nejmenší mez kluzu N/mm <sup>2</sup> σ <sub>0, 2</sub> k <sub>p</sub> /mm <sup>2</sup>		343 35				343 35			
Pevnost v tahu N/mm <sup>2</sup> σ <sub>Pt</sub> k <sub>p</sub> /mm <sup>2</sup>		490 až 785 50 až 80				490 až 785 50 až 80			
Nejmenší tažnost δ <sub>5</sub> %		-				-			
Nejmenší kontrakce ψ %		-				-			
Nejmenší vrubová J/cm <sup>2</sup> houževnatost R <sub>3</sub> k <sub>pm</sub> /cm <sup>2</sup>		-				-			
Tvrdost podle Brinella HB (inf. )		145 až 235				145 až 235			
Svařitelnost		-2)							
Doporučené teploty pro tepelné zpracování									
Způsob		Teplota °C				Postup			
Žíhání		600 až 700				pec			
(Pokrač. )									

Nahrazuje ČSN 42 2944 z 24. 12. 1953 a ČSN 42 2945 z 24. 12. 1953

Účinnost od: 1. 1. 1972

03800