

DT 669. 141. 25

669. 14. 018. 85

ČESKOSLOVENSKÁ STÁTNÍ NORMA

Schválena: 13. 9. 1972

OCEL NA ODLITKY 42 2950 Cr - Ni - Al - Ti

ČSN 42 2950

JK 162 3

Cr-Ni-Al-Ti сталь 42 2950 для отливок

Cr-Ni-Al-Ti Steel for castings 42 2950

| | | | | | | | | | | | |
|---|--|------------------------|------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|-----------|-------------|--|
| Skupina materiálů podle ČSN 42 0006 | | 8: Žáruvzdorné | | | | | | | | | |
| Třída odpadu podle ČSN 42 0030 | | 032 | | | | | | | | | |
| Chemické složení (rozbor tavby) % | Způsob výroby | C | Mn max. | Si | Cr | Ni | Al | Ti | P max. | S ! max. | |
| | E | 0, 30 až 0, 40 | 0, 50 | 1, 00 až 1, 50 | 23, 0 až 25, 0 | 20, 0 až 22, 0 | 1, 00 až 1, 50 | 0, 05 až 0, 20 | 0, 040 | 0, 040 | |
| Technické dodací předpisy | | ČSN 42 1261 | | | | | | | | | |
| Označení materiálu a stavu | | 42 2950. 4 | | | | | | | | | |
| Stav | | po rozpouštěcím žíhání | | | | | | | | | |
| Nejmenší mez kluzu δ_{kt} | N/mm ² kp/mm ² | 245 25 | | | | | | | | | |
| Pevnost v tahu | N/mm ² kp/mm ² | min. 441 min. 45 | | | | | | | | | |
| Nejmenší tažnost δ_5 % | | 5 | | | | | | | | | |
| Nejmenší kontrakce Ψ % | | - | | | | | | | | | |
| Nejmenší vrubová houževnatost R3 (inf.) | J/cm ² kpm/cm ² | 15 1, 5 | | | | | | | | | |
| Tvrdost podle Brinella HB (inf.) | | 135 až 220 | | | | | | | | | |
| Svařitelnost | | obtížná 1) | | | | | | | | | |
| Doporučené teploty pro tepelné zpracování | | | | | | | | | | | |
| Způsob | | Teplota °C | | | | | Postup | | | | |
| Rozpouštěcí žíhání | | 1 050 až 1 100 | | | | | voda 2) | | | | |
| (Pokrač.) | | | | | | | | | | | |

Účinnost od: 1. 6. 1973

03801