

DT 669. 141. 25

669. 14. 018. 85

ČESKOSLOVENSKÁ STÁTNÍ NORMA

Schválena: 13. 9. 1972

OCEL NA ODLITKY 42 2951 Cr - Ni - Al - Ti

ČSN 42 2951

JK 162 3

Cr-Ni-Al-Ti сталь 42 2951 для отливок

Cr-Ni-Al-Ti Steel for castings 42 2951

Skupina materiálů podle ČSN 42 0006		8: Žáruvzdorné								
Třída odpadu podle ČSN 42 0030		032								
Chemické složení (rozběr tavby) %	Způsob výroby	C	Mn max.	Si	Cr	Ni	Al	Ti	P max.	S max.
	E	0, 20 až 0, 30	0, 50	1, 50 až 2, 00	20, 0 až 22, 0	37, 0 až 40, 0	1, 00 až 1, 50	0, 05 až 0, 20	0, 040	0, 040
Technické dodací předpisy		ČSN 42 1261								
Označení materiálu a stavu		42 2951. 4								
Stav				po	rozpuštěcím žíhání					
Nejmenší mez N/mm ² kluzu pKt kp/mm ²		245 25								
Pevnost v tahu N/mm ² pPt kp/mm ²		min. 441 min. 45								
Nejmenší tažnost δ5 %		5								
Nejmenší kontrakce ψ %										
Nejmenší vrubová houževnatost R 3 J/cm ² (inf.) kpm/cm ²		15 1, 5								
Tvrdost podle Brinella HB (inf.)		145 až 230								
Svařitelnost		obtížná l)								
Doporučené teploty pro tepelné zpracování										
Způsob		Teplota °C				Postup				
Rozpuštěcí žíhání		1 050 až 1 100				voda 2)				
(Pokrač.)										

Účinnost od:

1. 6. 1973

03802