

669. 14. 018. 85

669. 14. 018. 8

ČESKOSLOVENSKÁ STÁTNÍ NORMA

Schválena: 10. 3. 1971

OCEL NA ODLITKY 42 2952

Cr - Ni

ČSN 42 2952

JK 162 3

Cr-Ni сталь 42 2952 для отливок

Cr-Ni Steel for Castings 42 2952

Skupina materiálů podle ČSN 42 0006		8 : Žáruvzdorné 9 : Korozivzdorné							
Třída odpadu podle ČSN 42 0030		032							
Chemické složení (rozběr tavby) %	Způsob výroby	C1)	Mn max.	Si	Cr	Ni	P max.	S max.	P + S max.
	Ma, E	! 0, 30 až 0, 45	1, 50	0, 75 až 1, 75	24, 0 až 27, 0	20, 0 až 22, 0	0, 045	0, 040	0, 075
	Doprovodné prvky	Mo max. 0, 50							
Technické dodací předpisy		ČSN 42 1261							
Označení materiálu a stavu		42 2952. 0				42 2952. 2			
Stav		tepelně nezpracovaný				žháný2)			
Nejmenší mez N/mm ² kluzu o _{0,2} k _p /mm ²		216 22				216 22			
Pevnost N/mm ² v tahu o _{Pt} k _p /mm ²		min. 441 min. 45				min. 441 min. 45			
Nejmenší tažnost δ ₅ %		10				10			
Nejmenší kontrakce ψ %		-				-			
Nejmenší vrubová J/cm ² houževnatost R ₃ k _p /cm ²		-				-			
Tvrdost podle Brinella HB (inf.)		130 až 220				130 až 220			
Svařitelnost		zaručená podmíněná3)							
Doporučené teploty pro tepelné zpracování									
Způsob		Teplota °C				Postup			
Žhání		950 až 1050				pec, vzduch			
		(Pokrač.)							

Nahrazuje ČSN 42 2952 z 24. 12. 1953

Účinnost od: 1. 1. 1972

03803