MDT 669. 141. 25 669. 14. 018. 2 669. 14. 018. 8 ČESKOSLOVENSKÁ STÁTNÍ NORMA
Schválena: 19. 12. 1973

# OCEL NA ODLITKY 42 2953 Cr-Ni

* ČSN 42 2953

JK 162 3

Cr-Ni сталь 42 2953 для отливок

Cr-Ni Steel 42 2953 for Castings

| | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Skupina materiálů podle ČSN 42 0006 | | | 3: Pro vyšší tlaky a namáhání 9: Korozivzdorné | | | | | | |
| Třída odpadu podle ČSN 42 0030 | | | 057 | | | | | | |
| Chemické složení % (rozbor tavby) | Způsob výroby | C max. | Mn max. | Si max. | Cr | Ni | P max. | S max. | P + S max. |
| | E | 0, 12 | 2, 00 | 1, 20 | 20, 0 až 22, 0 | 4, 50 až 6, 00 | 0, 045 | 0, 035 | 0, 070 |
| Technické dodací předpisy | | ČSN 42 1261 | | | | | | | |
| Označení materiálu a stavu | | 42 2953. 4 | | | | | | | |
| Stav | | po rozpouštěcím ž | | | | | íhání | | |
| Nejmenší mez 0, 2 $\sigma_{0, 2}$ | N/mm$^2$ | 345 | | | | | | | |
| Pevnost v tahu $\sigma_{Pt}$ | N/mm$^2$ | 560 až 760 | | | | | | | |
| Nejmenší tažnost $\delta_5$ | % | 22 | | | | | | | |
| Nejmenší kontrakce $\psi$ | % | 20 | | | | | | | |
| Nejmenší vrubová houževnatost R3 | J/cm$^2$ | 60 | | | | | | | |
| Tvrdost podle Brinella HB | | 180 až 250 | | | | | | | |
| Svařitelnost podle ČSN 05 1310 | | zaručená 1) | | | | | | | |
| Doporučené teploty pro tepelné zpracování | | | | | | | | | |
| Způsob | | Teplota °C | | | | | Postup | | |
| Rozpouštěcí žíhání | | 1 000 až 1 050 | | | | | voda, vzduch 2) | | |
| 1 N/mm$^2$ = 1 MPa | | | | | | | (Pokrač. ) | | |

Nahrazuje ČSN 42 2953 z 5. 6. 1963

Účinnost od: 1. 10. 1975

03804