

MDT 669. 215: 671. 11 ČESKOSLOVENSKÁ STÁTNÍ NORMA Schválena: 25. 8. 1976

SLITINA ZLATO-STŘÍBRO-MĚD Au58, 5 Ag5 Cu (ryzost 585/1000 Au)

ČSN 42 3840

1958 2121 JK 1958 2321 1958 4121

1958 4721

Сплав золото-серебро-медь Au58, 5 Ag5 Cu

Gold-silver-copper alloy. Au58, 5 Ag5 Cu

Chemické složení %	Slitinové prvky	Au		Ag		Cu	
		58, 5 až 58, 7		4, 5 až 5, 5		zbytek	
Doprovodné max. prvky	Fe	Bi	Sb	Pb	celkem		
	0, 15	0, 005	0, 005	0, 005	0, 25		
Fyzikální vlastnosti	Měrná hmotnost kg/dm ³ inf.	13, 02					
	Tep- liquidu lota °C	938					
	inf. solidu	900					
Výrobní tvar	rozměry v mm plech: tloušťky 1, 0 pruhy: 27x2, 2; 42x2, 0; 45x2, 0; 65x0, 8 válcovaný drát: 5x5 tažený drát: O 1, 0; 1, 11); 1, 12 ploštěný drát: 0, 60x3, 5						
Výrobek	plechy pruhy	válcovaný drát	tažený drát	ploštěný drát			
Provedení	válcováno za studena	válcováno za studena	taženo za studena	válcováno za studena			
Technické dodací předpisy	ČSN 42 1396	ČSN 42 1392	ČSN 42 1392	ČSN 42 1392			
Číselné označení materiálu podle ČSN 42 0055	42 3840. 17	42 3840. 10	42 3840. 30	42 3840. 10			
Stav materiálu	¼ tvrdý	měkký	tvrdý měkký				
Tvrdość podle Vickerse HV 10	145 až 190	-	-	-			
Pevnost v tahu Rm MPa inf.	-	max. 588	min. 735	max. 588			
Nejnižší tažnost pro měřenou délku L0= 200mm % inf.	-	30	1	24			
Použití	Převážně pro výrobu klenotů						
1) Nedoporučovaný průměr							

Účinnost od: 1. 6. 1978

03890