

SLITINA ZLATO-STŘÍBRO-MĚĎ Au58, 5 Ag28 Cu (ryzost: 585 100 Au)

ČSN 42 3845

JK 1958 2114

Сплав золото-серебро-медь Au58, 5 Ag28 Cu

Gold-silver-copper alloy. Au58, 5 Ag28 Cu

|   | Slitinové prvky   | Au             | Ag             |                   |        |        | Cu     |
|---|---|----------------|----------------|-------------------|--------|--------|--------|
| Chemické složení %                                    |   | 58, 5 až 58, 7 | 27, 5 až 28, 5 |                   |        |        | zbytek |
|   | Doprovodné max prvky  | Fe             | Bi             | Sb                | Pb     | celkem |        |
|   |   | 0, 15          | 0, 005         | 0, 005            | 0, 005 | 0, 25  |        |
| Fyzikální vlastnosti                                  | Měrná hmotnost kg/dm <sup>3</sup> inf.                      | 13, 77         |                |                   |        |        |        |
|   | Tep- liquidu lota °C _____                                  | 895            |                |                   |        |        |        |
|   | inf. solidu   | 845            |                |                   |        |        |        |
| Výrobní tvar  | válcovaný drát: 5x5 mm tažený drát: 0 0, 45; 0, 551); 0, 56 |                |                |                   |        |        |        |
| Výrobek   |   |                |                | dráty             |        |        |        |
| Provedení   | válcováno za studena  |                |                | taženo za studena |        |        |        |
| Technické dodací předpisy                             | ČSN 42 1392   |                |                | ČSN 42 1392       |        |        |        |
| Číselné označení materiálu podle ČSN 42 0055          | 42 3845. 10   |                |                | 42 3845. 30       |        |        |        |
| Stav materiálu  | měkký   |                |                | tvrdý             |        |        |        |
| Tvrdość podle Vickerse HV10                           | -   |                |                | -                 |        |        |        |
| Pevnost v tahu Rm MPa inf.                            | max. 637  |                |                | min. 755          |        |        |        |
| Nejnižší tažnost pro měřenou délku L0 = 200 mm % inf. | 16  |                |                | 1                 |        |        |        |
| Použití   | Převážně pro výrobu klenotů.                                |                |                |                   |        |        |        |
| 1) Nedoporučované průměry                             |   |                |                |                   |        |        |        |

Účinnost od: 1. 6. 1978

03895