MDT 669. 215: 671. 11 ČESKOSLOVENSKÁ STÁTNÍ NORMA Schválena: 25. 8. 1976

SLITINA ZLATO-STŘÍBRO-MĚĎ Au58, 5 Ag32 Cu (ryzost 585/1000 Au)

ČSN 42 3846

1958 2112

JK 1958 2312

1958 4112

Сплав золото-серебро-медь Au58, 5 Ag32 Cu

Gold-silver-copper alloy. Au58, 5 Ag32 Cu

<table>
<tr><td rowspan="4">Chemické složení %</td><td rowspan="2">Slitinové prvky</td><td>Au</td><td>Ag</td><td>Cu</td></tr>
<tr><td>58, 5 až 58, 7</td><td>31, 5 až 32, 5</td><td>zbytek</td></tr>
<tr><td rowspan="2">Doprovodné prvky</td><td>Fe</td><td>Bi</td><td>Sb</td><td>Pb</td><td>celkem</td></tr>
<tr><td>0, 15</td><td>0, 005</td><td>0, 005</td><td>0, 005</td><td>0, 25</td></tr>
<tr><td rowspan="3">Fyzikální vlastnosti</td><td>Měrná hmotnost kg/dm3 inf.</td><td colspan="5">13, 92</td></tr>
<tr><td rowspan="2">Tep- liquidu lota °C inf. solidu</td><td colspan="5">930</td></tr>
<tr><td colspan="5">855</td></tr>
<tr><td colspan="2">Výrobní tvar:</td><td colspan="5">rozměry v mm
plech: tloušťka 1, 0
pruhy: 27x2, 5; 65x0, 8; 71x2, 2; 45x2
válcovaný drát: 7, 5x7, 5; 6x6; 5x5; 3x3
tažený drát: 0 0, 45; 0, 50; 0, 601); 0, 63; 0, 701); 0, 71;
0, 851; 0, 90; 1, 0</td></tr>
<tr><td colspan="2">Výrobek</td><td colspan="2">plechy, pruhy</td><td colspan="3">dráty</td></tr>
<tr><td colspan="2">Provedení</td><td colspan="2">válcováno za studena</td><td colspan="2">válcováno za studena</td><td>taženo za studena</td></tr>
<tr><td colspan="2">Technické dodací předpisy</td><td colspan="2">ČSN 42 1396</td><td colspan="2">ČSN 42 1392</td><td>ČSN 42 1392</td></tr>
<tr><td colspan="2">Číselné označení materiálu podle ČSN 42 0055</td><td colspan="2">42 3846. 17</td><td colspan="2">42 3846. 10</td><td>42 3846. 30</td></tr>
<tr><td colspan="2">Stav materiálu</td><td colspan="2">1/4 tvrdý</td><td colspan="2">měkký</td><td>tvrdý</td></tr>
<tr><td colspan="2">Tvrdost podle Vickerse HV10</td><td colspan="2">130 až 175</td><td colspan="2"></td><td></td></tr>
<tr><td colspan="2">Pevnost v tahu Rm MPa inf.</td><td colspan="2"></td><td colspan="2">max. 608</td><td>min. 745</td></tr>
<tr><td colspan="2">Nejnižší tažnost pro měřenou délku L0 = 200 mm % inf.</td><td colspan="2">-</td><td colspan="2">20</td><td>1</td></tr>
<tr><td colspan="2">Použití</td><td colspan="5">Převážně pro výrobu klenotů.</td></tr>
<tr><td colspan="7">1) Nedoporučované průměry</td></tr>
</table>

Účinnost od: 1. 6. 1978

03896