

SLITINA

ZLATO-ZINEK-NIKL-MANGAN-MĚĎ

Au58, 5 Zn4, 9 Ni13, 4 Mn0, 2 Cu

(ryzost: 585/1000 Au)

ČSN 42 3847

1958 2122

JK 1958 2322

1958 4122

Сплав золото-серебро-медь Au58, 5 Zn4, 9 Ni13, 4 Mn0, 2 Cu

Gold-zinc-nickel-manganese-copper alloy. Au58, 5 Zn4, 9 Ni13, 4 Mn0, 2 Cu

Chemické složení %	Slitinové prvky	Au	Zn	Ni	Mn	Cu
		58, 5 až 58, 7	4, 4 až 5, 4	13, 2 až 13, 6	0, 1 až 0, 3	zbytek
Fyzikální vlastnosti	Doprovodné max. prvky	Fe	Bi	Sb	Pb	celkem
		0, 15	0, 005	0, 005	0, 005	0, 25
Měrná hmotnost kg/dm ³ inf.	12, 89					
	1018					
	977					
Tep- liquidu lota °C inf. solidu						
Výrobní tvar		rozměry v mm plech: tloušťky 1, 0 pruh: 45x3, 5 válcovaný drát: 5x5				
Výrobek		plech, pruh			drát	
Provedení		válcováno za studena			válcováno za studena	
Technické dodací předpisy		ČSN 42 1396			ČSN 42 1392	
Číselné označení materiálu podle ČSN 42 0055		42 3847. 17			42 3847. 10	
Stav materiálu		¼ tvrdý			měkký	
Tvrdost podle Vickerse HV 10		220 až 270			-	
Pevnost v tahu Rm P _{Ma} inf.		-			max. 785	
Nejnižší tažnost pro měřenou délku L ₀ = 200 mm % inf.		-			25	
Použití		Převážně pro výrobu klenotů.				

Účinnost od: 1. 6. 1978

03897