

MDT 669. 215: 671. 11 ČESKOSLOVENSKÁ STÁTNÍ NORMA Schválena: 25. 8. 1976

SLITINA ZLATO-STŘÍBRO-KADMIUM-ZINEK-MĚĎ Au58, 5 Ag7 Cd11, 2 Zn0, 4 Cu (ryzost 585/1000 Au)

ČSN 42 3849

JK 1958 2129

Сплав золото-серебро-кадмий-цинк-медь Au58, 5 Ag7 Cd11, 2 Zn0, 4 Cu

Gold-silver-cadmium-zinc-copper alloy. Au58, 5 Ag7 Cd11, 2 Zn0, 4 Cu

		Au	Ag	Cd	Zn	Cu
Chemické složení %	Slitinové prvky	58, 5 až 58, 7	6, 5 až 7, 5	10, 4 až 12, 0	0, 3 až 0, 5	zbytek
	Doprovodné prvky max.	Fe	Bi	Sb	Pb	celkem
		0, 15	0, 005	0, 005	0, 005	0, 25
Fyzikální vlastnosti	Měrná hmotnost kg/dm <sup>3</sup> inf.	12, 63				
	Teplota °C liquidu	740				
	inf. solidu	700				
	Pracovní teplota °C inf.	750 až 790				
Výrobní tvar	značený plíšek: 0, 35x22x30 mm					
Výrobek	značený plíšek					
Provedení	válcováno za studena					
Technické dodací předpisy	ČSN 42 1396					
Číselné označení materiálu podle ČSN 42 0055	42 3849. 30					
Stav materiálu	tvrdý					
Použití	Pro výrobu klenotů, převážně jako pájka.					

Účinnost od: 1. 6. 1978

03899