

MDT 669. 2/8

ČESKOSLOVENSKÁ STÁTNÍ NORMA Schválena: 12. 8. 1977

NÍZKOTAVITELNÉ SLITINY Z NEŽELEZNÝCH KOVO SLITINA Bi55Pb30Sb5Sn

ČSN 42 3995

JK 181 756 110

Сплав Bi55Pb30Sb5Sn

Bi55Pb30Sb5Sn Alloy

| Chemické složení | | | Bi | Sn | Sb | Pb |
|-------------------------------------|----------------------|--|----------|----------------------------|--------------|----------|
| | | Slitinové prvky | 54 až 56 | zbytek | 4, 5 až 5, 5 | 29 až 31 |
| | % | Dovolený obsah doprovodných prvků max. | | 1, 5 | | |
| Informativní hodnoty | Fyzikální vlastnosti | Měrná hmotnost kg/dm ³ P | | 9, 78 | | |
| | | Teplota °C | liquidu | 110 | | |
| | | | solidu | 103 | | |
| | Tvrdość HV5 | | 11 | | | |
| | Pracovní teplota | °C | | 100 až 180 | | |
| | | | | | | |
| Výrobek | | | | lité tyče | | |
| Technické dodací předpisy a rozměry | | | | ČSN 42 1388 | | |
| Označení materiálu | | | | 421395 | | |
| Použití | | | | zalévací slitina | | |
| Poznámka | | | | dřívější označení Biola 10 | | |

Nahrazuje ČSN 42 3995 z 29. 12. 1957

Účinnost od: 1. 8. 1978

03920