



**TAŽENÉ OCELOVÉ DRÁTY  
KRUHOVÉHO PRŮŘEZU**  
Základní rozměrová norma

**ČSN 42 6403**

JK 153

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Steel drawn wires with circular cross section. Fundamental dimensions

Tato norma stanoví průměry, tolerance, úchytky, měření a hmotnosti ocelových za studena tažených drátů kruhového průřezu (dále jen „drát“) a je základní rozměrovou normou, podle které jsou vypracovány další normy podle účelu upotřebení.

## I. NÁZVOSLOVÍ

**1.** Jmenovitý průměr drátu - průměr, jímž se drát označuje;

udává se v mm.

**2.** Skutečný průměr drátu - průměr zjištěný měřením;

udává se v mm.

**3.** Jmenovitý průřez drátu - průřez vypočtený z jmenovitého průměru, udává se v mm<sup>2</sup>.

**4.** Skutečný průřez drátu - průřez vypočtený ze skutečného průměru, udává se v mm<sup>2</sup>.

**5.** Jmenovitá hmotnost drátu - hmotnost vypočtená

ze jmenovitého průměru při měrné hmotnosti 7,85 kg/dm<sup>3</sup>; udává se v kg pro drát délky 1000 m.

**6.** Skutečná hmotnost drátu - hmotnost zjištěná  
vážením; udává se v kg pro drát délky 1000 m.

**7 a 8** na doplňky.

## **II. TECHNICKÉ POŽADAVKY**

### **Průměry**

**9.** Jmenovité průměry drátu nad 0,036 mm jsou vyvolená čísla „normální“ podle ČSN 01 0201. Průměry do 0,036 mm jsou vyvolená čísla „přibližná“. Všechny průměry drátů jsou převzaty v plném rozsahu z doporučení ISO R 388.

Nahrazuje ČSN 42 6403  
z 2.4.1960

Účinnost od:  
1.7.1968

03972

---

**-- Vynechaný text --**