DT 669. 58: 699. 14-426 ČESKOSLOVENSKÁ STÁTNÍ NORMA Schválena: 11. 3. 1970

POZINKOVÁNÍ TAŽENÝCH OCELOVÝCH DRÁTŮ

ČSN 42 6406

JK 153

Оцинкованже стальной тянутой проволоки

Galvanization of drawn steel wires

Tato norma obsahuje základní ustanovení o pozinkování tažených ocelových drátů nepatentovaných z ocelí třídy 11 a patentovaných z ocelí třídy 12.

Poznámka: Podle této normy jsou vypracovány další normy pozinkovaných tažených ocelových drátů, a to podle účelu, použití.

i. VŠEOBECNĚ Druhy pozinkování

1. Podle způsobu nanesení zinkového povlaku, podle případného dalšího tažení a podle tloušťky povlaku se rozeznávají tyto druhy pozinkování;

a) pozinkování galvanické - obvyklé,

b) pozinkování v tavenině,

ba) obvyklé,

bb) tlusté,

c) pozinkování s dodatečným tažením.

Průměry pozinkovaných drátů a jejich mezní úchylky

2. Jmenovité průměry drátů stanoví ČSN 42 6403. Pozinkované dráty musí vyhovovat úchylkám podle tab. 1.

Tab. 1

Jmenovitý průměr mm		Druh pozinkování					
		obvyklé		tlusté		s dodatečným tažením	
		mezní úchylky jmenovitého průměru v µm (0, 001 mm)					
přes	do:	horní	dolní	horní	dolní	horní	dolní
0, 10	0, 18	+ 10	- 5	-	-	-	-
0, 18	0, 315	+ 20	- 8	-	-	+ 10	- 10
0, 315	0, 56	+ 30	- 13	-	-	+ 15	- 15
0, 56	1, 00	+ 45	- 17	+ 55	- 7	+ 21	- 21
1, 00	1, 80	+ 65	- 25	+ 80	- 10	+ 30	- 30
1, 80	3, 00	+ 95	- 30	+ 110	- 15	+ 42	- 42
3, 00	6, 00	+ 140	- 40	+ 160	- 20	+ 60	- 60

6, 00	10, 00	+ 170	- 50	+ 190	- 50	-	-

3. Rozsahy jmenovitých průměrů drátů s jednotlivými druhy pozinkování jsou v tab. 2.

Nahrazuje ČSN 42 6406 z 20. 4. 1961

Účinnost od: 1. 7. 1971

03973