



**TAŽENÉ OCELOVÉ DRÁTY PATENTOVANÉ  
NA PRUŽINY**

**ČSN 42 6450**

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Carbon steel spring wire

Tato norma platí pro objednávání a přejímání ocelových patentovaných, za studena tažených drátů kruhového průřezu, určených k výrobě pružin, které se dále tepelně zpracovávají pouze popouštěním na teplotu přibližně 300 °C (dále jen drát nebo pružinový drát).

## **I. VŠEOBECNĚ**

### **Výroba**

**1.** Výchozím polotovarem je za tepla válcovaný drát. Drát je po předběžném normalizačním žíhání, patentování a tažení za studena tažen na požadovaný jmenovitý průměr takovým úběrem, aby se dosáhlo příslušných mechanických vlastností.

Poznámka: Patentování je druh tepelného zpracování ocelového drátu, které umožňuje racionální tažení uhlíkových ocelí a získání vhodných mechanických vlastností. Ocelový drát patentovaný má větší trvanlivost a vyšší mez kluzu nebo mez 0,2 a pevnost než jiným způsobem tepelně zpracovaný drát.

### **Rozdělení**

**2.** Drát se rozděluje podle pevnosti do pěti tříd (1 až 5). Třída drátu se označuje první doplňkovou číslicí za číslem této normy podle tab. 1.

Tab. 1

Třída drátu	První doplňková číslice za číslem normy	Vhodnost použití
1	52 6450.1 +	Pružiny zvlášť vysoce namáhané staticky nebo dynamicky pro mimořádné účely
2	42 6450.2 +	Vysoce namáhané pružiny bez ohybů s malým poloměrem
3	42 6450.3 +	Běžné druhy pružin středně namáhané. Pružiny s malými poloměry ohybů s vyšším namáháním
4	42 6450.4 +	Pružiny s nižším namáháním a pružiny s méně odpovědnou funkcí
5	42 6450.5 +	Pružiny s nezávažnou funkcí

3. Drát je vhodný především na klidně namáhané pružiny, s pracovní teplotou místnosti, výjimečně s teplotou vyšší, nejvýše 125 °C.

4. Drát se v jednotlivých třídách vyrábí v tomto rozsahu:

drát třídy 1 v průměrech 2,65 až 11,2 mm

drát třídy 2 v průměrech 0,2 až 11,8 mm

Platí od:  
1.10.1963

03983

---

-- Vynechaný text --