



**VÝKOVKY OCELOVÉ VOLNÉ
V OBVYKLÉM PROVEDENÍ
Všeobecná část**

ČSN 42 9001

JK 163

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Steel forgings in usual workmanship. General regulations

Tato norma platí pro výrobu a dodávání výkovků volných, kovaných za tepla v obvyklém provedení ze surových, nečištěných ingotů a sochorů, z ocelí určených pro výkovky tříd 11 až 17 a 19, s výjimkou ocelí s obsahem uhlíku větším než 1,25 % nebo ocelí, u nichž celkový obsah přísadových prvků je větší, než stanoví vzorec:

$$P = 10 - 8 C,$$

kde

P je maximální obsah prvků v %,

C maximální obsah uhlíku v %.

I. NÁZVOSLOVÍ

1. Kovářský ingot - výchozí materiál pro volná kování s licí strukturou.

2. Surový kovářský ingot - ingot s neupraveným povrchem po odlití.

3. Sochor, blok - výchozí polotovary s neupraveným povrchem pro volné kování vyrobené ze surových ingotů válcováním nebo kováním.

4. Výkovky volné - výrobky vyrobené volným kovááním, které mají nerovný, zokujený povrch s kovářskými přídávky (na obrábění, technologickými apod.).

5. Pěchování - základní kovářské operace, při níž se zvětšuje příčný průřez polotovaru.

6. Prodlužování - základní kovářské operace, při níž se materiál prodlužuje ve směru podélné osy za současného zmenšování příčného průřezu.

7. Špalek - polotovar pro výrobu kotoučů, kruhových desek, kruhů a dutých těles, jehož délka bývá zpravidla 1,5 až 2,5 násobek jeho průměru.

8. Prodlužování na trnu - kování dutých těles na trnu, při němž se materiál prodlužuje ve směru podélné osy trnu za současného zmenšování vnějšího průměru a tloušťky stěny.

Nahrazuje viz Dodatek

Účinnost od:
1.4.1971

04036

-- Vynechaný text --