

VÝKOVKY OCELOVÉ VOLNÉ V OBVYKLÉM PROVEDENÍ KOVANÉ TYČE Přídavky na obrábění a mezní úchytky

ČSN 42 9010

JK 163

Поковки стальные свободные, обычного исполнения. Прутки кованые. Припуски и допуски

Steel forgings in usual workmanship. Forged bars. Machining allowances and tolerances

Rozměry v mm

Tato norma platí pro přídavky na obrábění a mezní úchytky výkovků kovaných tyčí v obvyklém provedení, průřezu kruhového, čtvercového a obdélníkového, volně kovaných za tepla ze surových nečištěných ingotů, bloků a sochorů z ocelí uvedených v ČSN 42 9001.

I. NÁZVOSLOVÍ A ZNAČKY

1. Kované tyče jsou výkovky neměnného průřezu, zhotovené volným kováním, na délku danou největším dovoleným využitím ingotu. Výkovky kovaných tyčí jsou určeny pro další tváření, popřípadě pro mechanické dělení a obrábění na strojní součásti apod. Zhotovují se pouhým prodlužováním kovářských ingotů (sochorů a bloků).

Používané značky

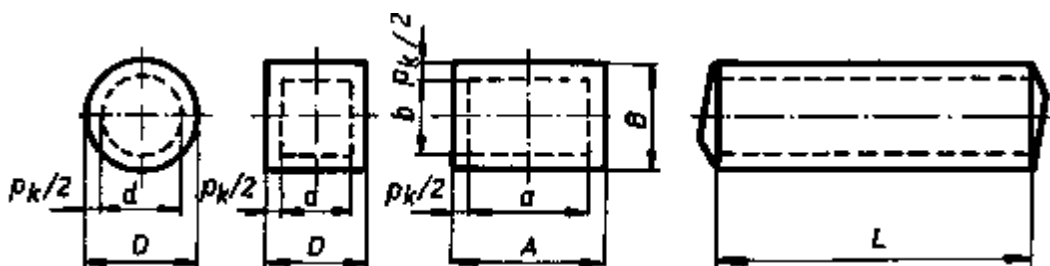
2. Rozměry obrobeného výrobku..... d, a, b

Rozměry výkovku..... D, A, B, L

Přídavky na obrábění na průřezový rozměr... p_k

Základní průřezy výkovků

3. Základní průřezy výkovků:



II. TECHNICKÉ POŽADAVKY Rozsah provedení

4. Rozměry průřezů výkovků:

a) Poměr stran obdélníkového průřezu se omezuje takto:

pro $B \leq 150$ platí $A : B \leq 7$

(1)

pro $B > 150$ platí $A: B \leq 5$

(2)

Nahrazuje: viz Dodatek

Účinnost od: 1. 4. 1971

04038