

DT 669-134: 621. 73. 042 ČESKOSLOVENSKÁ STÁTNÍ NORMA Schválena: 6. 11. 1969

VÝKOVKY OCELOVÉ VOLNÉ

V OBVYKLÉM PROVEDENÍ

PODÉLNÉ

Přídavky na obrábění a mezní úchytky

ČSN 42 9011

JK 163

Поковки стальные свободные, обычного исполнения. Припуски и допуски

Steel forgings in usual workmanship. Longitudinal forgings. Machining allowances and tolerances

Rozměry v mm

Tato norma platí pro přídavky na obrábění a mezní úchytky podélných výkovků v obvyklém provedení, plných neosazených, osazených, prosazených a přírubových, souměrných k ose, s poměrem $L: D > 0,8$, průřezu kruhového, čtvercového, obdélníkového a kombinovaného, volně kovaných za tepla ze surových nečištěných ingotů, bloků a sochorů z ocelí uvedených v ČSN 42 9001.

I. NÁZVOSLOVÍ A ZNAČKY

Používané značky

1. Rozměry obrobeného výrobku..... d, a, b, l

Rozměry výkovku..... D, A, B, L

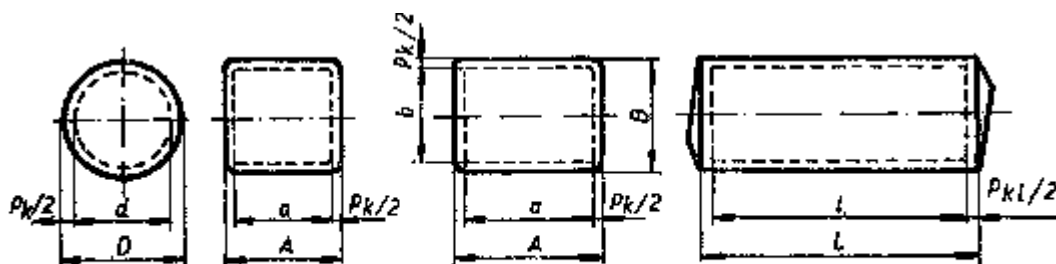
Přídavky na obrábění: na průřezový rozměr..... p_k (p_{kx})

na délku..... p_h

Hrubovací přídavky: na průřezový rozměr..... p_h

na délku..... p_{hl}

2. Základní průřezy výkovků



Obr. 1

Nahrazuje: viz Dodatek

Účinnost od: 1. 4. 1971

04039