

DT 669-134: 621. 73. 042 ČESKOSLOVENSKÁ STÁTNÍ NORMA Schválena: 6. 11. 1969

VÝKOVKY OCELOVÉ VOLNÉ

V OBVYKLÉM PROVEDENÍ

KROUŽKY

Přídavky na obrábění a mezní úchytky

ČSN 42 9013

JK 163

Поковки стальные свободные, обычного исполнения. Кольца. Припуски и допуски

Steel forgings in usual workmanship. Rings. Machining allowances and tolerances

Rozměry v mm

Tato norma platí pro přídavky na obrábění a mezní úchytky výkovků kroužků neosazených (dále jen kroužků), volně kovaných za tepla, v obvyklém provedení, ze surových nečištěných ingotů, bloků a sochorů z ocelí uvedených v ČSN 42 9001.

I. NÁZVOSLOVÍ A ZNAČKY Používané značky

1. Rozměry obrobeneho výrobku..... d, da, h, s

Rozměry výkovku..... D, Da, H, S

Hrubovací přídavky: na průměr..... ph

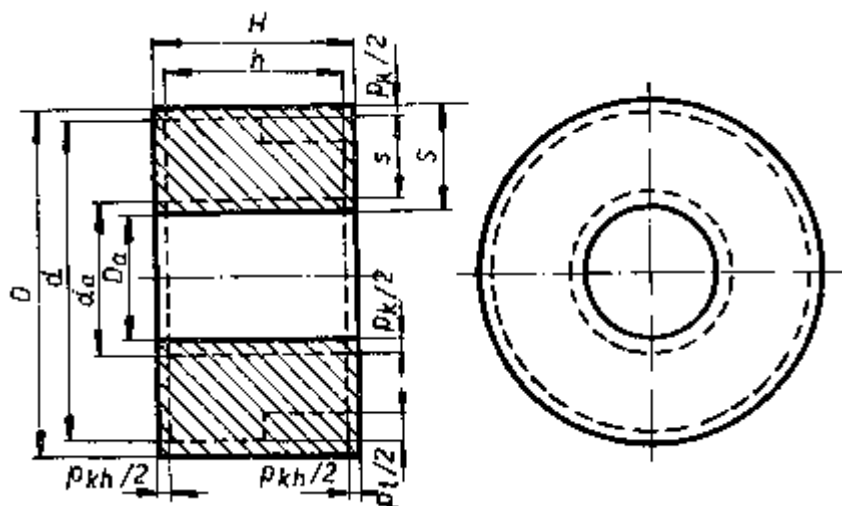
na výšku..... phh

Přídavky na obrábění na průměr..... pk

na výšku..... pkh

Technologické přídavky: na průměr..... pt

Základní tvar výkovku



Nahrazuje: viz Dodatek

Účinnost od: 1. 4. 1971

04041