

# ČESKOSLOVENSKÁ STÁTNÍ NORMA

MDT 669.14-462.2  
621.643.23

Schválena: 1.12.1976



**TRUBKY Z OCELÍ TŘÍD 11 A 12  
PODÉLNĚ SVAŘOVANÉ HLADKÉ DO VNĚJŠÍHO  
PRŮMĚRU 152 mm  
Technické dodací předpisy**

**ČSN 42 0152**

JK -

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Longitudinally welded smooth tubes made of steels of groups 11 and 12. External diameter up to 152 mm. Technical delivery code

Tato norma platí pro výrobu, zkoušení a dodávání ocelových hladkých trubek podélně svařovaných bez přídavného materiálu (dále jen „trubek“) do vnějšího průměru 152 mm z ocelí tříd 11 a 12 v rozměrech podle ČSN 42 5723.

## I. NÁZVOSLOVÍ

**1.** Trubky ocelové svařované hladké jsou trubky svařované z ocelových pásů válcovaných za studena nebo za tepla. Konce trubek jsou hladké, tj. bez závitů, hrdel apod.

## II. VŠEOBECNĚ

### Způsob výroby

**2.** Trubky se vyrábějí zkružováním pásů do tvaru trubky s následujícím svařením indukčně nebo odporově bez přídavného materiálu.

Způsob výroby volí výrobce podle svých výrobních možností a zařízení.

### Označení trubek

**3.** Způsob označení trubek a technické náležitosti objednávky jsou uvedeny v ČSN 42 5723.

## Třídy trubek

4. Podle požadavku na jakost a provedení se rozdělují trubky do 3 tříd:

a) Trubky třídy 1 jsou určeny pro konstrukční účely. Dodávají se ve stavu nezpracovaném, po dohodě i ve stavu tepelně zpracovaném podle materiálových listů. Po dohodě se trubky zkoušejí vnitřním přetlakem 2,5 MPa. Trubky třídy 1 se označují druhou doplňkovou číslicí 0, 1, 2 nebo 3 za číslem ČSN 42 0152 (viz tab. 4).

b) Trubky třídy 2 jsou určeny pro rozvod medií a jiné náročnější účely použití. Dodávají se jen ve stavu tepelně zpracovaném podle materiálových listů. Trubky této třídy se zkoušejí na mechanické a technologické

Nahrazuje: viz Dodatek

Účinnost od:  
1.12.1976

06387

---

**-- Vynechaný text --**