



**TYČE OCELOVÉ ŠESTIHRANNÉ VÁLCOVANÉ
ZA TEPLA. ROZMĚRY**
Část 1: Normální a zvýšená přesnost

Duben 1994

ČSN 42 5530-1

mod ISO 1035-4:1982

Hot rolled steel hexagonal bars. Dimensions. Part 1: Normal and increased precision.

Barres en acier hexagonales laminées à chaud. Dimensions. Partie 1: La précision normale et augmentée.

Warmgewalzte Sechskantstahlstangen. Abmessungen. Teil 1: Normale und erhöhte Genauigkeit.

V této normě jsou zapracovány údaje z ISO 1035-4:1982 Tyče ocelové válcované za tepla. Tolerance, týkající se šestihranných tyčí. Údaje souhlasné s ISO 1035-4:1982 jsou označeny postranní čarou na levém okraji.

Předmluva

Citované normy

ČSN 01 3142 Technické výkresy. Označování průřezů materiálů

ČSN 42 0002 Číselné označování a rozdělení ocelí ke tváření

ČSN 42 5530-2 Hutnictví železa. Tyče šestihranné válcované za tepla vysoké a zvláště vysoké přesnosti. Rozměry

Další souvisící normy

ČSN EN 10025 Výrobky válcované za tepla z nelegovaných konstrukčních ocelí. Technické dodací podmínky

ČSN 42 0008 Úchyly tvaru a polohy hutních výrobků

ČSN 42 0138 Tyče a široká ocel válcované za tepla z ocelí tříd 10 a 11. Technické dodací předpisy

ČSN 42 0220 Hutnictví železa. Tyče a široká ocel z ocelí tříd 12 až 17 a 19 válcované za tepla. Technické dodací předpisy

Obdobné mezinárodní, regionální a zahraniční normy

ISO 1035-4:1982 Hot-rolled steel bars. Tolerances

(Tyče ocelové válcované za tepla. Tolerance)

DIN 1015:1972 Warmgewalzter Sechskantstahl. Maße, Gewichte, zulässige Abweichungen

(Tyče ocelové šestihranné válcované za tepla. Rozměry, hmotnosti, mezní úchyly)

NF A 45-001:1983 Barres ou laminés marchands d'usage général. Tolérances de laminage

(Tyče válcované pro všeobecné použití. Tolerance válcování)

NF A 45-006:1982 Hexagones laminés à chaud. Dimensions

(Tyče šestihranné válcované za tepla. Rozměry)

GOST 2879:1988 Nezobrazitelný cizojazyčný text!

(Tyče ocelové šestihranné válcované za tepla. Rozměry)

Ó Český normalizační institut, 1993

15531

Strana 2

Porovnání s ISO 1035-4:1982

V této normě jsou zapracovány všechny údaje z ISO 1035-4, které se vztahují na šestihranné tyče.

Na rozdíl od ISO 1035-4 tato norma uvádí konkrétní rozměrovou řadu (ISO na rozměry šestihranných tyčí neexistuje) a další technické požadavky, jako jsou zkroucení tyčí, dovolené deformace konců a úchylnost kolmosti řezu při dělení tyčí. Dále jsou v normě ustanovení, týkající se označování tyčí a jejich objednávání.

Informační údaje z ISO 1035-4:1982

Mezinárodní norma ISO 1035-4 byla připravena technickou komisí ISO/TC 17 Ocel.

Toto druhé vydání ruší první vydání této normy (ISO 1035-4:1976).

MDT: 629.14-422:621.753.1

Deskriptory: iron and steel products, hot rolled products, metal bars, dimensions, dimensional tolerances, metric system

Nahrazení předchozích norem

Tato norma nahrazuje ČSN 42 5530-1 z 20. 4. 1984.

Změny proti předchozí normě

Jsou upraveny rozsahy dodávaných délek a jejich mezní úchylky, mezní úchylky přímosti (+1 a.+2), kontrola parametrů a dovolené deformace konců tyčí. Jsou vypuštěny rozměry, které se běžně nevyrábějí a ustanovení, týkající se přesnosti měření.

Vypracování normy

Zpracovatel: VÚHŽ, a. s., Dobrá, IČO 45193797, Ing. Karel Rechtenberg

Technická normalizační komise: TNK č. 62 Ocel

Pracovník Federálního úřadu pro normalizaci a měření: Emilie Kremličková

1 Předmět normy

1.1 Tato norma stanoví rozměry šestihranných tyčí (viz obrázek 1) válcovaných za tepla normální a zvýšené přesnosti pro všeobecné použití.

-- Vynechaný text --