



**TYČE OCELOVÉ KRUHOVÉ VÁLCOVANÉ
ZA TEPLA. ROZMĚRY**

Část 1: Normální a zvýšená přesnost

ČSN 42 5510-1

mod ISO 1035-4:1982

mod ISO 1035-1:1980

Hot rolled steel round bars. Dimensions. Part 1: Normal and increased precision

Barres en acier rondes laminées à chaud. Dimensions. Partie 1: Normales et avec la précision augmentée

Warmgewalzte Rundstahlstangen. Abmessungen Teil 1: Normale und erhöhte Genauigkeit

V této normě jsou zpracovány údaje z ISO 1035-1:1980 Tyče ocelové válcované za tepla. Rozměry kruhových tyčí a z ISO 1035-4:1982 Tyče ocelové válcované za tepla. Tolerance, týkající se kruhových tyčí. Údaje souhlasné s ISO 1035-1:1980 a ISO 1035-4:1982 jsou označeny postranní čarou na levém okraji.

Předmluva

Citované normy

ČSN 01 3142 Technické výkresy. Označování průřezů materiálů

ČSN 42 0002 Číselné označování a rozdělení ocelí ke tváření

ČSN 42 5510-2 Hutnictví železa. Tyče kruhové válcované za tepla vysoké a zvláště vysoké přesnosti. Rozměry

Další souvisící normy

ČSN EN 10 025 Výrobky válcované za tepla z nelegovaných konstrukčních ocelí. Technické dodací podmínky (42 0904)

ČSN 42 0008 Úchyly tvaru a polohy hutních výrobků

ČSN 42 0138 Tyče a široká ocel válcované za tepla z ocelí tříd 10 a 11. Technické dodací předpisy

ČSN 42 0220 Hutnictví železa. Tyče a široká ocel z ocelí tříd 12 až 17 a 19 válcované za tepla. Technické dodací předpisy

Obdobné mezinárodní, regionální a zahraniční normy

ISO 1035-1:1980 Hot-rolled steel bars. Dimensions of round bars (Tyče ocelové válcované za tepla. Rozměry kruhových tyčí)

ISO 1035-4:1982 Hot-rolled steel bars. Tolerances (Tyče ocelové válcované za tepla. Tolerance)

DIN 1013-1:1976 Warmgewalzter Rundstahl für allgemeine Verwendung. Maße, zulässige Maß- und Formabweichungen

(Tyče ocelové kruhové válcované za tepla pro všeobecné použití. Rozměry, mezní úchyly rozměrů a tvaru)

NF A 45-001:1983 Barres ou laminés marchands d'usage général. Tolérances de laminage (Tyče válcované pro všeobecné použití. Tolerance válcování)

ã Český normalizační institut, 1993

15555

Strana 2

NF A 45-003:1979 Ronds laminés à chaud en barres. Dimensions (Tyče kruhové válcované za tepla. Rozměry)

GOST 2590:1988 Незобразительный цизоязычный текст! (Tyče ocelové kruhové válcované za tepla. Rozměry)

Porovnání s ISO 1035-1:1980 a ISO 1035-4:1982

V této normě jsou zpracovány všechny údaje z ISO 1035-1. Z ISO 1035-4 jsou zpracovány všechny údaje, které se vztahují na kruhové tyče, s výjimkou třetího, podle mezních úchylek průměru, nejpřísnějšího provedení tyčí. Toto provedení platí pro tyče průměru do 65 mm a odpovídá provedení B podle ČSN 42 5510-2 a proto není v této normě uvedeno.

Na rozdíl od ISO 1035-1 a ISO 1035-4 tato norma uvádí další běžně používané průměry tyčí a další technické požadavky, jako jsou dovolené deformace konců a úchylka kolmosti řezu při dělení tyčí. Dále jsou v normě ustanovení, týkající se označování tyčí a jejich objednávání.

Informační údaje z ISO 1035-1:1980 a ISO 1035-4:1982

Mezinárodní norma ISO 1035-1 byla připravena technickou komisí ISO/TC 17 Ocel.

Toto první vydání ruší doporučení ISO/R 1035-1:1969.

MDT 669.14-622

Deskriptory: iron and steel products, hot rolled products, steel products, metal bars, round bars, dimensions

Mezinárodní norma ISO 1035-4 byla připravena technickou komisí ISO/TC 17 Ocel. Toto druhé vydání ruší první vydání této normy (ISO 1035-4:1976).

MDT: 629.14-422:621.753.1

Deskriptory: iron and steel products, hot rolled products, metal bars, dimensions, dimensional tolerances, metric system

Nahrazení předchozích norem

Tato norma nahrazuje ČSN 42 5510-1 z 20. 4. 1984.

Změny proti předchozí normě

Rozměrová řada tyčí je rozšířena do průměru 220 mm. Jsou upraveny rozsahy dodávaných délek a jejich mezní úchyly, mezní úchyly přímosti (+1), kontrola parametrů a dovolené deformace konců tyčí. Jsou vypuštěna ustanovení, týkající se dodávání tepelně zpracovaných tyčí a přesnosti měření.

Vypracování normy

Zpracovatel: VÚHŽ, a. s., Dobrá, IČO 45193797, Ing. Karel Rechtenberg

Technická normalizační komise: TNK č. 62 Ocel

Pracovník Federálního úřadu pro normalizaci a měření: Emilie Kremličková

1 Předmět normy

1.1 Tato norma stanoví rozměry kruhových tyčí (viz obrázek 1) válcovaných za tepla normální a zvýšené přesnosti pro všeobecné použití.

-- Vynechaný text --