



**PLECHY A PÁSY ŽÁROVĚ POZINKOVANÉ
SPOJITÝM POCHODEM Z HLUBOKOTAŽNÝCH
OCELÍ K TVÁŘENÍ ZA STUDENA
Technické dodací podmínky**

**ČSN
EN 10 142**

42 0909

Continuously hot-dip zinc coated low carbon steel sheet and strip for cold forming. Technical delivery conditions

Tôles et bandes en acier doux galvanisés à chaud et en continu pour formage à froid. Conditions techniques de livraison

Kontinuierlich feuerverzinktes Blech und Band aus weichen Stählen zum Kaltumformen. Technische Lieferbedingungen

Tato národní norma je identická s EN 10142:1990 a je vydána se souhlasem

CEN

Rue de Stassart 36

1050 Bruxelles

Belgium.

This national standard is identical with EN 10142:1990 and is published with the permission of CEN

Rue de Stassart 36

1050 Bruxelles

Belgium.

Národní předmluva

Citované normy

EN 10002-1 zavedena v ČSN EN 10002-1 Kovové materiály. Zkouška tahem. Část 1: Metody zkoušení (v návrhu)

EURONORM 12 nezavedena

EN 10020 zavedena v ČSN EN 10020 Definice a rozdělení ocelí (42 0002)

EURONORM 21 nezavedena, nyní EN 10021 zavedena v ČSN EN 10021 Všeobecné technické dodací podmínky pro ocel a ocelové výrobky (42 0905)

EURONORM 27 nezavedena, nyní EN 10027-1 zavedena v ČSN EN 10027-1 Systémy označování ocelí. Část 1: Systém zkráceného označování. Základní symboly (42 0011)

prEN 10079 nezavedena, nyní EN 10079, zavedena v ČSN EN 10079 Definice výrobků z oceli (v návrhu)

EURONORM 143 nezavedena, nyní EN 10143 dosud nezavedena

EURONORM 147 nezavedena, nyní EN 10147 dosud nezavedena

EURONORM 152 nezavedena, nyní EN 10152 dosud nezavedena

EURONORM 169 nezavedena

prEN 10204 nezavedena, nyní EN 10204 zavedena v ČSN EN 10204 Kovové výrobky. Druhy dokumentů kontroly (42 0009)

Ó Český normalizační institut, 1995

17902

Strana 2

Obdobné mezinárodní a zahraniční normy

ISO 3575:1976 Continuous hot-dip zinc-coated carbon steel sheet of commercial, lock-forming and drawing qualities (Plechý žárově pozinkované spojitým pochodem z nelegovaných ocelí obvyklé jakosti, na ohýbání a k tažení)

JIS G 3302 (1987) Hot-dip Zinc-coated Steel Sheets and Coils (Ocelové plechy a pásy žárově pozinkované)

GOST 14918-80 Nezobrazitelný cizojazyčný text! (Tenké ocelové plechy a pásy pozinkované spojitým pochodem. Technické podmínky)

Vypracování normy

Zpracovatel: VÚHŽ, a. s., Dobrá, IČO 45193797, Ing. Karel Rechtenberg

Technická normalizační komise: TNK 62 Ocel

Pracovník Českého normalizačního institutu: Emilie Kremličková

Strana 3

**EVROPSKÁ NORMA
EUROPEAN STANDARD
NORME EUROPÉENNE
EUROPÄISCHE NORM**

**EN 10142
Prosinec 1990**

MDT: 669.146.99-41:669.586.5:620.1

Deskriptory: iron and steel products, steel strips, low carbon steels, hot dip galvanizing, continuous coating, cold-working, delivery condition, designation, classifications, acceptance testings, marking

**PLECHY A PÁSY ŽÁROVĚ POZINKOVANÉ SPOJITÝM POCHODEM Z HLUBOKOTAŽNÝCH OCELÍ
K TVÁŘENÍ ZA STUDENA. Technické dodací podmínky**

Continuously hot-dip zinc coated low carbon steel sheet and strip for cold forming. Technical delivery conditions

Tôles et bandes en acier doux galvanisés à chaud et en continu pour formage à froid. Conditions techniques de livraison

Kontinuierlich feuerverzinktes Blech und Band aus weichen Stählen zum Kaltumformen. Technische Lieferbedingungen

Tato evropská norma byla organizací CEN přijata 4. srpna 1990. Členové CEN jsou povinni plnit požadavky vnitřních předpisů CEN/CENELEC, v nichž jsou stanoveny podmínky, za kterých je třeba této evropské normě bez jakýchkoliv změn dát status národní normy.

Aktualizované seznamy těchto národních norem s jejich bibliografickými údaji jsou na vyžádání k obdržení v Ústředním sekretariátu CEN nebo u každého člena CEN.

Tato evropská norma existuje ve třech oficiálních verzích (anglické, francouzské a německé). Verze v jakémkoliv jiném jazyku, pořízená členem CEN ve vlastní odpovědnosti překladem do národního jazyka a oznámená Ústřednímu sekretariátu CEN, má stejný status jako oficiální verze.

Členy CEN jsou národní normalizační organizace Belgie, Dánska, Finska, Francie, Irska, Islandu, Itálie, Lucemburska, Německa, Nizozemska, Norska, Portugalska, Rakouska, Řecka, Spojeného království, Španělska, Švédska a Švýcarska.

CEN

Evropská komise pro normalizaci

European Committee for Standardization

Comité Européen de Normalisation

Europäisches Komitee für Normung

Ústřední sekretariát: rue de Stassart 36, B-1050 Brusel

Strana 4

Obsah	strana
Předmluva	5
1 Předmět normy	5
2 Odkazy na normy	5
3 Definice	6
4 Označení	6
5 Rozdělení podle jakostí a stavu dodávek	6
5.1 Jakosti ocelí	6
5.2 Povlaky	7
5.3 Provedení povlaku	9
5.4 Jakost povrchu	9
5.5 Povrchová úprava (ochrana povrchu)	9
6 Požadavky	10
6.1 Způsob výroby	10
6.2 Volba vlastností	10
6.3 Mechanické vlastnosti	10
6.4 Omezení zlomů od válečků	10
6.5 Deformační čáry	10
6.6 Hmotnost povlaku	10
6.7 Přílnavost povlaku	11
6.8 Stav povrchu	11
6.9 Rozměry, mezní úchytky rozměrů a tolerance tvaru	11
6.10 Vhodnost k dalšímu zpracování	11
7 Zkoušení	12
7.1 Všeobecně	12
7.2 Zkušební jednotky	12
7.3 Počet zkoušek	12
7.4 Odběr vzorků	12
7.5 Zkušební metody	13
7.6 Opakovací zkoušky	13
7.7 Dokumenty kontroly	13

8	Značení výrobků	14
9	Balení	14
10	Skladování a doprava	14
11	Reklamace	14
12	Údaje pro objednávání	14
	Příloha A (normativní) Standardní metody pro stanovení hmotnosti zinkového povlaku	16
	Příloha B (informativní) Seznam národních norem, které odpovídají citovaným Euronorm	17

Strana 5

Předmluva

Tato evropská norma byla vypracována Technickou komisí ECISS/TC 27 „Ploché ocelové výrobky s povlaky“, jejímž sekretariátem je pověřen Normenausschub Eisen und Stahl (FES) v DIN.

Tato norma nahrazuje Euronorm 142-79 „Plech a pásy žárově pozinkované spojitým pochodem z hlubokotažných nelegovaných ocelí k tváření za studena. Technické dodací podmínky“.

Evropská komise pro normalizaci železa a oceli (ECISS) pověřila Technickou komisi TC 27 převést Euronorm 142-79 na evropskou normu (EN 10142). Návrh normy prEN 10142 byl vypracován v září 1988.

Norma byla přijata a ratifikována CEN 4. srpna 1990.

Podle vnitřních předpisů CEN/CENELEC jsou povinny tuto evropskou normu převzít následující země: Belgie, Dánsko, Finsko, Francie, Irsko, Island, Itálie, Lucembursko, Německo, Nizozemsko, Norsko, Portugalsko, Rakousko, Řecko, Spojené království, Španělsko, Švédsko a Švýcarsko.

1 Předmět normy

1.1 Tato evropská norma stanoví požadavky na ploché výrobky žárově pozinkované spojitým pochodem tloušťky do 3 mm z ocelí uvedených v článku 5.1 a v tabulce 1, pokud při objednávání nebylo dohodnuto jinak. Jako tloušťka platí konečná tloušťka dodávaných výrobků po pozinkování.

Tato norma platí pro pásy všech šířek, stejně jako pro z nich dělené plechy (šířka ≥ 600 mm) a pruhy (šířka < 600 mm).

Dodávané druhy, hmotnosti a provedení povlaku a jakosti povrchu jsou uvedeny v tabulkách 2 až 4 (viz 5.2 až 5.4).