



**Plechý a pásy žárově pozinkované spojitým
pochodem z konstrukčních ocelí - Technické
dodací podmínky**

**ČSN
EN 10 147**

42 0910

Continuously hot-dip zinc coated structural steel sheet and strip - Technical delivery conditions

Tôles et bandes en acier de construction galvanisés à chaud en continu - Conditions techniques de livraison

Kontinuierlich feuerverzinktes Blech und Band aus Baustählen - Technische Lieferbedingungen

Tato norma je identická s EN 10147:1991 a je vydána se souhlasem CEN, Rue de Stassart 36, B-1050 Bruxelles, Belgium.

This standard is identical with EN 10147-1991 and is published with the permission of CEN, Rue de Stassart 36, B-1050 Bruxelles, Belgium.

Národní předmluva

Tato norma obsahuje národní přílohu NA.

Citované normy

EN 10002-1 zavedena v ČSN EN 10002-1 Kovové materiály. Zkouška tahem. Část 1: Zkouška tahem za okolní teploty (42 0310)

EN 10020 zavedena v ČSN EN 10020 Definice a rozdělení ocelí (42 0002)

EN 10021 zavedena v ČSN EN 10021 Všeobecné technické dodací podmínky pro ocel a ocelové výrobky (42 0905)

EN 10079 zavedena v ČSN EN 10079 Definice výrobků z oceli (42 0044)

EN 10142 zavedena v ČSN EN 10142 Plechy a pásy žárově pozinkované spojitým pochodem z hlubokotažných ocelí k tváření za studena. Technické dodací podmínky (42 0909)

EN 10204 zavedena v ČSN EN 10204 Kovové výrobky. Druhy dokumentů kontroly (42 0009)

EURONORM 12 nezavedena

EURONORM 27 nezavedena, nyní EN 10027-1 zavedena v ČSN EN 10027-1 Systémy označování ocelí. Část 1: Systém zkráceného označování. Základní symboly (42 0011)

EURONORM 148 nezavedena

EURONORM 152 nezavedena, nyní EN 10152 dosud nezavedena

EURONORM 169 nezavedena, nyní prEN 10169-1 a prEN 19169-2 nezavedena

Obdobné mezinárodní a zahraniční normy

ISO 4998 Continuous hot-dip zinc-coated carbon steel sheet of structural quality (Plech z konstrukčních ocelí žárově pozinkované spojitým pochodem)

JIS G 3302 Hot-dip Zinc-coated steel sheets and coils (Ocelové plechy a pásy žárově pozinkované)

GOST 14918 Stal tonkolistovaja ocinkovannaja s nepreryvnyh liniy. Techničeskije uslovija (Tenké ocelové plechy a pásy pozinkované spojitým pochodem. Technické podmínky)

Ó Český normalizační institut, 1995

18967

Strana 2

Vypracování normy

Zpracovatel: VÚHŽ, a. s., Dobrá, IČO 45193797, Ing. Dušan Premus

Technická normalizační komise: TNK 62 Ocel

Pracovník Českého normalizačního institutu: Emilie Kremličková

Strana 3

MDT: 669.14-41:669.586.5:620.1

Deskriptory: iron and steel products, sheet, coil, structural steel, non-alloyed steel, hot dip zinc coated, continuous hot dip zinc coating process, state of delivery, designation, classification, inspection, marking.

Plechý a pásy žárově pozinkované spojitým pochodem z konstrukčních ocelí - Technické dodací podmínky

Continuously hot-dip zinc coated structural steel sheet and strip - Technical delivery conditions

Tôles et bandes en acier de construction galvanisés à chaud en continu - Conditions techniques de livraison

Kontinuierlich feuerverzinktes Blech und Band aus Baustählen - Technische Lieferbedingungen

Tato evropská norma byla CEN schválena 30. 11. 1991. Členové CEN jsou povinni splnit požadavky Vnitřních předpisů CEN, v nichž jsou stanoveny podmínky, za kterých je třeba této evropské normě bez jakýchkoliv změn dát status národní normy. Aktualizované seznamy těchto národních norem s jejich bibliografickými údaji lze obdržet na vyžádání v Ústředním sekretariátu CEN nebo u kteréhokoliv člena CEN.

Tato evropská norma existuje ve třech oficiálních verzích (anglické, francouzské, německé). Verze v jakémkoliv jiném jazyku, přeložená členem CEN do jeho vlastního jazyka, za kterou tento člen zodpovídá a notifikuje ji Ústřednímu sekretariátu, má stejný status jako oficiální verze.

Členy CEN jsou národní normalizační organizace Belgie, Dánska, Finska, Francie, Irska, Islandu, Itálie, Lucemburska, Německa, Nizozemska, Norska, Portugalska, Rakouska, Řecka, Spojeného království, Španělska, Švédska a Švýcarska.

CEN

Evropská komise pro normalizaci

European Committee for Standardization

Comité Européen de Normalisation

Obsah	strana	
1	Předmět normy	5
2	Odkazy na normy	5
3	Definice	5
4	Označování	6
5	Rozdělení podle jakostí a stavu dodávek	6
5.1	Značky ocelí	6
5.2	Povlaky	6
5.3	Provedení povlaku	8
5.4	Jakost povrchu	9
5.5	Povrchová úprava (ochrana povrchu)	9
6	Požadavky	9
6.1	Způsob výroby	9
6.2	Mechanické vlastnosti	9
6.3	Omezení výskytu zlomů od válečků	10
6.4	Hmotnost povlaku	10
6.5	Přilnavost povlaku	10
6.6	Stav povrchu	10
6.7	Rozměry, mezní úchytky rozměrů a tolerance tvaru	11
6.8	Vhodnost k dalšímu zpracování	11
7	Zkoušení	11
7.1	Všeobecně	11
7.2	Zkušební jednotky	11
7.3	Počet zkoušek	11
7.4	Odběr vzorků	11
7.5	Zkušební metody	12
7.6	Opakovací zkoušky	13
7.7	Dokumenty kontroly	13
8	Značení výrobků	13
9	Balení	13
10	Skladování a doprava	13
11	Reklamace	13
12	Údaje pro objednávání	13
Příloha A (normativní) Standardní metody pro stanovení hmotnosti zinkového povlaku		15
Příloha B (informativní) Seznam národních norem, které odpovídají citovaným EURONORM		16
Národní příloha NA (informativní) Seznam ČSN, které odpovídají citovaným EURONORM		17

Tato evropská norma byla vypracována Technickou komisí ECISS/TC 27 „Ploché ocelové výrobky s povlaky“, jejímž sekretariátem je pověřen Normenausschub Eisen und Stahl (FES) v DIN.

Tato norma nahrazuje EURONORM 147 (1979) „Plechý a pásy žárově pozinkované spojitým pochodem z konstrukčních ocelí s předepsanou minimální mezí kluzu. Jakostní norma“, vypracovanou Evropskou společností pro uhlí a ocel.

Evropská komise pro normalizaci železa a oceli (ECISS) pověřila Technickou komisi TC 27 převedením EURONORM 147 na evropskou normu (EN 10147). Návrh normy prEN 10147 byl vypracován v dubnu 1990.

Norma byla přijata a ratifikována CEN 30. září 1990.

Podle společných pravidel CEN/CENELEC jsou povinny tuto evropskou normu převzít následující země: Belgie, Dánsko, Finsko, Francie, Irsko, Island, Itálie, Lucembursko, Německo, Nizozemsko, Norsko, Portugalsko, Rakousko, Řecko, Spojené království, Španělsko, Švédsko a Švýcarsko.

Strana 5

1 Předmět normy

1.1 Tato evropská norma stanoví požadavky na ploché výrobky žárově pozinkované spojitým pochodem s tloušťkou do 3 mm, z ocelí uvedených v tabulce 1. Jako tloušťka platí konečná tloušťka dodávaných výrobků po pozinkování.

Tato norma platí pro pásy všech šířek, stejně jako pro plechy (šířka $\geq$ 600 mm) a pruhy (šířka < 600 mm) stříhané z těchto pásů.

Dodávané druhy, hmotnosti a provedení povlaku a jakosti povrchu jsou uvedeny v tabulkách 2 až 4 (viz 5.2 až 5.4).

-- Vynechaný text --