



**Válcovaný drát z nelegované oceli k tažení
a/nebo válcování za studena -
Část 1: Všeobecné požadavky**

**ČSN
EN 10 016-1**

42 1075

Non-alloy steel rod for drawing and/or cold rolling - Part 1: General requirements

Fil machine en acier non-allié destiné au tréfilage et/ou au laminage à froid - Partie 1: Prescriptions générales

Walzdraht aus unlegiertem Stahl zum Ziehen und/oder Kaltwalzen - Teil 1: Allgemeine Anforderungen

Tato norma je identická s EN 10016-1:1994 a je vydána se souhlasem CEN, Rue de Stassart 36, B-1050 Bruxelles, Belgium.

This standard is identical with EN 10016-1:1994 and is published with the permission of CEN, Rue de Stassart 36, B-1050 Bruxelles, Belgium.

Národní předmluva

Citované normy

EN 10002-1 zavedena v ČSN EN 10002-1 Kovové materiály. Zkouška tahem. Část 1: Zkouška tahem za okolní teploty (42 0310)

EN 10016-2 zavedena v ČSN EN 10016-2 Válcovaný drát z nelegované oceli k tažení a/nebo válcování za studena - Část 2: Zvláštní požadavky na válcovaný drát pro všeobecné použití (42 1076)

EN 10016-3 zavedena v ČSN EN 10016-3 Válcovaný drát z nelegované oceli k tažení a/nebo válcování za studena - Část 3: Zvláštní požadavky na válcovaný drát z neuklidněné a částečně uklidněné oceli s nízkým obsahem uhlíku (42 1077)

EN 10016-4 zavedena v ČSN EN 10016-4 Válcovaný drát z nelegované oceli k tažení a/nebo válcování za studena - Část 4: Zvláštní požadavky na válcovaný drát pro speciální použití (42 1078)

EN 10020 zavedena v ČSN EN 10020 Definice a rozdělení ocelí (42 0002)

EN 10021 zavedena v ČSN EN 10021 Všeobecné technické dodací podmínky pro ocel a ocelové výrobky (42 0905)

EN 10027-1 zavedena v ČSN EN 10027-1 Systémy označování ocelí. Část 1: Systém zkráceného označování. Základní symboly (42 0011)

EN 10027-2 zavedena v ČSN EN 10027-2 Systémy označování ocelí. Část 2: Systém číselného označování (42 0012)

EN 10052 zavedena v ČSN EN 10052 Terminologie tepelného zpracování železných materiálů (42 0004)

EN 10079 zavedena v ČSN EN 10079 Definice ocelových výrobků (42 0044)

ENV 10080 zavedena v ČSN P ENV 10080 Ocel pro výztuž do betonu. Svařitelná, žebírková, betonářská ocel B 500. Technické dodací podmínky pro tyče, svitky a svařované sítě (42 1039)

EN 10083 zavedena v ČSN EN 10083-1 a -2 Oceli k zušlechťování. Část 1: Technické dodací podmínky pro ušlechtilé oceli (42 0931) Část 2: Technické dodací podmínky pro nelegované jakostní oceli (42 0932)

EN 10204 zavedena v ČSN EN 10204 Kovové výrobky. Druhy dokumentů kontroly (42 0009)

Ó Český normalizační institut, 1996

20290

Strana 2

ECISS IC 10 zavedena v ČSN ECISS IC 10 Systémy označování ocelí. Systém zkráceného označování. Přídavné symboly (42 0011)

EURONORM 17 nezavedena

EURONORM 18 nezavedena

EURONORM 84 nezavedena

EURONORM 85 nezavedena

EURONORM 86 nezavedena

EURONORM 87 nezavedena

EURONORM 104 nezavedena

EURONORM 119 nezavedena

EURONORM 133 nezavedena

NF A 04-114 nezavedena

Obdobné mezinárodní normy

ISO 8457-1:1989 Steel wire rod - Part 1: Dimensions and tolerances (Válcovaný drát - Část 1: Rozměry a tolerance)

ISO 8457-2:1989 Steel wire rod - Part 2: Quality requirements for unalloyed steel wire rods for conversion to wire (Válcovaný drát Část 2: Požadavky na kvalitu válcovaného drátu z nelegované oceli pro výrobu drátů)

Vypracování normy

Zpracovatel: Třinecké železářny, a. s., Třinec, IČO 18050646, Ing. Stanislav Wawrosz

Technická normalizační komise: TNK 62 Ocel

Pracovník Českého normalizačního institutu: Emilie Kremličková

Strana 3

**EVROPSKÁ NORMA
EUROPEAN STANDARD
NORME EUROPÉENNE
EUROPÄISCHE NORM**

**EN 10016-1
Prosinec 1994**

ICS 77.140.70

Deskriptory: iron and steel products, unalloyed steels, wire drawing, cold rolling, wire rod, classifications, designation, specifications, inspection, marking

Válcovaný drát z nelegované oceli k tažení a/nebo válcování za studena - Část 1: Všeobecné požadavky

Non-alloy steel rod for drawing and/or cold rolling - Part 1: General requirements

Fil machine en acier non-allié destiné au tréfilage et/ou au laminage à froid - Partie 1: Prescriptions générales

Walzdraht aus unlegiertem Stahl zum Ziehen und/oder Kaltwalzen - Teil 1: Allgemeine Anforderungen

Tato evropská norma byla schválena CEN 1994-11-10. Členové CEN jsou povinni splnit Vnitřní předpisy CEN/CENELEC, v nichž jsou stanoveny podmínky, za kterých je třeba této evropské normě bez jakýchkoli změn dát status národní normy. Aktualizované seznamy těchto národních norem s jejich bibliografickými údaji lze obdržet na vyžádání u Ústředního sekretariátu nebo u kteréhokoliv člena CEN.

Tato evropská norma existuje ve třech oficiálních verzích (anglické, francouzské, německé). Verze v jakémkoliv jiném jazyku přeložená členem CEN do jeho vlastního jazyka, za kterou tento člen zodpovídá a notifikuje ji Ústřednímu sekretariátu, má stejný status jako oficiální verze.

Členy CEN jsou národní normalizační organizace Belgie, Dánska, Finska, Francie, Irska, Islandu, Itálie, Lucemburska, Německa, Nizozemska, Norska, Portugalska, Rakouska, Řecka, Spojeného království, Španělska, Švédska a Švýcarska.

CEN

Evropská komise pro normalizaci

European Committee for Standardization

Comité Européen de Normalisation

Europäisches Komitee für Normung

Ústřední sekretariát: rue de Stassart 36, B-1050 Bruxelles

Strana 4

Obsah	strana
Předmluva	4
1 Předmět normy	5
2 Odkazy na normy	5
3 Definice	6
4 Rozdělení ocelí a označování	6
5 Údaje pro objednávku	6
6 Způsob výroby oceli	7
7 Požadavky	7
7.1 Všeobecně	7
7.2 Záruky jakosti	7
7.3 Způsob dodání	7
7.4 Stav dodávky	7
8 Rozměry, hmotnost a mezní úchytky	7

9	Kontrola a zkoušení	7
9.1	Kontrola a zkoušení a druhy dokumentů kontroly	7
9.2	Rozsah zkoušení	7
9.3	Zkušební jednotka a počet zkušebních vzorků a zkušebních těles	8
9.4	Zkoušení chemického složení	8
9.5	Kontrola oduhličení, povrchových vad, nekovových vměstků a středových vycezenin	8
9.6	Zkušební a kontrolní metody	9
9.7	Neplatnost zkoušek	9
9.8	Opakovací zkoušky	9
9.9	Třídění a konečná úprava	9
10	Značení	9
11	Reklamáce	10
	Příloha A (normativní) Zjišťování středových vycezenin	11

Předmluva

Tato evropská norma EN 10016 je členěna takto:

Část 1: Všeobecné požadavky

Část 2: Zvláštní požadavky na válcovaný drát pro všeobecné použití

Část 3: Zvláštní požadavky na válcovaný drát z neuklidněné a částečně uklidněné oceli s nízkým obsahem uhlíku

Část 4: Zvláštní požadavky na válcovaný drát pro speciální použití

Tato evropská norma byla vypracována technickou komisí ECISS/TC 15 „Válcovaný drát - jakostní, rozměrové a zvláštní zkušební normy“, jejímž sekretariátem je pověřen UNI/UNSIDER.

Části 1, 2, 3 a 4 této evropské normy nahrazují:

EURONORM 16 (1987) "Válcovaný drát z nelegované oceli pro tažení za studena a/nebo válcování za studena".

Tato evropská norma musí dostat status národní normy, buď publikováním identického textu nebo schválením k přímému používání do června 1995, s tím, že národní normy, které jsou s ní v rozporu, musí být do června 1995 zrušeny.

Podle Vnitřních předpisů CEN/CENELEC jsou povinny převzít tuto normu následující země: Belgie, Dánsko, Finsko, Francie, Irsko, Island, Itálie, Lucembursko, Německo, Nizozemsko, Norsko, Portugalsko, Rakousko, Řecko, Spojené království, Španělsko, Švédsko a Švýcarsko.

1.1 Tato evropská norma stanoví všeobecné požadavky na válcované dráty z nelegovaných ocelí, určené k tažení a/nebo válcování za studena. Průřez válcovaných drátů je kruhový, čtvercový, obdélníkový, šestiúhelníkový, půlkruhový nebo jiného tvaru se jmenovitým rozměrem obecně ³5 mm (viz EURONORM 17) a s hladkým povrchem.

-- Vynechaný text --