



**Ocelové plechy a pásy kontinuálně
žárově pokovené slitinou
zinek-hliník (ZA)
Technické dodací podmínky**

Březen 1997

**ČSN
EN 10 214**

42 0919

Continuously hot-dip zinc-aluminium (ZA) coated steel strip and sheet - Technical delivery conditions

Bandes et tôles en acier revêtues à chaud en continu d'alliage zinc-aluminium (ZA) - Conditions techniques de livraison

Kontinuierlich schmelztauchveredeltes Band und Blech aus Stahl mit Zink-Aluminium-Überzügen (ZA) - Technische Lieferbedingungen

Tato norma je identická s EN 10214:1995 a je vydána se souhlasem CEN, rue de Stassart 36, B-1050 Brussels.

This standard is identical with EN 10214:1995 and is published with permission of CEN, rue de Stassart 36, B-1050 Brussels.

Národní předmluva

Citované normy

EN 10002-1 zavedena v ČSN EN 10002-1 Kovové materiály. Zkouška tahem. Část 1: Zkouška tahem za okolní teploty (42 0310)

EN 10020 zavedena v ČSN EN 10020 Definice a rozdělení ocelí (42 0002)

EN 10021 zavedena v ČSN EN 10021 Všeobecné technické dodací podmínky pro ocel a ocelové výrobky (42 0905)

EN 10027-1 zavedena v ČSN EN 10027-1 Systémy označování ocelí. Část 1: Systém zkráceného označování ocelí. Základní symboly (42 0011)

EN 10027-2 zavedena v ČSN EN 10027-2 Systémy označování ocelí. Část 2: Systém číselného označování (42 0012)

EN 10079 zavedena v ČSN EN 10079 Hutnictví železa - Definice ocelových výrobků (42 0044)

EN 10143 zavedena v ČSN EN 10143 Ocelové plechy a pásy kontinuálně žárově pokovené - Mezní úchytky rozměrů a tolerance tvaru (42 0036)

EN 10204 zavedena v ČSN EN 10204 Kovové výrobky. Druhy dokumentů kontroly (42 0009)

ECISS IC 10 zavedena v ČSN ECISS IC 10 Systémy označování ocelí. Systém zkráceného označování. Přídavné symboly (42 0011)

EURONORM 12¹⁾ nezavedena

Vypracování normy

Zpracovatel: NORTECH Praha 6, IČO 62902431, Ing. Věra Sulkiewiczová

Technická normalizační komise: TNK 62 Ocel

Pracovník Českého normalizačního institutu: Emilie Kremličková

¹⁾ EURONORN 12 odpovídá ČSN 42 0401

Ó Český normalizační institut, 1996

21221

Strana 2

Prázdná strana!

Strana 3

**EVROPSKÁ NORMA
EUROPEAN STANDARD
NORME EUROPÉENNE
EUROPÄISCHE NORM**

**EN 10214
Únor 1995**

Deskriptory: Iron and steel products, metal plates, steel strips, steels, coated metal, continuous coating, hot dip coating, galvanizing, aluminium plating, designation, classifications, grades: quality, mechanical properties, finishing, quality, delivery, inspection, tests, marking

Ocelové plechy a pásy kontinuálně žárově pokovené slitinou zinek-hliník (ZA). Technické dodací podmínky

Continuously hot-dip zinc-aluminium (ZA) coated steel strip and sheet - Technical delivery conditions

Bandes et tôles en acier revêtues à chaud en continu d'alliage zinc-aluminium (ZA) - Conditions techniques de livraison

Kontinuierlich schmelztauchveredeltes Band und Blech aus Stahl mit Zink-Aluminium-Überzügen (ZA) - Technische Lieferbedingungen

Tato evropská norma byla organizací CEN přijata 1995-02-10. Členové CEN jsou povinni splnit Vnitřní předpisy CEN/CENELEC, v nichž jsou stanoveny podmínky, za kterých je třeba dát této evropské normě status národní normy bez jakýchkoliv změn. Aktualizované seznamy těchto národních norem s jejich bibliografickými údaji jsou na vyžádání k obdržení v Ústředním sekretariátu CEN nebo u každého člena CEN.

Tato evropská norma existuje ve třech oficiálních verzích (anglické, francouzské, německé). Verze v jakémkoliv jiném jazyku, pořízená členem CEN ve vlastní odpovědnosti překladem do národního jazyka a oznámená Ústřednímu sekretariátu CEN, má stejný status jako oficiální verze.

Členy CEN jsou národní normalizační organizace Belgie, Dánska, Finska, Francie, Irsko, Islandu, Itálie, Lucemburska, Německo, Nizozemska, Norsko, Portugalsko, Rakousko, Řecko, Spojeného království, Španělsko, Švédsko a Švýcarsko.

CEN

Evropská komise pro normalizaci

European Committee for Standardization

Comité Européen de Normalisation

Europäisches Komitee für Normung

Ústřední sekretariát: rue de Stassart 36, B-1050 Brussels

Obsah	strana
1 Předmluva	5
1 Předmět normy	5
2 Odkazy na normy	5
3 Definice	6
4 Označování	6
5 Rozdělení podle jakostí a stavu dodávek	7
5.1 Značky ocelí	7
5.2 Povlaky	7
5.3 Provedení povlaku	8
5.4 Druhy povrchu	9
5.5 Povrchová úprava (ochrana povrchu)	9
6 Požadavky	9
6.1 Způsob výroby	9
6.2 Volba vlastností	9
6.3 Mechanické vlastnosti	10
6.4 Omezení zlomů od válečků (coil breaks)	10
6.5 Deformační čáry (hlubokotažné oceli k tváření za studena)	10
6.6 Hmotnost povlaku	10
6.7 Přilnavost povlak	11
6.8 Stav povrchu	11
6.9 Rozměry, mezní úchytky rozměrů a tolerance tvaru	11
6.10 Vhodnost k dalšímu zpracování	11
7 Zkoušení	12
7.1 Všeobecně	12
7.2 Zkušební jednotky	12
7.3 Počet zkoušek	12
7.4 Odběr vzorků	12
7.5 Zkušební metody	13
7.6 Opakovací zkoušky	13
7.7 Dokumenty kontroly	13
8 Značení výrobků	13
9 Balení	14
10 Skladování a doprava	14
11 Reklamace	14
12 Údaje pro objednávání	14

Předmluva

Tato evropská norma byla vypracována technickou komisí ECISS/TC 27 „Ploché ocelové výrobky s povlaky - Jakosti, rozměry, mezní úchytky a zkoušení“, jejímž sekretariátem je pověřen DIN.

Jedná se o první vydání evropských dodacích podmínek pro ocelové plechy a pásy kontinuálně žárově pokovené slitinou zinek-hliník (ZA).

Návrh prEN 10214 byl předán CEN k publikování v srpnu 1992. Na zasedání ECISS/TC 27 16. března 1993 v Düsseldorfu byl text normy odsouhlasen a doporučen k vydání jako evropská norma. Zasedání se zúčastnili zástupci z těchto zemí: Belgie, Francie, Německo, Nizozemska, Rakouska, Spojeného království a Švédska.

Této evropské normě bude nejpozději do srpna 1995 udělen status národní normy, a to buď vydáním identického textu, nebo schválením k přímému používání, a národní normy, které jsou s ní v rozporu, budou zrušeny nejpozději do srpna 1995.

Podle společných pravidel CEN/CENELEC jsou povinny tuto evropskou normu převzít následující země: Belgie, Dánsko, Finsko, Francie, Irsko, Island, Itálie, Lucembursko, Německo, Nizozemsko, Norsko, Portugalsko, Rakousko, Řecko, Spojené království, Španělsko, Švédsko a Švýcarsko.

1 Předmět normy

1.1 Tato evropská norma stanoví požadavky na ploché výrobky kontinuálně žárově pokovené slitinou zinek-hliník, vyrobené z hlubokotažných ocelí určené k tváření za studena (viz tabulka 1), nebo z konstrukčních ocelí (viz tabulka 2), v tloušťkách $\geq 3,0$ mm. Jako tloušťka platí konečná tloušťka dodávaných výrobků po pokovení.

Tato evropská norma platí pro pásy všech šířek, a pro z těchto pásů stříhané plechy (šířka ≥ 600 mm) a pruhy (šířka < 600 mm).

Povlak se skládá ze zinku s přibližně 5 % hliníku a může obsahovat malé množství příměsového kovu.

Dodávané druhy, hmotnosti a provedení povlaku a druhy povrchu jsou uvedeny v 5.2 až 5.4 a v tabulce 3.

-- Vynechaný text --