



**PLECHY V TABULIACH
A VO ZVITKOCCH Z OCELÍ
TRIED 10 A 11 VALCOVANÉ ZA TEPLA
SPOJITÝM PROCESOM
Technické dodacie predpisy**

ČSN 42 0208

JK 136
137

Nezobraziteľný cizojazyčný text!

Sheet, plate and coil, hot-rolled by continuous process, from steels class 10 and 11. Technical delivery requirements

Táto norma platí pre výrobu, skúšanie a dodávanie plechov valcovaných za tepla spojitým procesom, tj. vo forme širokých pásov hrúbky 1.8 až 12.5 mm a šírky nad 500 do 1540 mm z ocelí tried 10 a 11. Plechy sa dodávajú v tabuliach a vo zvitkoch.

Pre plechy v tabuliach valcované za tepla nespojitým procesom platia ČSN 42 0209 a ČSN 42 0118.

I. NÁZVOSLOVIE

- 1.** Široký ocežový pás valcovaný za tepla - výrobok obdĺžnikového prierezu získaný valcovaním za tepla spojitým procesom.
- 2.** Zvitok - široký ocežový pás kruhovito zvinutý postupným navíjaním bezprostredne po vyvalcovaní za tepla.
- 3.** Ocežové plechy v tabuliach valcované za tepla spojitým procesom - výrobok, ktorý vznikne priečnym delením rozvinutého zvitku.
- 4.** Prírodné hrany - hrany nerovnomerne zaoblené s povrchom bez akejkoľvek úpravy po vyvalcovaní za tepla.

5. Rovné hrany - hrany, ktoré vzniknú pri obojstrannom odstrihnutí prírodných hrán pása alebo pri delení pása.

6. Teleskopickosť zvitku - rozdiel skutočnej šírky pása a celkovej šírky zvitku (vzdialenosť dvoch rovnobežných rovín dotýkajúcich sa bokov zvitku), ak zvitok nebol zvinutý rovno.

7 až 10 na doplnky.

Nahradzuje ČSN 42 0208
z 23.12.1969

Účinnosť od:
1.7.1988

27428

-- Vynechaný text --