

ČESKOSLOVENSKÁ NORMA

MDT 669.245-14

Květen 1992

ČSN 42 3528



SLITINA NIKLU NA ODLITKY 42 3528
NiCr18Fe15W2Mo2Ti1Al0,5

Nickel alloy for castings NiCr18Fe15W2Mo2Ti1Al0,5

Alliage de nickel moulé NiCr18Fe15W2Mo2Ti1Al0,5

Nickel-Gusslegierung NiCr18Fe15W2Mo2Ti1Al0,5

Chemické složení %	Přísadové prvky	C	Al	Cr	Fe	
		0,06 až 0,12	0,30 až 0,80	17,00 až 19,00	max. 15,00	
		W		Mo	Ti	
		1,50 až 2,50		1,80 až 2,50	0,80 až 1,50	
	Doprovodné prvky max.		Mn	Si	P	S
		0,30	0,80	0,03	0,03	0,05
Třída odpadu		751				
Výrobek		odlitky				
Způsob výroby		elektrická pec				
Číselné označení materiálu		42 3528.1				
Stav		austenitizačně žháný a vytvrzený				
Nejnižší mez kluzu $R_{p0,2}$	MPa	220 ¹⁾				
Pevnost v tahu R_m	MPa	470 až 570 ¹⁾				
Nejnižší tažnost A_5	%	25 ¹⁾				
Nejnižší vrubová houževnatost KCU_3	J/cm ²	50 ¹⁾				
Tvrдость podle Brinella	HB	150 až 200				

© Federální úřad pro normalizaci a měření

27999

-- Vynechaný text --