



**TRUBKY OCELOVÉ BEZEŠVÉ HRDLOVÉ  
KE SVAŘOVÁNÍ**  
**Rozměry**

**ČSN 42 5782**

Nezobrazitelný cizojazyčný text!

Scamless spigot steel tubes for welding. Dimensions

Tato norma stanoví rozměry a způsob objednávání bezešvých ocelových hrdlových trubek ke svařování tvářených za tepla (dále jen trubky) pro stavby vodovodů a plynovodů.

Technické dodací předpisy - viz ČSN 42 0250.

**Označení**

**1.** V označení trubek ocelových bezešvých hrdlových ke svařování se uvede:

- a) název: trubka hrdlová ke svařování (TR HS);
- b) rozměry: vnější průměr x tloušťka stěny (D x t);
- c) číslo této rozměrové normy s první doplňkovou číslicí vyjadřující druh povrchu;
- d) číselná značka oceli s první doplňkovou číslicí vyjadřující stav oceli;
- e) číslo normy technických dodacích předpisů s první doplňkovou číslicí, vyjadřující způsob dodávání a druhou doplňkovou číslicí, vyjadřující výběr zkoušek.

**Příklad označení**

Trubka ocelová bezešvá ke svařování o vnějším průměru 159 mm a tloušťce stěny 4,5 mm, s povrchem okujeným z oceli 11 353 ve stavu normalizačně žíhaném, s hutním atestem obsahujícím výsledky zkoušky tahem a zkoušky vnitřním přetlakem se označí:

*TR HS 159 x 4,5 - ČSN 42 5782.0 - 11 353.1 - ČSN 42 0250.12*

## **Materiál**

**2.** Trubky se běžně vyrábějí z oceli 11 353.1 podle ČSN 41 1353. Po předchozí dohodě odběratele s dodavatelem je možno vyrábět trubky i z jiných tavně svažitelných ocelí.

Nahrazuje ČSN 42 5782  
z 25.9.1954

Účinnost od:  
1.3.1986

28084

---

**-- Vynechaný text --**