



SLITINA MĚDI NA ODLITKY 42 3119
CuSn10

ČSN 42 3119

Copper alloy for castings CuSn10

Alliage de cuivre moulé CuSn10

Kupfer-Gusslegierung CuSn10

Předmluva

Souvisící normy

ČSN 03 8203 Klasifikace korozní agresivity atmosféry

ČSN 42 1330 Odlitky ze slitin mědi. Technické dodací předpisy

ČSN 42 1331 Odpad neželezných kovů

ČSN 42 1381 Měď a slitiny mědi v houskách. Technické dodací předpisy

Obdobné zahraniční normy

DIN 1705 Kupfer-Zinn-und Kupfer-Zinn-Zink Gusslegierungen (Slitiny měď-cín a měď-cín-zinek na odlitky)

NF A 53-707 Pièces moulées en bronze et bronze au plomb (Odlitky z bronzu a olověného bronzu)

BS 1400 Copper alloy ingots and copper and copper alloy castings (Housky ze slitin mědi a odlitky z mědi a slitin mědi)

PN H-87026 Odlewnicze stopy miedzi. Gatunki (Slitiny mědi na odlitky. Značky)

SIS 14 5443 Tennbrons 54 43 (Cínový bronz 54 43)

Porovnání se zahraničními normami

Slitina CuSn10 odpovídá slitině značky CuSn10 podle DIN 1705, slitině CuSn8 podle NF A 53-707, slitině CuSn10 podle PN H-87026 a slitině 5443 podle SIS 14 5443.

Nahrazení předchozích norem

Touto normou se nahrazuje ČSN 42 3119 z 5. 1. 1979.

Změny proti předchozí normě

Norma uvedena do souladu se současnými požadavky na stavbu a členění, doplněny obdobné zahraniční normy a porovnání.

Deskriptory podle Tezauru ISO/ROOT

Kód deskriptoru/znění deskriptoru: UFO/slitiny obsahující měď, UVF.O/odlitky, DLF.D/měď, DLX.L/ cín, BQB.E/chemické složení, CY/fyzikální vlastnosti materiálu, LBH.D/označování

Vypracování normy

Zpracovatel: Státní výzkumný ústav materiálu Praha, úsek slévárenského výzkumu Brno, IČO 002 348
- Ing. Lumír Forýtek

Pracovník Federálního úřadu pro normalizaci a měření: Milan Skoták

Ó Federální úřad pro normalizaci a měření

28584

Strana 2

Předmět normy

Tato norma stanoví chemické složení, mechanické, technologické a fyzikální vlastnosti slitiny mědi na odlitky 42 3119 CuSn10.

Norma obsahuje informativní přílohu.

| Chemické složení (rozběr housek) % | Legovací prvky | Sn | | | | | |
|---|-----------------------|--|------|------|--------------------------------|----------------|-----|
| | | 9,5 až 11,0 | | | | | |
| | Doprovodné prvky max. | P | Pb | Fe | Zn | Mn | Ni |
| | | 0,05 | 0,5 | 0,2 | 0,5 | 0,2 | 1,5 |
| | Si | Sb | Bi | Al | S | Celkem mimo Ni | |
| | 0,02 | 0,25 | 0,01 | 0,01 | 0,05 | 1,0 | |
| Změny chemického složení pro odlitky % | | Sn | | | P | | |
| | | 9,0 až 11,0 | | | max. 0,4 | | |
| Třída odpadu | | 324 | | | | | |
| Výrobek | | housky | | | | | |
| Technické dodací předpisy | | ČSN 42 1381 | | | | | |
| Číselné označení materiálu | | 42 3119 | | | | | |
| Barevné označení | | základní: hnědá vedlejší: žlutá | | | | | |
| Výrobek | | odlitky lité do pískových forem | | | odlitky lité odstředivě | | |
| Technické dodací předpisy | | ČSN 42 1330 | | | | | |
| Číselné označení materiálu | | 42 3119.0 | | | | | |
| Stav | | tepelně nezpracovaný | | | | | |
| Nejnižší mez kluzu R_p 0,2 | MPa | inf. 140 | | | 160 | | |
| Nejnižší mez v tahu R_m | MPa | 220 | | | 250 | | |
| Nejnižší tažnost A_5 | % | 15 | | | 8 ¹⁾ 2) | | |
| Nejnižší tvrdost podle Brinella | HB | 60 | | | 80 | | |
| ¹⁾ Hodnoty dosahované po žhání na měkko. ²⁾ Doporučená teplota pro tepelné zpracování za účelem zvýšení tažnosti pro odlitky do tloušťky stěny 25 mm je (625 ± 5) °C s hodinovou prodlevou na teplotě a pozvolným ochlazováním v peci. | | | | | | | |

-- Vynechaný text --