ČESKOSLOVENSKÁ NORMA

MDT 669.14-41

Duben 1992

PLECHY TLUSTÉ Z OCELÍ TŘÍD 10 AŽ 16 VÁLCOVANÉ ZA TEPLA
Technické dodací předpisy

ČSN 42 0209

JK 136 1
JK 136 3

Hot-rolled plates of stee1s class 10-16. Technical delivery code

Tôles fortes ïaciers classes 10-16 laminés à chaud. Règlements techniques et de fourniture

Warmgewalzte Dickbleche aus den Stahlklassen 10-16. Lieferungstechnische Vorschriften

Tato norma platí pro výrobu, zkoušení, objednávání a dodávání plechů válcovaných za tepla nespojitým pochodem v tloušťkách od 3 mm z ocelí tříd 10 až 16.

Plechy na kotle a tlakové nádoby - viz ČSN 42 0109.

Plechy z ocelí feriticko-perlitických se zaručenými hodnotami vrubové houževnatosti při snížených teplotách **-** viz ČSN 42 0165 část a I a II.

Plechy na výrobu trupů říčních a námořních plavidel - viz ČSN 42 0180.

Plechy v tabulích a svitcích z ocelí tříd 10 a 11, tlouštěk 1,8 až 12,5 mm, válcované za tepla spojitým pochodem - viz ČSN 42 0208.

I. VŠEOBECNĚ

1. Rozdělení a číselné označování ocelí - viz ČSN 42 0002.

2. Přehled a příklady použití ocelí jsou uvedeny v ČSN 42 0074 a v materiálových listech jednotlivých značek ocelí.

Způsob výroby oceli

3. Způsob výroby oceli volí výrobce oceli v souladu s údaji materiálových listů, pokud není dohodnuto jinak.

Názvosloví

4. Tepelné zpracování oceli - názvosloví - viz ČSN 42 0004.

Vývalek je výrobek válcoven ve stavu, jak vyšel z poslední válcovací stolice, doválcovaný na předepsanou tloušťku.

Plech se získá dělením vývalku na tabule předepsaných plošných rozměrů (šířka x délka).

Údaje pro objednávku

5. Údaje pro předepsání objednávky jsou uvedeny v ČSN 42 5310 a v článcích 6, 13, 27, 28, 30, 31, 33, 35, 56, 62, 63, 66, 69, 70, 71, 77, 78, 79, 91, 110 a 111 této normy.

Ohýbání

6. Plechy určené pro ohýbání ve velké šířce (ohranování) za studena ve smyslu ČSN 22 6001 musí být objednány ve stavu normalizačně žíhaném. V objednávce plechů určených k ohýbání nebo zkružování za studena nutno uvést poznámku „určeno k ohýbání", neboť ocel pro tyto účely vyžaduje zvláštní opatření ve výrobě.

Poloměr ohybu předepsaný při zkoušce lámavosti pro zkušební tyč o šířce maximálně 50 mm, který je uveden v materiálovém listě, nelze uplatnit při ohýbání celých tabulí plechu! Federální úřad pro normalizaci a měření

-- Vynechaný text --