

ČESKÁ TECHNICKÁ NORMA

ICS 77.150.10 **Prosinec 2016**

Hliník a slitiny hliníku - Lisované tyče, trubky a profily -
Část 8: Trubky lisované komorovou matricí, mezní úchytky rozměrů a tvaru

ČSN
EN 755-8
42 7717

Aluminium and aluminium alloys - Extruded rod/bar, tube and profiles -
Part 8: Porthole tubes, tolerances on dimensions and form

Aluminium et alliages d'aluminium - Barres, tubes et profilés filés -
Partie 8: Tubes filés a pont, tolérances sur dimensions et forme

Aluminium und Aluminiumlegierungen - Stranggepresste Stangen, Rohre und Profile -
Teil 8: Mit Kammerwerkzeug stranggepresste Rohre, Grenzabmaße und Formtoleranzen

Tato norma je českou verzí evropské normy EN 755-8:2016. Překlad byl zajištěn Úřadem pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard is the Czech version of the European Standard EN 755-8:2016. It was translated by the Czech Office for Standards, Metrology and Testing. It has the same status as the official version.

Nahrazení předchozích norem

Touto normou se nahrazuje ČSN EN 755-8 (42 7717) z října 2008.

Národní předmluva

Změny proti předchozí normě

Provedené změny jsou podrobně popsány v předmluvě evropské normy.

Informace o citovaných dokumentech

EN 755-1:2016 zavedena v ČSN EN 755-1:2016 (42 1420) Lisované tyče, trubky a profily - Část 1: Technické dodací předpisy

Souvisící ČSN

ČSN EN 515 (42 0053) Hliník a slitiny hliníku - Výrobky tvářené - Označování stavů

ČSN EN 755-7 (42 7716) Hliník a slitiny hliníku - Lisované tyče, trubky a profily - Část 7: Trubky bezešvé, mezní úchytky rozměrů a tvaru

ČSN EN 13957 (42 1426) Hliník a slitiny hliníku - Lisované kruhové trubky v kruzích pro všeobecné

použití - Specifikace

Vypracování normy

Zpracovatel: SMETANA PRAHA, IČ 01250272, Ing. Miloslav Smetana

Pracovník Úřadu pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví: Ing. Ludmila Fuxová

EVROPSKÁ NORMA EN 755-8
EUROPEAN STANDARD
NORME EUROPÉENNE
EUROPÄISCHE NORM Červen 2016

ICS 77.150.10 Nahrazuje EN 755-8:2008

Hliník a slitiny hliníku - Lisované tyče, trubky a profily -
Část 8: Trubky lisované komorovou matricí, mezní úchytky rozměrů a tvaru

Aluminium and aluminium alloys - Extruded rod/bar, tube and profiles -
Part 8: Porthole tubes, tolerances on dimensions and form

Aluminium et alliages d'aluminium - Barres,
tubes
et profilés filés -
Partie 8: Tubes filés a pont, tolérances
sur dimensions et forme

Aluminium und Aluminiumlegierungen -
Stranggepresste Stangen, Rohre und Profile -
Teil 8: Mit Kammerwerkzeug stranggepresste
Rohre, Grenzabmaße und Formtoleranzen

Tato evropská norma byla schválena CEN dne 2016-04-11.

Členové CEN jsou povinni splnit vnitřní předpisy CEN/CENELEC, v nichž jsou stanoveny podmínky, za kterých se této evropské normě bez jakýchkoliv modifikací uděluje status národní normy. Aktualizované seznamy a bibliografické citace týkající se těchto národních norem lze obdržet na vyžádání v Řídicím centru CEN-CENELEC nebo u kteréhokoliv člena CEN.

Tato evropská norma existuje ve třech oficiálních verzích (anglické, francouzské, německé). Verze v každém jiném jazyce přeložená členem CEN do jeho vlastního jazyka, za kterou zodpovídá a kterou notifikuje Řídicímu centru CEN-CENELEC, má stejný status jako oficiální verze.

Členy CEN jsou národní normalizační orgány Belgie, Bulharska, Bývalé jugoslávské republiky Makedonie, České republiky, Dánska, Estonska, Finska, Francie, Chorvatska, Irska, Islandu, Itálie, Kypru, Litvy, Lotyšska, Lucemburska, Maďarska, Malty, Německa, Nizozemska, Norska, Polska, Portugalska, Rakouska, Rumunska, Řecka, Slovenska, Slovinska, Spojeného království, Španělska, Švédska, Švýcarska a Turecka.



Evropský výbor pro normalizaci
European Committee for Standardization
Comité Européen de Normalisation
Europäisches Komitee für Normung

Řídicí centrum CEN-CENELEC: Avenue Marnix 17, B-1000 Brusel

Obsah

Strana

Evropská předmluva	5
1 Předmět normy	6
2 Citované dokumenty	7
3 Mezní úchytky rozměrů	7
3.1 Obecně	7
3.2 Průměr - kruhové trubky	7
3.3 Šířka, výška nebo tloušťka - čtvercové, obdélníkové, šestihřanné a osmihranné trubky	8
3.4 Proměnlivost tloušťky stěny (excentricita)	8
3.5 Délka	9
3.6 Kolmost řezu konců	9
4 Mezní úchytky tvaru	9
4.1 Obecně	9
4.2 Přímost	9
4.3 Vypuklost - vydutost	10
4.4 Zkroucení	11
4.5 Kolmost hran	12
4.6 Poloměry zaoblení hran a koutů	12
4.7 Hloubka zubů pro kruhové trubky	13
Příloha A (informativní) Proměnlivost tloušťky stěny (excentricita)	14
A.1 Obecně	14
A.2 Specifikování rozměrů a mezních úchylek kruhových trubek	14
A.2.1 Obecně	14
A.2.2 Proměnlivost tloušťky stěny pro trubky specifikované jako $OD \times t$ nebo $ID \times t$	14
A.2.3 Proměnlivost tloušťky stěny pro trubky specifikované jako $OD \times ID$	14

Bibliografie 15

Evropská předmluva

Tento dokument (EN 755-8:2016) vypracovala technická komise CEN/TC 132 *Hliník a slitiny hliníku*, jejíž sekretariát zajišťuje AFNOR.

Této evropské normě je nutno nejpozději do prosince 2016 udělit status národní normy, a to buď vydáním identického textu, nebo schválením k přímému používání, a národní normy, které jsou s ní v rozporu, je nutno zrušit nejpozději do prosince 2016.

Upozorňuje se na možnost, že některé prvky tohoto dokumentu mohou být předmětem patentových práv. CEN [a/nebo CENELEC] nelze činit odpovědným za identifikaci jakéhokoliv nebo všech patentových práv.

Tento dokument nahrazuje EN 755-8:2008.

V průběhu revize byly zavedeny následující technické změny:

- obrázku 1;
- článku 3.2 *Průměr - kruhové trubky*.

EN 755 sestává z následujících částí pod obecným názvem *Hliník a slitiny hliníku - Lisované tyče, trubky a profily*

- *Část 1: Technické dodací předpisy*
- *Část 2: Mechanické vlastnosti*
- *Část 3: Tyče kruhové, mezní úchytky rozměrů a tvaru*
- *Část 4: Tyče čtvercové, mezní úchytky rozměrů a tvaru*
- *Část 5: Tyče ploché, mezní úchytky rozměrů a tvaru*
- *Část 6: Tyče šestihranné, mezní úchytky rozměrů a tvaru*
- *Část 7: Trubky bezešvé, mezní úchytky rozměrů a tvaru*
- *Část 8: Trubky lisované komorovou matricí, mezní úchytky rozměrů a tvaru*
- *Část 9: Profily, mezní úchytky rozměrů a tvaru*

Podle vnitřních předpisů CEN/CENELEC jsou tuto evropskou normu povinny zavést národní normalizační organizace následujících zemí: Belgie, Bulharska, Bývalé jugoslávské republiky

Makedonie, České republiky, Dánska, Estonska, Finska, Francie, Chorvatska, Irska, Islandu, Itálie, Kypru, Litvy, Lotyšska, Lucemburska, Maďarska, Malty, Německa, Nizozemska, Norska, Polska, Portugalska, Rakouska, Rumunská, Řecko, Slovenska, Slovinska, Spojeného království, Španělska, Švédsko, Švýcarsko a Turecko.

1 Předmět normy

Tato evropská norma stanovuje mezní úchytky rozměrů a tvaru pro trubky lisované komorovou maticí z hliníku a slitin hliníku, s vnějším průměrem (*OD*) od 8 mm do 450 mm (kruhová trubka, viz obrázek 1) nebo s příčným průřezem obsaženým v kružnici opsané s průměrem (*CD*) od 10 mm do 350 mm (trubka jiná než kruhová, viz obrázek 2), dodávané v přímých délkách.

Tato evropská norma platí pouze pro trubky lisované komorovou maticí pro všeobecné technické použití vyrobené z následujících slitin:

- EN AW-1050A, EN AW-1200, EN AW-1350;
- EN AW-3003, EN AW-3103;
- EN AW-5005, EN AW-5005A, EN AW-5049, EN AW-5051A, EN AW-5251, EN AW-5052;
- EN AW-6101A, EN AW-6101B, EN AW-6005, EN AW-6005A, EN AW-6008, EN AW-6110A, EN AW-6012, EN AW-6014, EN AW-6018, EN AW-6351, EN AW-6060, EN AW-6360, EN AW-6061, EN AW-6261, EN AW-6262, EN AW-6262A, EN AW-6063, EN AW-6063A, EN AW-6463, EN AW-6065, EN AW-6081, EN AW-6082, EN AW-6182;
- EN AW-7003, EN AW-7005, EN AW-7108, EN AW-7108A, EN AW-7020.

Označení stavů materiálu uvedená v této části jsou podle EN 515.

Tato evropská norma platí pouze pro trubky vyrobené metodou lisování komorovou/můstkovou maticí.

Tato evropská norma neplatí pro:

- lisované trubky vyrobené metodou bezešvého průtlačného lisování na trn (EN 755-7);
- trubky dodávané v kruzích (EN 13957);
- svinuté trubky řezané na délky (EN 13957).



Obrázek 1 - Kruhová trubka



Obrázek 2 - Kružnice opsaná pro trubku jinou než kruhovou

Konec náhledu - text dále pokračuje v placené verzi ČSN.