

Hliník a slitiny hliníku – Tyče a trubky tažené za studena –
Část 8: Trubky lisované komorovou matricí, mezní úchytky rozměrů a tvaru

ČSN
EN 754-8
42 7712

Aluminium and aluminium alloys – Cold drawn rod/bar and tube –
Part 8: Porthole tubes, tolerances on dimensions and form

Aluminium et alliages d'aluminium – Barres et tubes étirés –
Partie 8: Tubes filés a pont, tolérances sur dimensions et forme

Aluminium und Aluminiumlegierungen – Gezogene Stangen und Rohre –
Teil 8: Mit Kammerwerkzeug stranggepresste Rohre, Grenzabmaße und Formtoleranzen

Tato norma je českou verzí evropské normy EN 754-8:2016. Překlad byl zajištěn Úřadem pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard is the Czech version of the European Standard EN 754-8:2016. It was translated by the Czech Office for Standards, Metrology and Testing. It has the same status as the official version.

Nahrazení předchozích norem

Touto normou se nahrazuje ČSN EN 754-8 (42 7712) z října 2008.

Národní předmluva

Změny proti předchozí normě

Provedené změny jsou podrobně popsány v předmluvě evropské normy.

Informace o citovaných dokumentech

EN 754-1:2016 zavedena v ČSN EN 754-1:2016 (42 1419) Hliník a slitiny hliníku – Tyče a trubky tažené za studena – Část 1: Technické dodací předpisy

Souvisící ČSN

ČSN EN 515 (42 0053) Hliník a slitiny hliníku – Výrobky tvářené – Označování stavů

ČSN EN 754-7 (42 7711) Hliník a slitiny hliníku – Tyče a trubky tažené za studena – Část 7: Trubky bezešvé, mezní úchytky rozměrů a tvaru

ČSN EN 13958 (42 1428) Hliník a slitiny hliníku – Trubky kruhové tažené za studena v kruzích pro

všeobecné použití – Specifikace

Vypracování normy

Zpracovatel: SMETANA PRAHA, IČ 01250272, Ing. Miloslav Smetana

Pracovník Úřadu pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví: Ing. Ludmila Fuxová

EVROPSKÁ NORMA EN 754-8
EUROPEAN STANDARD
NORME EUROPÉENNE
EUROPÄISCHE NORM Červen 2016

ICS 77.150.10 Nahrazuje EN 754-8:2008

Hliník a slitiny hliníku – Tyče a trubky tažené za studena –
Část 8: Trubky lisované komorovou matricí, mezní úchytky rozměrů a tvaru

Aluminium and aluminium alloys – Cold drawn rod/bar and tube –
Part 8: Porthole tubes, tolerances on dimensions and form

Aluminium et alliages d'aluminium – Barres et tubes étirés – Partie 8: Tubes filés à pont, tolérances sur dimensions et forme	Aluminium und Aluminiumlegierungen – Gezogene Stangen und Rohre – Teil 8: Mit Kammerwerkzeug stranggepresste Rohre, Grenzabmaße und Formtoleranzen
--	--

Tato evropská norma byla schválena CEN dne 2016-04-11.

Členové CEN jsou povinni splnit vnitřní předpisy CEN/CENELEC, v nichž jsou stanoveny podmínky, za kterých se této evropské normě bez jakýchkoliv modifikací uděluje status národní normy.

Aktualizované seznamy a biblio-

grafické citace týkající se těchto národních norem lze obdržet na vyžádání v Řídicím centru CEN-CENELEC nebo u kteréhokoli člena CEN.

Tato evropská norma existuje ve třech oficiálních verzích (anglické, francouzské, německé). Verze v každém jiném jazyce přeložená členem CEN do jeho vlastního jazyka, za kterou zodpovídá a kterou notifikuje Řídicímu centru CEN-CENELEC, má stejný status jako oficiální verze.

Členy CEN jsou národní normalizační orgány Belgie, Bulharska, Bývalé jugoslávské republiky Makedonie, České republiky, Dánska, Estonska, Finska, Francie, Chorvatska, Irska, Islandu, Itálie, Kypru, Litvy, Lotyšska, Lucemburska, Maďarska, Malty, Německa, Nizozemska, Norska, Polska, Portugalska, Rakouska, Rumunska, Řecka, Slovenska, Slovinska, Spojeného království, Španělska, Švédska, Švýcarska a Turecka.



Evropský výbor pro normalizaci
European Committee for Standardization
Comité Européen de Normalisation
Europäisches Komitee für Normung

Řídicí centrum CEN-CENELEC: Avenue Marnix 17, B-1000 Brusel

© 2016 CEN Veškerá práva pro využití v jakékoli formě a jakýmikoli prostředky Ref. č.

Obsah

Strana

Evropská předmluva 5

1 Předmět normy 6

2 Citované dokumenty 7

3 Mezní úchytky rozměrů 7

3.1 Obecně 7

3.2 Průměr – kruhové trubky 7

3.3 Šířka, výška nebo tloušťka – čtvercové, obdélníkové, šestihranné a osmihranné trubky 8

3.4 Proměnlivost tloušťky stěny (excentricita) 8

3.5 Délka 9

3.6 Kolmost řezu konců 9

4 Mezní úchytky tvaru 9

4.1 Obecně 9

4.2 Přímost 9

4.3 Vypuklost – vydutost 10

4.4 Zkroucení 11

4.5 Kolmost hran 11

4.6 Poloměry zaoblení hran a koutů 12

4.7 Hloubka zubů pro kruhové trubky 12

Příloha A (informativní) Proměnlivost tloušťky stěny (excentricita) 13

A.1 Obecně 13

A.2 Specifikování rozměrů a mezních úchylek kruhových trubek 13

Bibliografie 14

Evropská předmluva

Tento dokument (EN 754-8:2016) vypracovala technická komise CEN/TC 132 *Hliník a slitiny hliníku*, jejíž sekretariát zajišťuje AFNOR.

Této evropské normě je nutno nejpozději do prosince 2016 udělit status národní normy, a to buď vydáním identického textu, nebo schválením k přímému používání, a národní normy, které jsou s ní v rozporu, je nutno zrušit nejpozději do prosince 2016.

Upozorňuje se na možnost, že některé prvky tohoto dokumentu mohou být předmětem patentových práv. CEN [a/nebo CENELEC] nelze činit odpovědným za identifikaci jakéhokoli nebo všech patentových práv.

Tento dokument nahrazuje EN 754-8:2008.

V průběhu revize byly zavedeny následující technické změny:

- článku 3.2 *Průměr – kruhové trubky*.

EN 754 sestává z následujících částí pod obecným názvem *Hliník a slitiny hliníku – Tyče a trubky tažené za studena*

- *Část 1: Technické dodací předpisy*
- *Část 2: Mechanické vlastnosti*
- *Část 3: Tyče kruhové, mezní úchytky rozměrů a tvaru*
- *Část 4: Tyče čtvercové, mezní úchytky rozměrů a tvaru*
- *Část 5: Tyče ploché, mezní úchytky rozměrů a tvaru*
- *Část 6: Tyče šestihranné, mezní úchytky rozměrů a tvaru*
- *Část 7: Trubky bezešvé, mezní úchytky rozměrů a tvaru*
- *Část 8: Trubky lisované komorovou maticí, mezní úchytky rozměrů a tvaru*

Podle vnitřních předpisů CEN/CENELEC jsou tuto evropskou normu povinny zavést národní normalizační organizace následujících zemí: Belgie, Bulharska, Bývalé jugoslávské republiky Makedonie, České republiky, Dánska, Estonska, Finska, Francie, Chorvatska, Irska, Islandu, Itálie, Kypru, Litvy, Lotyšska, Lucemburska, Maďarska, Malty, Německa, Nizozemska, Norska, Polska, Portugalska, Rakouska, Rumunska, Řecka, Slovenska, Slovinska, Spojeného království, Španělska, Švédska, Švýcarska a Turecka.

1 Předmět normy

Tato evropská norma stanovuje mezní úchytky rozměrů a tvaru pro trubky lisované komorovou maticí a tažené za studena z hliníku a slitin hliníku, s vnějším průměrem (OD) od 3 mm do 350 mm (kruhová trubka, viz obrázek 1) nebo s příčným průřezem obsaženým v kružnici opsané s průměrem (CD) od 8 mm do 300 mm (trubka jiná než kruhová, viz obrázek 2), dodávané v přímých délkách.

Tento dokument platí pouze pro trubky tažené za studena pro všeobecné technické použití vyrobené z následujících slitin:

- EN AW-1050A, EN AW-1200;
- EN AW-3003, EN AW-3103;
- EN AW-5005, EN AW-5005A, EN AW-5049, EN AW-5251, EN AW-5052;
- EN AW-6012, EN AW-6060, EN AW-6061, EN AW-6262, EN AW-6262A;
- EN AW-6063, EN AW-6063A, EN AW-6065, EN AW-6082;
- EN AW-7020.

Označení stavů materiálu uvedená v této části jsou podle EN 515.

Tento dokument platí pouze trubky vyrobené metodou lisování komorovou matricí (a pak tažené za studena na konečné rozměry).

Tento dokument neplatí pro:

- trubky tažené za studena vyrobené metodou bezešvého průtlačného lisování na trn (EN 754-7);
- trubky dodávané v kruzích (EN 13958);
- svinuté trubky řezané na délky (EN 13958).



Obrázek 1 - Kruhová trubka



Obrázek 2 - Kružnice opsaná pro trubku jinou než kruhovou

Konec náhledu - text dále pokračuje v placené verzi ČSN.