

2017

Hliník a slitiny hliníku – Lisované přesné profily
ze slitin EN AW-6060 a EN AW-6063 –
Část 2: Mezní úchytky rozměrů a tvaru

ČSN
EN 12020-2

42 7807

Aluminium and aluminium alloys – Extruded precision profiles in alloys EN AW-6060 and
EN AW-6063 –
Part 2: Tolerances on dimensions and form

Aluminium et alliages d'aluminium – Profilés de précision filés en alliages EN AW-6060 et
EN AW-6063 –
Partie 2: Tolérances sur dimensions et forme

Aluminium und Aluminiumlegierungen – Stranggepresste Präzisionsprofile aus Legierungen
EN AW-6060
und EN AW6063 –
Teil 2: Grenzabmaße und Formtoleranzen

Tato norma je českou verzí evropské normy EN 12020-2:2016 včetně opravy EN
12020-2:2016/AC:2017-03. Překlad byl zajištěn Úřadem pro technickou normalizaci, metrologii
a státní zkušebnictví. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard is the Czech version of the European Standard EN 12020-2:2016 including its
Corrigendum
EN 12020-2:2016/AC:2017-03. It was translated by the Czech Office for Standards, Metrology and
Testing. It has the same status as the official version.

Nahrazení předchozích norem

Touto normou se nahrazuje ČSN EN 12020-2 (42 7807) z listopadu 2008.

Národní předmluva

Změny proti předchozí normě

Do tohoto vydání byla zapracována oprava EN 12020-2:2016/AC:2017-03. Provedené změny jsou
podrobně popsány v předmluvě evropské normy.

Informace o citovaných dokumentech

EN ISO 1101 zavedena v ČSN EN ISO 1101 (01 4120) Geometrické specifikace výrobků (GPS) - Geometrické tolerování - Tolerance tvaru, orientace, umístění a házení

Souvisící ČSN

ČSN EN 755-9 (42 7805) Hliník a slitiny hliníku - Lisované tyče, trubky a profily - Část 9: Profily, mezní úchytky rozměrů a tvaru

ČSN EN 14024 (74 6036) Kovové profily s přerušáním tepelného mostu - Mechanické funkční vlastnosti - Požadavky, posouzení výpočtem a zkouškami

Vypracování normy

Zpracovatel: SMETANA PRAHA, IČ 01250272, Ing. Miloslav Smetana

Pracovník Úřadu pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví: Ing. Ludmila Fuxová

EVROPSKÁ NORMA
EUROPEAN STANDARD
NORME EUROPÉENNE
EUROPÄISCHE NORM

EN 12020-2

Prosinec 2016

ICS 77.150.10
EN 12020-2:2008

Nahrazuje

Hliník a slitiny hliníku - Lisované přesné profily ze slitin
EN AW-6060 a EN AW6063 -
Část 2: Mezní úchytky rozměrů a tvaru

Aluminium and aluminium alloys - Extruded precision profiles in alloys
EN AW-6060 and EN AW-6063 -
Part 2: Tolerances on dimensions and form

Aluminium et alliages d'aluminium -
Profils de précision filés en alliages
EN AW-6060 et EN AW-6063 -
Partie 2: Tolérances sur dimensions et forme

Aluminium und Aluminiumlegierungen -
Stranggepresste Präzisionsprofile aus
Legierungen EN AW-6060 und EN AW-6063 -
Teil 2: Grenzabmaße und Formtoleranzen

Tato evropská norma byla schválena CEN dne 2016-03-04.

Členové CEN jsou povinni splnit vnitřní předpisy CEN/CENELEC, v nichž jsou stanoveny podmínky, za kterých se této evropské normě bez jakýchkoliv modifikací uděluje status národní normy. Aktualizované seznamy a bibliografické citace týkající se těchto národních norem lze obdržet na vyžádání v Řídicím centru CEN-CENELEC nebo u kteréhokoliv člena CEN.

Tato evropská norma existuje ve třech oficiálních verzích (anglické, francouzské, německé). Verze v každém jiném jazyce přeložená členem CEN do jeho vlastního jazyka, za kterou zodpovídá a kterou notifikuje Řídicímu centru CEN-CENELEC, má stejný status jako oficiální verze.

Členy CEN jsou národní normalizační orgány Belgie, Bulharska, Bývalé jugoslávské republiky Makedonie, České republiky, Dánska, Estonska, Finska, Francie, Chorvatska, Irska, Islandu, Itálie,

Kypru, Litvy, Lotyšska, Lucemburska, Maďarska, Maltu, Německa, Nizozemska, Norska, Polska, Portugalska, Rakouska, Rumunska, Řecka, Slovenska, Slovinska, Spojeného království, Španělska, Švédska, Švýcarska a Turecka.



Evropský výbor pro normalizaci

European Committee for Standardization

Comité Européen de Normalisation

Europäisches Komitee für Normung

Řídicí centrum CEN-CENELEC: Avenue Marnix 17, B-1000 Brusel

© 2016 CEN Veškerá práva pro využití v jakékoli formě a jakýmikoli prostředky

Ref. č. EN 12020-2:2016 E

jsou celosvětově vyhrazena národním členům CEN.

| | |
|---|----|
| Evropská předmluva..... | 5 |
| 1..... Předmět normy..... | 6 |
| 2..... Citované dokumenty..... | 6 |
| 3..... Mezní úchytky rozměrů..... | 6 |
| 3.1..... Obecně..... | 6 |
| 3.2..... Rozměry příčného průřezu..... | 7 |
| 3.3..... Délka..... | 8 |
| 3.4..... Kolmost řezu konců..... | 8 |
| 3.5..... Délka přesazení pro profily s přerušením tepelného mostu..... | 9 |
| 4..... Mezní úchytky tvaru..... | 9 |
| 4.1..... Rovnoběžnost ploch..... | 9 |
| 4.2..... Přímost..... | 10 |
| 4.3..... Vypuklost - vydutost..... | |

..... 11

4.4.....

Obrysy.....
..... 12

4.5.....

Zkroucení.....
..... 13

4.6.....

Šikmost.....
..... 14

4.7..... Poloměry zaoblení hran

a koutů..... 15

Bibliografie.....
..... 16

Evropská předmluva

Tento dokument (EN 12020-2:2016) vypracovala technická komise CEN/TC 132 *Hliník a slitiny hliníku*, jejíž sekretariát zajišťuje AFNOR.

Této evropské normě je nutno nejpozději do června 2017 udělit status národní normy, a to buď vydáním identického textu, nebo schválením k přímému používání, a národní normy, které jsou s ní v rozporu, je nutno zrušit nejpozději do června 2017.

Upozorňuje se na možnost, že některé prvky tohoto dokumentu mohou být předmětem patentových práv. CEN nelze činit odpovědným za identifikaci jakéhokoliv nebo všech patentových práv.

Tento dokument nahrazuje EN 12020-2:2008.

V průběhu revize byly zavedeny následující technické změny:

- článku 4.1 *Rovnoběžnost ploch*;
- článku 4.2 *Přímost*;
- článku 4.5 *Zkroucení*.

EN 12020 sestává z následujících částí pod obecným názvem *Hliník a slitiny hliníku – Lisované přesné profily ze slitin EN AW-6060 a EN AW6063*

- *Část 1: Technické dodací předpisy*
- *Část 2: Mezní úchytky rozměrů a tvaru*

Tento dokument zahrnuje opravu EN 12020-2:2016/AC:2017, která požaduje vypuštění odstavce pod obrázkem 6 v článku 4.2, vypuštění obrázku 7 a) a obrázku 7 b) a přečíslování následujících obrázků v celém textu a také křížových odkazů na ně.

Podle vnitřních předpisů CEN-CENELEC jsou tuto evropskou normu povinny zavést národní normalizační organizace následujících zemí: Belgie, Bulharska, Bývalé jugoslávské republiky Makedonie, České republiky, Dánska, Estonska, Finska, Francie, Chorvatska, Irska, Islandu, Itálie, Kypru, Litvy, Lotyšska, Lucemburska, Maďarska, Malty, Německa, Nizozemska, Norska, Polska, Portugalska, Rakouska, Rumunsko, Řecko, Slovensko, Slovinsko, Spojeného království, Španělsko, Švédsko, Švýcarsko a Turecko.

1 Předmět normy

Tato evropská norma stanovuje mezní úchytky rozměrů a tvaru pro lisované přesné profily ze slitin EN AW6060 a EN AW-6063 vyráběné s přerušením tepelného mostu a bez přerušení tepelného mostu (viz obrázky 1 a 2). Platí pro lisované výrobky dodávané bez dalšího tepelného zpracování. Přesné profily obsažené v této normě se odlišují od lisovaných profilů pro všeobecné použití obsažených v EN 755-9 následujícími znaky:

- jsou především pro architektonické použití;
- splňují přísnější požadavky týkající se stavu povrchu viditelných povrchů;
- maximální průměr kružnice opsané *CD* je 350 mm;
- jsou vyráběny v užších mezních úchytkách rozměrů a tvaru.

V případě profilů, které je z důvodu složitosti jejich konstrukce obtížné vyrobit a specifikovat, musí být dosaženo zvláštní dohody mezi dodavatelem a odběratelem.

POZNÁMKA Vliv přerušení tepelného mostu materiálu na mezní úchytky rozměrů je zahrnut v tomto dokumentu, i když skutečné přerušení tepelného mostu materiálu samotné není (viz EN 14024).



Legenda

1 *CD* maximálně 350 mm

Obrázek 1 - Profil bez přerušení tepelného mostu



Legenda

1 *CD* maximálně 350 mm

2 přerušení tepelného mostu

Obrázek 2 - Profil obsahující přerušení tepelného mostu

Konec náhledu - text dále pokračuje v placené verzi ČSN.