

2017

Za studena tvářené výrobky z pocínovaných plechů - Černý nepocínovaný plech

ČSN
EN 10205

42 0916

Cold reduced tinmill products - Blackplate

Aciers pour emballage laminés a froid - Fer noir

Kaltgewalzte Verpackungsblecherzeugnisse - Feinstblech

Tato norma je českou verzí evropské normy EN 10205:2016. Překlad byl zajištěn Úřadem pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard is the Czech version of the European Standard EN 10205:2016. It was translated by the Czech Office for Standards, Metrology and Testing. It has the same status as the official version.

Nahrazení předchozích norem

Touto normou se nahrazuje ČSN EN 10205 (42 0916) z června 2017.

Národní předmluva

Změny proti předchozí normě

Proti předchozí normě dochází ke změně způsobu převzetí EN 10205:2016 do soustavy norem ČSN. Zatímco ČSN EN 10205 z června 2017 převzala EN 10205:2016 schválením k přímému používání jako ČSN, tato norma ji přejímá překladem.

Informace o citovaných dokumentech

EN 10020 zavedena v ČSN EN 10020 (42 0002) Definice a rozdělení ocelí

EN 10021 zavedena v ČSN EN 10021 (42 0905) Všeobecné technické dodací podmínky pro ocelové výrobky

EN 10027-1 zavedena v ČSN EN 10027-1 (42 0011) Systémy označování ocelí - Část 1: Stavba značek ocelí

EN 10027-2 zavedena v ČSN EN 10027-2 (42 0011) Systémy označování ocelí - Část 2: Systém číselného označování

EN 10052 zavedena v ČSN EN 10052 (42 0004) Terminologie tepelného zpracování

EN 10079 zavedena v ČSN EN 10079 (42 0044) Definice ocelových výrobků

EN 10204:2004 zavedena v ČSN EN 10204:2005 (42 00009) Kovové výrobky - Druhy dokumentů kontroly

EN ISO 6892-1:2009 zavedena v ČSN EN ISO 6892-1:2010 (42 0310) Kovové materiály - Zkoušení tahem - Část 1: Zkušební metoda za pokojové teploty

Souvisící ČSN

ČSN EN ISO 4288 (01 4449) Geometrické požadavky na výrobky (GPS) - Struktura povrchu: Profilová metoda -

Pravidla a postupy pro posuzování struktury povrchu (ISO 4288:1996)

ČSN EN ISO 6508-1 (42 360) Kovové materiály - Zkouška tvrdosti podle Rockwella - Část 1: Zkušební metoda

ČSN EN ISO 14284 (42 0504) Ocel a železo - Vzorkování a příprava vzorků pro stanovení chemického složení

Vypracování normy

Zpracovatel: Ing. Jan Weischera DWV, IČ 65253213, Ing. Jan Weischera

Technická normalizační komise: TNK 62 Ocel

Pracovník Úřadu pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví: Ing. Dagmar Brablecová

EVROPSKÁ NORMA
EUROPEAN STANDARD
NORME EUROPÉENNE
EUROPÄISCHE NORM

EN 10205

Listopad 2016

ICS 77.140.50
EN 10205:1991

Nahrazuje

Za studena tvářené výrobky z pocínovaných plechů -
Černý nepocínovaný plech

Cold reduced tinmill products -
Blackplate

Aciers pour emballage laminés a froid -
Fer noir

Kaltgewalzte Verpackungsblecherzeugnisse -
Feinstblech

Tato evropská norma byla schválena CEN dne 2016-09-26.

Členové CEN jsou povinni splnit vnitřní předpisy CEN/CENELEC, v nichž jsou stanoveny podmínky, za kterých se této evropské normě bez jakýchkoliv modifikací uděluje status národní normy.

Aktualizované seznamy a bibliografické citace týkající se těchto národních norem lze obdržet na vyžádání v Řídicím centru CEN-CENELEC nebo u kteréhokoliv člena CEN.

Tato evropská norma existuje ve třech oficiálních verzích (anglické, francouzské, německé). Verze v každém jiném jazyce přeložená členem CEN do jeho vlastního jazyka, za kterou zodpovídá a kterou notifikuje Řídicímu centru CEN-CENELEC, má stejný status jako oficiální verze.



Evropský výbor pro normalizaci
European Committee for Standardization
Comité Européen de Normalisation
Europäisches Komitee für Normung

Řídicí centrum CEN-CENELEC: Avenue Marnix 17, B-1000 Brusel

© 2016 CEN Veškerá práva pro využití v jakékoli formě a jakýmkoli
prostředky Ref. č. EN 10205:2016 E
jsou celosvětově vyhrazena národním členům CEN.

Členy CEN jsou národní normalizační orgány Belgie, Bulharska, Bývalé jugoslávské republiky Makedonie, České republiky, Dánska, Estonska, Finska, Francie, Chorvatska, Irska, Islandu, Itálie, Kypru, Litvy, Lotyšska, Lucemburska, Maďarska, Malty, Německa, Nizozemska, Norska, Polska, Portugalska, Rakouska, Rumunska, Řecka, Slovenska, Slovinska, Spojeného království, Španělska, Švédska, Švýcarska a Turecka.

Evropská předmluva.....	6
1..... Předmět normy.....	7
2..... Citované dokumenty.....	7
3..... Termíny a definice.....	7
4..... Klasifikace a označování.....	9
4.1..... Klasifikace.....	9
4.2..... Označování.....	9
5..... Údaje poskytované odběratelem.....	10
5.1..... Povinné údaje.....	10
5.2..... Volitelné požadavky.....	10
5.3..... Příklad objednávky.....	10
6..... Způsob výroby oceli.....	10
6.1.....	

Obecně.....	10
6.2..... Chemické složení a dezoxidace.....	11
6.3..... Vysledovatelnost výrobku.....	11
6.4..... Válcované hrany/oříznuté hrany.....	11
6.5..... Povrchová charakteristika.....	11
6.6..... Olejování.....	11
6.7..... Nespojitosti.....	12
7..... Mechanické vlastnosti.....	12
7.1..... Obecně.....	12
7.2..... Mechanické vlastnosti černého plechu.....	12
8..... Mezní úchytky rozměrů a tolerance tvaru.....	13
8.1..... Lineární rozměry.....	13
8.1.1..... Tloušťka.....	13
8.1.2..... Ostrost hran.....	13

8.1.3.....	Šířka.....	13
8.1.4.....	Délka svitku.....	13
8.2.....	Tvar.....	13
8.2.1.....	Vyklenutí hran svitků.....	13
8.2.2.....	Vlnitost hran.....	13
8.2.3.....	Podélné a příčné (křížové) prohnutí.....	13
8.2.4.....	Středová vlnitost.....	14
8.2.5.....	Otřepy.....	14
9.....	Svary ve svitku.....	14
10.....	Kontrola a odběr vzorků.....	14
10.1.....	Zkušební postup a druhy dokumentů.....	14
10.2.....	Četnost zkoušení a odběru vzorků.....	14
10.2.1...	Obecně.....	14
10.2.2...	Sady	

a jednotky.....
..... 14

10.2.3... Výběr zkušebních
jednotek.....
..... 14

10.2.4... Výběr vzorku
plechů.....
..... 15

11.....	Zkušební metody.....	15
11.1.....	Zkouška tahem.....	15
11.2.....	Mezní úchytky rozměrů a tolerance tvaru.....	16
11.2.1...	Obecně.....	16
11.2.2...	Zkušební metoda na stanovení tloušťky.....	16
11.2.3...	Ostrost hran.....	16
11.2.4...	Vyklenutí na krátké rozteči.....	16
11.2.5...	Vlnitost hran.....	17
11.2.6...	Podélné nebo příčné prohnutí.....	17
11.2.7...	Středová vlnitost.....	18
12.....	Opakovací zkoušky.....	18
13.....	Značení.....	18
14.....	Odbavení a balení.....	18

14.1.....	Odbavení svítku.....	18
14.2.....	Rozměry palet.....	19
Příloha A	(informativní) Příklady typů oceli a chemické složení.....	20
Příloha B	(informativní) Zkouška postupu stanovení tvrdosti podle Rockwella.....	21
B.1.....	Obecně.....	21
B.2.....	Zkušební tělesa.....	21
B.3.....	Zkušební metoda.....	21
B.4.....	Tvrdost válcovaných pocínovaných výrobků.....	23
Příloha C	(informativní) Přehled korespondující s bývalým označením.....	24
Bibliografie	25

Evropská předmluva

Tento dokument (EN 10205:2016) vypracovala technická komise ECISS/TC 109 *Ploché výrobky s povlakem a bez povlaku pro tváření za studena*, jejíž sekretariát zajišťuje AFNOR.

Této evropské normě je nutno nejpozději do května 2017 udělit status národní normy, a to buď vydáním identického textu, nebo schválením k přímému použití, a národní normy, které jsou s ní v rozporu je nutno zrušit nejpozději do května 2017.

Upozorňuje se na možnost, že některé části tohoto dokumentu mohou být předmětem patentových práv. CEN nelze činit odpovědným za identifikaci jakéhokoliv nebo všech patentových práv.

Tento dokument nahrazuje EN 10205:1991.

Podle Vnitřních předpisů CEN/CENELEC jsou tuto evropskou normu povinni zavést národní normalizační organizace následujících zemí: Belgie, Bulharska, České republiky, Dánska, Estonska, Finska, Francie, Chorvatska, Irska, Islandu, Itálie, Kypru, Litvy, Lotyšska, Lucemburska, Maďarska, Maltu, Německo, Nizozemska, Norska, Polsko, Portugalsko, Rakousko, Rumunsko, Řecko, Slovensko, Slovinsko, Spojeného království, Španělsko, Švédsko a Švýcarsko.

1 Předmět normy

Tato evropská norma stanovuje požadavky na černý nepocínovaný plech ve formě svitku určený k přímému použití většinou pro výrobu pocínovaného plechu, elektrolyticky pochromovaný chrom/oxidem chromu plechů (ECCS) a elektrolyticky pozinkovaných plechů.

Černý nepocínovaný plech je předepsaný ve jmenovitých tloušťkách, které jsou násobky 0,005 mm od příznačné 0,10 mm až do 0,60 mm.

Tato evropská norma platí pro svitky jmenovitých minimálních šířek od 600 mm.

K této normě platí jako doplněk obecné technické dodací podmínky EN 10021.

POZNÁMKA Normovaná šířka svitku pro specifikovaná použití, například pro sklad tabulí může být dělená na úzké pruhy do zásoby ve formě svitku.

Konec náhledu - text dále pokračuje v placené verzi ČSN.