

2020

Výrobky válcované za tepla z konstrukčních ocelí - Část 6: Technické dodací podmínky pro ploché výrobky z ocelí s vyšší mezí kluzu v zušlechťeném stavu

ČSN
EN 10025-6

42 0904

Hot rolled products of structural steels -

Part 6: Technical delivery conditions for flat products of high yield strength structural steels in the quenched and tempered condition

Produits laminés a chaud en aciers de construction -

Partie 6: Conditions techniques de livraison pour produits plats des aciers a haute limite d,elasticité a l'état trempé et revenu

Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen -

Teil 6: Technische Lieferbedingungen für Flacherzeugnisse aus Stählen mit höherer Streckgrenze im vergüteten Zustand

Tato norma je českou verzí evropské normy EN 10025-6:2019. Překlad byl zajištěn Českou agenturou pro standardizaci. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard is the Czech version of the European Standard EN 10025-6:2019. It was translated by the Czech Standardization Agency. It has the same status as the official version.

Nahrazení předchozích norem

Touto normou se nahrazuje ČSN EN 10025-6 (42 0904) z února 2020.

Národní předmluva

Změny proti předchozí normě

Proti předchozí normě dochází ke změně způsobu převzetí EN 10025-6:2019 do soustavy norem ČSN. Zatímco ČSN EN 10025-6 z února 2020 převzala EN 10025-6:2019 schválením k přímému používání jako ČSN, tato norma ji přejímá překladem.

Informace o citovaných dokumentech

EN 1011-2 zavedena v ČSN EN 1011-2 (05 2210) Svařování - Doporučení pro svařování kovových materiálů - Část 2: Obloukové svařování feritických ocelí

EN 10020:2000 zavedena v ČSN EN 10020:2001 (42 0002) Definice a rozdělení ocelí

EN 10021 zavedena v ČSN EN 10021 (42 0905) Všeobecné technické dodací podmínky pro ocelové výrobky

EN 10025-1 zavedena v ČSN EN 10025-1 (42 0904) Výrobky válcované za tepla z konstrukčních ocelí - Všeobecné technické dodací podmínky

EN 10027-1 zavedena v ČSN EN 10027-1 (42 0011) Systémy označování ocelí - Část 1: Stavba značek oceli

EN 10027-2 zavedena v ČSN EN 10027-2 (42 0012) Systémy označování ocelí - Část 2: Systém číselného označování

EN 10029 zavedena v ČSN EN 10029 (42 5311) Plechy ocelové válcované za tepla, tloušťky od 3 mm - Mezní úchytky rozměrů, tvaru a hmotnosti

EN 10048 zavedena v ČSN EN 10048 (42 0037) Ocelové úzké pásy válcované za tepla - Mezní úchytky rozměrů a tolerance tvaru

EN 10051 zavedena v ČSN EN 10051+A1 (42 0034) Plechy a pásy kontinuálně válcované za tepla bez povlaku z nelegovaných a legovaných ocelí - Mezní úchytky rozměrů a tolerance tvaru

EN 10079 zavedena v ČSN EN 10079 (42 0044) Definice ocelových výrobků

EN 10160 zavedena v ČSN EN 10160 (01 5024) Zkoušení ocelových plochých výrobků o tloušťce 6 mm nebo větší ultrazvukem (odrazová metoda)

EN 10163-1 zavedena v ČSN EN 10163-1 (42 0016) Dodací podmínky pro jakost povrchu za tepla válcovaných ocelových plechů, široké oceli a tyčí tvarových - Část 1: Všeobecné požadavky

EN 10163-2 zavedena v ČSN EN 10163-2 (42 0017) Dodací podmínky pro jakost povrchu za tepla válcovaných ocelových plechů, široké oceli a tyčí tvarových - Část 2: Plechy a široká ocel

EN 10164 zavedena v ČSN EN 10164 (42 1001) Výrobky z oceli se zlepšenými deformačními vlastnostmi kolmo k povrchu výrobku - Technické dodací podmínky

EN 10168 zavedena v ČSN EN 10168 (42 0007) Ocelové výrobky - Dokumenty kontroly - Přehled a popis údajů

EN 10204 zavedena v ČSN EN 10204 (42 0009) Kovové výrobky - Druhy dokumentů kontroly

EN 10315 zavedena v ČSN EN 10315 (42 0514) Standardní metoda pro rozbor vysocelegovaných ocelí rentgenovou fluorescenční spektroskopií (RFA) srovnávací metodou

CR 10320 dosud nezaveden

EN ISO 148-1 zavedena v ČSN EN ISO 148-1 (42 0381) Kovové materiály - Zkouška rázem v ohybu metodou Charpy - Část 1: Zkušební metoda

EN ISO 377 zavedena v ČSN EN ISO 377 (42 0305) Ocel a ocelové výrobky - Umístění a příprava zkušebních vzorků a zkušebních těles pro mechanické zkoušení

EN ISO 2566-1 zavedena v ČSN EN ISO 2566-1 (42 0308) Ocel - Přepočítání hodnot tažnosti - Část 1:

Uhlíkové a nízkolegované oceli

EN ISO 6892-1:2016 zavedena v ČSN EN ISO 6892-1:2017 (42 0312) Kovové materiály - Zkoušení tahem - Část 1: Zkušební metoda za pokojové teploty

EN ISO 14713-2:2009 zavedena v ČSN EN ISO 14713-2:2010 (03 8261) Zinkové povlaky - Směrnice a doporučení pro ochranu ocelových a litinových konstrukcí proti korozi - Část 2: Žárové zinkování ponorem

EN ISO 14284 zavedena v ČSN EN ISO 14284 (42 0504) Ocel a železo - Vzorkování a příprava vzorků pro stanovení chemického složení

EN ISO 15350 zavedena v ČSN EN ISO 15350 (42 0508) Ocel a železo - Stanovení celkového obsahu uhlíku a síry - Metoda absorpce infračerveného záření po spálení v indukční peci (běžná metoda)

Souvisící ČSN

ČSN EN 1090-2 (73 2601) Provádění ocelových konstrukcí a hliníkových konstrukcí - Část 2: Technické požadavky na ocelové konstrukce

ČSN EN ISO 1461 (03 8560) Zinkové povlaky nanášené žárově ponorem na ocelové a litinové výrobky - Specifikace a zkušební metody

Vypracování normy

Zpracovatel: Ing. Jan Weischera DWV, IČO 65253213, Ing. Jan Weischera

Technická normalizační komise: TNK 62 Ocel

Pracovník České agentury pro standardizaci: Ing. Dagmar Brablecová

Česká agentura pro standardizaci je státní příspěvková organizace zřízená Úřadem pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví na základě ustanovení § 5 odst. 2 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů.

EVROPSKÁ NORMA
EUROPEAN STANDARD
NORME EUROPÉENNE
EUROPÄISCHE NORM

EN 10025-6

Srpen 2019

ICS 77.140.10; 77.140.50
EN 10025-6:2004+A1:2009

Nahrazuje

Výrobky válcované za tepla z konstrukčních ocelí -
Část 6: Technické dodací podmínky pro ploché výrobky
z ocelí s vyšší mezí kluzu v zušlechtěném stavu

Hot rolled products of structural steels -
Part 6: Technical delivery conditions for flat products of high yield strength
structural steels in the quenched and tempered condition

Produits laminés a chaud en aciers de
construction -
Partie 6: Conditions techniques de livraison
pour produits plats des aciers a haute limite
d'élasticité a l'état trempé et revenu

Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen -
Teil 6: Technische Lieferbedingungen
für Flacherzeugnisse aus Stählen mit höherer
Streckgrenze im vergüteten Zustand

Tato evropská norma byla schválena CEN dne 2019-06-16.

Členové CEN jsou povinni splnit vnitřní předpisy CEN/CENELEC, v nichž jsou stanoveny podmínky, za kterých se této evropské normě bez jakýchkoliv modifikací uděluje status národní normy. Aktualizované seznamy a bibliografické citace týkající se těchto národních norem lze obdržet na vyžádání v Řídicím centru CEN-CENELEC nebo u kteréhokoliv člena CEN.

Tato evropská norma existuje ve třech oficiálních verzích (anglické, francouzské, německé). Verze v každém jiném jazyce přeložená členem CEN do jeho vlastního jazyka, za kterou zodpovídá a kterou notifikuje Řídicímu centru CEN-CENELEC, má stejný status jako oficiální verze.

Členy CEN jsou národní normalizační orgány Belgie, Bulharska, České republiky, Dánska, Estonska, Finska, Francie, Chorvatska, Irska, Islandu, Itálie, Kypru, Litvy, Lotyšska, Lucemburska, Maďarska, Maltu, Německa, Nizozemska, Norska, Polska, Portugalska, Rakouska, Republiky Severní Makedonie, Rumunska, Řecka, Slovenska, Slovinska, Spojeného království, Srbska, Španělska, Švédsko, Švýcarsko a Turecko.



Evropský výbor pro normalizaci
European Committee for Standardization
Comité Européen de Normalisation
Europäisches Komitee für Normung

Řídicí centrum CEN-CENELEC: Rue de la Science 23, B-1040 Brusel

© 2019 CEN Veškerá práva pro využití v jakékoliv formě a jakýmikoliv prostředky
Ref. č. EN 10025-6:2019 E

jsou celosvětově vyhrazena národním členům CEN.

Evropská předmluva.....	8
1..... Předmět normy.....	9
2..... Citované dokumenty.....	9
3..... Termíny a definice.....	10
4..... Klasifikace a označování.....	10
4.1..... Klasifikace.....	10
4.1.1..... Hlavní jakostní skupiny.....	10
4.1.2..... Značky ocelí a jakostní stupně.....	11
4.2..... Označování.....	11
5..... Údaje, které má poskytnout odběratel.....	11
5.1..... Povinné údaje.....	11
5.2..... Volitelné požadavky.....	11
6..... Způsob	

výroby.....	11
6.1..... Způsob výroby oceli.....	11
6.2..... Dezoxidace a jemnozrnná struktura.....	12
6.3..... Dodávaný stav.....	12
7.....	
Požadavky.....	12
7.1.....	
Obecně.....	12
7.2..... Chemické složení.....	12
7.3..... Mechanické vlastnosti.....	12
7.3.1.....	
Obecně.....	12
7.3.2..... Vlastnosti zjišťované zkouškou rázem v ohybu.....	13
7.4..... Technologické vlastnosti.....	13
7.4.1.....	
Svařitelnost.....	13
7.4.2..... Tvařitelnost a rovnání plamenem.....	13
7.4.3..... Žárové pozinkování.....	14

7.5.....	Jakost povrchu.....	14
7.6.....	Vnitřní jakost.....	14
7.7.....	Rozměry, mezní úchytky rozměrů a tolerance tvaru, hmotnost.....	14
8.....	Kontrola.....	15
8.1.....	Druhy kontrol a dokumentů kontroly.....	15
8.2.....	Obsah dokumentu kontroly.....	15
8.3.....	Zkoušky, které mají být provedeny pro specifikovanou kontrolu.....	15
9.....	Četnost zkoušení, příprava zkušebních vzorků a zkušebních těles.....	15
9.1.....	Četnost zkoušení.....	15
9.1.1.....	Chemický rozbor.....	15
9.1.2.....	Mechanické zkoušky.....	15
9.2.....	Příprava zkušebních vzorků a zkušebních kusů.....	16
9.2.1.....	Výběr a příprava zkušebních vzorků pro chemický rozbor.....	16
9.2.2.....	Poloha a orientace zkušebních vzorků pro mechanické zkoušky.....	16
9.2.3.....	Příprava zkušebních těles pro mechanické zkoušky.....	16

9.3..... Identifikace a odběr zkušebních vzorků a zkušebních těles.....	16
--	----

10.....	Zkušební metody.....	16
10.1.....	Chemický rozbor.....	16
10.2.....	Mechanické zkoušky.....	17
10.2.1...	Zkouška pevnosti v tahu.....	17
10.2.2...	Zkouška rázem v ohybu.....	17
10.3.....	Zkoušení ultrazvukem.....	17
10.4.....	Opakovací zkoušky.....	17
11.....	Značení, označování štítky a balení.....	17
12.....	Reklamace.....	18
13.....	Volitelné požadavky.....	18
Příloha A (normativní)	Umístění vzorků a zkušebních těles.....	24
Příloha B (informativní)	Minimální doporučený vnitřní poloměr ohybu pro lemování za studena.....	25
Příloha C (informativní)	Přehled volitelných požadavků z EN 10025-2 až -6.....	26
	Bibliografie.....	28

Evropská předmluva

Tento dokument (EN 10025-6:2019) vypracovala technická komise CEN/TC 459/SC 3 *Konstrukční oceli (s výjimkou ocelí pro výztuž do betonu)*, jejíž sekretariát zajišťuje DIN.

Této evropské normě je nutno nejpozději do února 2020 udělit status národní normy, a to buď vydáním identického textu, nebo schválením k přímému použití, a národní normy, které jsou s ní v rozporu je nutno zrušit nejpozději do února 2020.

Upozorňuje se na možnost, že některé prvky tohoto dokumentu mohou být předmětem patentových práv. CEN nelze činit odpovědným za identifikaci jakéhokoliv nebo všech patentových práv.

Tento dokument nahrazuje EN 10025-6:2004+A1:2009.

Tento dokument se skládá z následujících částí s obecným názvem *Výrobky válcované za tepla z konstrukčních ocelí*:

- *Část 1: Obecné technické dodací podmínky;*
- *Část 2: Technické dodací podmínky pro nelegované konstrukční oceli;*
- *Část 3: Technické dodací podmínky pro normalizačně žíhané/normalizačně válcované svařitelné jemnozrné konstrukční oceli;*
- *Část 4: Technické dodací podmínky pro termomechanicky válcované svařitelné jemnozrné konstrukční oceli;*
- *Část 5: Technické dodací podmínky pro konstrukční oceli se zvýšenou odolností proti atmosférické korozi;*
- *Část 6: Technické dodací podmínky pro ploché výrobky z ocelí s vyšší mezí kluzu v zušlechťeném stavu.*

Pro krátké přechodové období budou současně existovat EN 10025-1:2004 s EN 10025-2:2019 až EN 10025-6:2019, nové vydání EN 10025-1 musí splnit požadavky CPR, a proto bude zveřejněno později. Pro toto krátké přechodové období až do příštího vydání části 1 je třeba vzít v úvahu následující EN 10025-1:2004:

- a) všechny datované a nedatované odkazy k EN 10025-1:2004 až EN 10025-6:2004 byly v této verzi změněny s následující výjimkou: v 9.2.2.1 jsou odkazy 8.3.1 a 8.3.2 místo 8.4.1 a 8.4.2;
- b) kapitoly 5, 12 a 13 v EN 10025-1:2004 již nejsou relevantní.

Hlavní změny oproti předcházejícímu vydání jsou uvedeny níže:

- a) část 6 je nyní postavena samostatně pro technické dodací podmínky včetně přípravy zkušebních vzorků a zkušebních těles, zkušebních metod, značení, označování štítky, balení a tažení;
- b) pro použití pod CPR se tento dokument a část 1 používají společně;
- c) požadavky na prvky, které nejsou definovány, byly přidány do 7.2.1 a 7.2.2;
- d) volitelný požadavek 33 byl přidán, volitelný požadavek 3 byl přečíslován na volitelný

požadavek 24 a volitelný požadavek 9 byl vymazán;

e) byl změněn obsah Si v 7.2.4;

f) byl změněn 7.4.3 týkající se žárového pozinkování;

g) v tabulkách 3 a 4 byly rozšířeny hodnoty pro tloušťky až do 200 mm;

h) normativní odkazy byly aktualizovány a dokument byl edičně revidován.

Podle vnitřních předpisů CEN-CENELEC jsou tuto evropskou normu povinny zavést národní normalizační organizace následujících zemí: Belgie, Bulharska, České republiky, Dánska, Estonska, Finska, Francie, Chorvatska, Irska, Islandu, Itálie, Kypru, Litvy, Lotyšska, Lucemburska, Maďarska, Malty, Německa, Nizozemska, Norska, Polska, Portugalska, Rakouska, Republiky Severní Makedonie, Rumunska, Řecka, Slovenska, Slovinska, Spojeného království, Srbska, Španělska, Švédsko, Švýcarsko a Turecko.

1 Předmět normy

Tento dokument specifikuje technické dodací podmínky pro ploché a dlouhé výrobky z legovaných ušlechtilých ocelí s vyšší mezí kluzu. Značky ocelí a jakostní stupně jsou uvedeny v tabulkách 1 až 3 (chemické složení) a v tabulkách 4 až 6 (mechanické vlastnosti) a jsou dodávány v zušlechtěném stavu.

Oceli uvedené v tomto dokumentu jsou určeny na ploché výrobky válcované za tepla v rozmezí tloušťek od minimálně 3 mm do maximálně 200 mm včetně, z ocelí S460, S500, S550, S620 a S690, a do maximální jmenovité tloušťky 125 mm pro oceli S890 a S960 u ocelí, které po zušlechtování mají mez kluzu od 460 MPa do 960 MPa.

Konec náhledu - text dále pokračuje v placené verzi ČSN.