

2022

Hliník a slitiny hliníku - Lisované přesné profily ze slitin EN AW-6060
a EN AW-6063 -
Část 1: Technické dodací předpisy

ČSN
EN 12020-1

42 1461

Aluminium and aluminium alloys - Extruded precision profiles in alloys EN AW-6060 and
EN AW-6063 -

Part 1: Technical conditions for inspection and delivery

Aluminium et alliages d'aluminium - Profilés de précision filés en alliages EN AW-6060 et
EN AW-6063 -

Partie 1: Conditions techniques de contrôle et de livraison

Aluminium und Aluminiumlegierungen - Stranggepresste Präzisionsprofile aus Legierungen
EN AW-6060

und EN AW6063 -

Teil 1: Technische Lieferbedingungen

Tato norma je českou verzí evropské normy EN 12020-1:2022. Překlad byl zajištěn Českou
agenturou pro standardizaci. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard is the Czech version of the European Standard EN 12020-1:2022. It was translated by
the Czech Standardization Agency. It has the same status as the official version.

Nahrazení předchozích norem

Touto normou se nahrazuje ČSN EN 12020-1 (42 1461) z listopadu 2008.

Národní předmluva

Změny proti předchozí normě

Provedené změny jsou podrobně popsány v evropské předmluvě této normy.

Informace o citovaných dokumentech

EN 573-3 zavedena v ČSN EN 573-3 (42 1401) Hliník a slitiny hliníku - Chemické složení a druhy
tvářených výrobků - Část 3: Chemické složení a druhy výrobků

EN 755-1 zavedena v ČSN EN 755-1 (42 1420) Hliník a slitiny hliníku - Lisované tyče, trubky
a profily - Část 1: Technické dodací předpisy

EN 755-2 zavedena v ČSN EN 755-2 (42 4086) Hliník a slitiny hliníku - Lisované tyče, trubky a profily - Část 2: Mechanické vlastnosti

EN 10204 zavedena v ČSN EN 10204 (42 0009) Kovové výrobky - Druhy dokumentů kontroly

EN 12020-2 zavedena v ČSN EN 12020-2 (42 7807) Hliník a slitiny hliníku - Lisované přesné profily ze slitin EN AW-6060 a EN AW-6063 - Část 2: Mezní úchytky rozměrů a tvaru

EN 12206-1 zavedena v ČSN EN 12206-1 (67 3091) Nátěrové hmoty - Povlaky na hliníku a slitinách hliníku pro stavební účely - Část 1: Povlaky zhotovené z reaktoplastických práškových nátěrových hmot

EN 14242 zavedena v ČSN EN 14242 (42 0673) Hliník a slitiny hliníku - Chemický rozbor - Metoda optické emisní spektrometrie s indukčně vázanou plazmou

EN 14361 zavedena v ČSN EN 14361 (42 0671) Hliník a slitiny hliníku - Chemický rozbor - Odběr vzorků z roztaveného kovu

EN ISO 6506-1 zavedena v ČSN EN ISO 6506-1 (42 0359) Kovové materiály - Zkouška tvrdosti podle Brinella - Část 1: Zkušební metoda

EN ISO 6892-1 zavedena v ČSN EN ISO 6892-1 (42 0310) Kovové materiály - Zkoušení tahem - Část 1: Zkušební metoda za pokojové teploty

EN ISO 7599 zavedena v ČSN EN ISO 7599 (03 8650) Anodická oxidace hliníku a jeho slitin - Metoda specifikování dekorativních a ochranných anodických oxidových povlaků na hliníku

Souvisící ČSN

ČSN EN 515 (42 0053) Hliník a slitiny hliníku - Výrobky tvářené - Označování stavů

ČSN EN 12258-1:2013 (42 1403) Hliník a slitiny hliníku - Termíny a definice - Část 1: Obecné termíny

ČSN EN 14024 (74 6036) Kovové profily s přerušením tepelného mostu - Mechanické funkční vlastnosti - Požadavky, posouzení výpočtem a zkouškami

ČSN EN 14726 (42 0674) Hliník a slitiny hliníku - Stanovení chemického složení hliníku a slitin hliníku optickou emisní spektrometrií s jiskrovým buzením

ČSN EN ISO 4287 (01 4450) Geometrické požadavky na výrobky (GPS) - Struktura povrchu: Profilová metoda - Termíny, definice a parametry struktury povrchu

ČSN EN ISO 4288 (01 4449) Geometrické požadavky na výrobky (GPS) - Struktura povrchu: Profilová metoda - Pravidla a postupy pro posuzování struktury povrchu

Vypracování normy

Zpracovatel: Smetana Praha, IČO 01250272, Ing. Miloslav Smetana

Pracovník České agentury pro standardizaci: Ing. Ludmila Fuxová

Česká agentura pro standardizaci je státní příspěvková organizace zřízená Úřadem pro technickou

normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví na základě ustanovení § 5 odst. 2 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů.

EVROPSKÁ NORMA
EUROPEAN STANDARD
NORME EUROPÉENNE
EUROPÄISCHE NORM

EN 12020-1

Březen 2022

ICS 77.150.10
EN 12020-1:2008

Nahrazuje

Hliník a slitiny hliníku - Lisované přesné profily ze slitin EN AW-6060 a EN AW6063 -
Část 1: Technické dodací předpisy

Aluminium and aluminium alloys - Extruded precision profiles in alloys EN AW-6060 and
EN AW-6063 -
Part 1: Technical conditions for inspection and delivery

Aluminium et alliages d'aluminium - Profilés
de précision filés en alliages EN AW-6060
et EN AW-6063 -
Partie 1: Conditions techniques de contrôle
et de livraison

Aluminium und aluminiumlegierungen -
Stranggepresste Präzisionsprofile aus
Legierungen EN AW-6060 und EN AW6063 -
Teil 1: Technische Lieferbedingungen

Tato evropská norma byla schválena CEN dne 2022-01-31.

Členové CEN jsou povinni splnit vnitřní předpisy CEN/CENELEC, v nichž jsou stanoveny podmínky, za kterých se této evropské normě bez jakýchkoliv modifikací uděluje status národní normy. Aktualizované seznamy a bibliografické citace týkající se těchto národních norem lze obdržet na vyžádání v Řídicím centru CEN-CENELEC nebo u kteréhokoliv člena CEN.

Tato evropská norma existuje ve třech oficiálních verzích (anglické, francouzské, německé). Verze v každém jiném jazyce přeložená členem CEN do jeho vlastního jazyka, za kterou zodpovídá a kterou notifikuje Řídicímu centru CEN-CENELEC, má stejný status jako oficiální verze.

Členy CEN jsou národní normalizační orgány Belgie, Bulharska, České republiky, Dánska, Estonska, Finska, Francie, Chorvatska, Irska, Islandu, Itálie, Kypru, Litvy, Lotyšska, Lucemburska, Maďarska, Malty, Německa, Nizozemska, Norska, Polska, Portugalska, Rakouska, Republiky Severní Makedonie, Rumunska, Řecka, Slovenska, Slovinska, Spojeného království, Srbska, Španělska, Švédsko, Švýcarsko a Turecko.



Evropský výbor pro normalizaci
European Committee for Standardization
Comité Européen de Normalisation
Europäisches Komitee für Normung

Řídicí centrum CEN-CENELEC: Rue de la Science 23, B-1040 Brusel

© 2022 CEN Veškerá práva pro využití v jakékoliv formě a jakýmikoliv prostředky
Ref. č. EN 12020-1:2022 E

jsou celosvětově vyhrazena národním členům CEN.

Evropská předmluva.....	5
1..... Předmět normy.....	6
2..... Citované dokumenty.....	6
3..... Termíny a definice.....	7
4..... Údaje objednávky.....	7
4.1..... Obecně.....	7
4.2..... Odkazy na výkresy.....	8
5..... Požadavky.....	9
5.1..... Výroba a výrobní procesy.....	9
5.2..... Kontrola kvality.....	9
5.3..... Mezní hodnoty chemického složení.....	9
5.4..... Mechanické vlastnosti.....	9
5.5..... Nepřípustnost vad povrchu.....	

..... 9

5.6..... Mezní úchytky rozměrů

a tvaru.....
9

5.7..... Průřezová

hmotnost.....
..... 9

6..... Zkušební

postupy.....
..... 9

6.1..... Odběr

vzorků.....
..... 9

6.1.1... Vzorky pro chemický

rozbor.....
... 9

6.1.2... Mechanické

vlastnosti.....
..... 9

6.2..... Zkušební

metody.....
..... 10

6.2.1... Mezní hodnoty chemické

složení..... 10

6.2.2... Zkoušení

tvrdosti.....
..... 10

6.2.3... Zkoušení

tahem.....
..... 10

6.2.4... Měření

rozměrů.....
..... 10

6.2.5... Vzhled

povrchu.....
..... 10

7..... Dokumenty

kontroly.....
..... 10

8..... Značení
výrobků.....
..... 10

9.....
Balení.....
..... 10

10.....
Arbitráž.....
..... 10

Bibliografie.....
..... 11

Evropská předmluva

Tento dokument (EN 12020-1:2022) vypracovala technická komise CEN/TC 132 *Hliník a slitiny hliníku*, jejíž sekretariát zajišťuje AFNOR.

Této evropské normě je nutno nejpozději do září 2022 udělit status národní normy, a to buď vydáním identického textu, nebo schválením k přímému používání, a národní normy, které jsou s ní v rozporu, je nutno zrušit nejpozději do září 2022.

Upozorňuje se na možnost, že některé prvky tohoto dokumentu mohou být předmětem patentových práv. CEN nelze činit odpovědným za identifikaci jakéhokoliv nebo všech patentových práv.

Tento dokument nahrazuje EN 12020-1:2008.

V průběhu revize byly provedeny následující technické úpravy:

- upraven předmět normy.

Soubor EN 12020 sestává z následujících částí pod společným názvem *Hliník a slitiny hliníku - Lisované přesné profily ze slitin EN AW-6060 a EN AW6063*

- *Část 1: Technické dodací předpisy*
- *Část 2: Mezní úchytky rozměrů a tvaru*

Jakákoli zpětná vazba a otázky týkající se tohoto dokumentu mají být adresovány národnímu normalizačnímu orgánu uživatele. Úplný seznam těchto orgánů lze nalézt na webových stránkách CEN.

Podle vnitřních předpisů CEN-CENELEC jsou tuto evropskou normu povinny zavést národní normalizační organizace následujících zemí: Belgie, Bulharska, České republiky, Dánska, Estonska, Finska, Francie, Chorvatska, Irska, Islandu, Itálie, Kypru, Litvy, Lotyšska, Lucemburska, Maďarska, Malty, Německa, Nizozemska, Norska, Polska, Portugalska, Rakouska, Republiky Severní Makedonie, Rumunska, Řecka, Slovenska, Slovinska, Spojeného království, Srbska, Španělska, Švédsko, Švýcarsko a Turecko.

1 Předmět normy

Tento dokument stanovuje technické dodací předpisy pro lisované přesné profily ze slitin EN AW6060 a EN AW-6063 vyráběné s přerušením tepelného mostu nebo bez přerušení tepelného mostu (viz obrázky 1 a 2) a bez další úpravy povrchu.

Přesné profily obsažené v tomto dokumentu se odlišují od lisovaných profilů pro obecné použití obsažených v EN 755-9 následujícími znaky:

- jsou navrženy většinou s rovnoměrnou tloušťkou stěny;
- používají se hlavně ve strojírenství, pro architektonické použití a v automobilovém průmyslu (kromě nárazových prvků);
- maximální hmotnost na metr délky je 10 kg/m;
- největší poměr tloušťky stěny (t_{\max}/t_{\min}) je 3,5.

V případě profilů, které je z důvodu složitosti jejich konstrukce obtížné vyrobit a specifikovat, smí být dosaženo potřebné zvláštní dohody mezi dodavatelem a odběratelem.

POZNÁMKA Vliv přerušení tepelného mostu materiálu na mezní úchytky rozměrů je zahrnut v EN 12020-2, i když samotný materiál přerušení tepelného mostu neobsahuje (viz EN 14024).



Legenda

1 CD maximálně 350 mm

Obrázek 1 - Profil bez přerušení tepelného mostu



Legenda

1 CD maximálně 350 mm

2 přerušení tepelného mostu

Obrázek 2 - Profil s přerušením tepelného mostu

Konec náhledu - text dále pokračuje v placené verzi ČSN.