

2024

Kovové prášky - Stanovení pevnosti v neslinutém stavu u výlisků s pravouhlým průřezem při namáhání v ohybu

ČSN
EN ISO 3995

42 0761

idt ISO 3995:2023

Metallic powders - Determination of green strength by transverse rupture of rectangular compacts

Poudres métalliques - Détermination de la résistance a la rupture transversale de comprimés rectangulaires a cru

Metallpulver - Bestimmung der Presskörperfestigkeit von Probekörpern mit rechteckigem Querschnitt unter Biegebeanspruchung

Tato norma je českou verzí evropské normy EN ISO 3995:2023. Překlad byl zajištěn Českou agenturou pro standardizaci. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard is the Czech version of the European Standard EN ISO 3995:2023. It was translated by the Czech Standardization Agency. It has the same status as the official version.

Nahrazení předchozích norem

Touto normou se nahrazuje ČSN EN ISO 3995 (42 0761) z prosince 2023.

Národní předmluva

Změny proti předchozí normě

Proti normě ČSN EN ISO 3995 z prosince 2023 dochází ke změně způsobu převzetí EN ISO 3995:2023 do soustavy norem ČSN. Zatímco ČSN EN ISO 3995 z prosince 2023 převzala EN ISO 3995:2023 schválením k přímému používání jako ČSN oznámením ve Věstníku ÚNMZ, tato norma ji přejímá překladem.

EVROPSKÁ NORMA
EUROPEAN STANDARD
NORME EUROPÉENNE
EUROPÄISCHE NORM

EN ISO 3995

Červen 2023

ICS 77.040.10; 77.160
EN 23995:1993

Nahrazuje

Kovové prášky - Stanovení pevnosti v neslinitém stavu u výlisků s pravouhlým průřezem při namáhání v ohybu
(ISO 3995:2023)

Metallic powders - Determination of green strength by transverse rupture of rectangular compacts
(ISO 3995:2023)

Poudres métalliques - Détermination de la résistance a la rupture transversale de comprimés rectangulaires a cru
(ISO 3995:2023)

Metallpulver - Bestimmung der Presskörperfestigkeit von Probekörpern mit rechteckigem Querschnitt unter Biegebeanspruchung
(ISO 3995:2023)

Tato evropská norma byla schválena CEN dne 2023-06-03.

Členové CEN jsou povinni splnit vnitřní předpisy CEN/CENELEC, v nichž jsou stanoveny podmínky, za kterých se této evropské normě bez jakýchkoliv modifikací uděluje status národní normy. Aktualizované seznamy a bibliografické citace týkající se těchto národních norem lze obdržet na vyžádání v Řídicím centru CEN-CENELEC nebo u kteréhokoliv člena CEN.

Tato evropská norma existuje ve třech oficiálních verzích (anglické, francouzské, německé). Verze v každém jiném jazyce přeložená členem CEN do jeho vlastního jazyka, za kterou zodpovídá a kterou notifikuje Řídicímu centru CEN-CENELEC, má stejný status jako oficiální verze.

Členy CEN jsou národní normalizační orgány Belgie, Bulharska, České republiky, Dánska, Estonska, Finska, Francie, Chorvatska, Irska, Islandu, Itálie, Kypru, Litvy, Lotyšska, Lucemburska, Maďarska, Malty, Německa, Nizozemska, Norska, Polska, Portugalska, Rakouska, Republiky Severní Makedonie, Rumunska, Řecka, Slovenska, Slovinska, Spojeného království, Srbska, Španělska, Švédsko, Švýcarska a Turecka.



Evropský výbor pro normalizaci
European Committee for Standardization
Comité Européen de Normalisation
Europäisches Komitee für Normung

Řídicí centrum CEN-CENELEC: Rue de la Science 23, B-1040 Brusel

© 2023 CEN Veškerá práva pro využití v jakékoliv formě a jakýmikoliv prostředky

Ref. č. EN ISO 3995:2023 E

jsou celosvětově vyhrazena národním členům CEN.

Evropská předmluva

Tento dokument (EN ISO 3995:2023) vypracovala technická komise ISO/TC 119 *Prášková metalurgie* ve spolupráci s CCMC.

Této evropské normě je nutno nejpozději do prosince 2023 udělit status národní normy, a to buď vydáním identického textu, nebo schválením k přímému používání, a národní normy, které jsou s ní v rozporu, je nutno zrušit nejpozději do prosince 2023.

Upozorňuje se na možnost, že některé prvky tohoto dokumentu mohou být předmětem patentových práv. CEN nelze činit odpovědným za identifikaci jakéhokoliv nebo všech patentových práv.

Tento dokument nahrazuje EN 23995:1993.

Jakákoli zpětná vazba a otázky týkající se tohoto dokumentu mají být adresovány národnímu normalizačnímu orgánu uživatele. Úplný seznam těchto orgánů lze nalézt na internetových stránkách CEN.

Podle vnitřních předpisů CEN-CENELEC jsou tuto evropskou normu povinny zavést národní normalizační organizace následujících zemí: Belgie, Bulharska, České republiky, Dánska, Estonska, Finska, Francie, Chorvatska, Irska, Islandu, Itálie, Kypru, Litvy, Lotyšska, Lucemburska, Maďarska, Maltu, Německa, Nizozemska, Norska, Polska, Portugalska, Rakouska, Republiky Severní Makedonie, Rumunsko, Řecko, Slovensko, Slovinsko, Spojeného království, Srbsko, Španělsko, Švédsko, Švýcarsko a Turecko.

Oznámení o schválení

Text ISO 3995:2023 byl schválen CEN jako EN ISO 3995:2023 bez jakýchkoliv modifikací.

Předmluva.....	6
1..... Předmět normy.....	7
2..... Citované dokumenty.....	7
3..... Termíny a definice.....	7
4..... Princip.....	7
5..... Zkušební zařízení.....	7
6..... Odběr vzorků.....	10
7..... Postup.....	10
7.1..... Čistění zápusky a razníků.....	10
7.2..... Podmínky zkoušení prášku.....	10
7.3..... Mazání.....	10
7.3.1... Obecně.....	10
7.3.2... Mazání stěny zápusky.....	

.....	10
7.3.3... Mazání prášku	10
.....	10
7.4..... Zhutňování a uvolňování	10
.....	10
7.5..... Lisovací tlak	11
.....	11
7.6..... Stanovení hustoty	12
.....	12
7.7..... Stanovení síly porušení	12
.....	12
7.7.1... Obecně	12
.....	12
7.7.2... Metoda 1 - Využití tlakového zkušebního stroje	12
.....	12
7.7.3... Metoda 2 - Využití přístroje se zatěžujícím nosníkem (viz obrázek 3)	12
.....	12
8..... Vyjádření výsledků	12
.....	12
9..... Zkušební protokol	12
.....	12

Předmluva

ISO (Mezinárodní organizace pro normalizaci) je celosvětová federace národních normalizačních orgánů (členů ISO). Mezinárodní normy obvykle vypracovávají technické komise ISO. Každý člen ISO, který se zajímá o předmět, pro který byla vytvořena technická komise, má právo být v této technické komisi zastoupen. Práce se zúčastňují také vládní i nevládní mezinárodní organizace, s nimiž ISO navázala pracovní styk. ISO úzce spolupracuje s Mezinárodní elektrotechnickou komisí (IEC) ve všech záležitostech normalizace v elektrotechnice.

Postupy použité při tvorbě tohoto dokumentu a postupy určené pro jeho další udržování jsou popsány ve směrnících ISO/IEC, část 1. Zejména se má věnovat pozornost rozdílným schvalovacím kritériím potřebným pro různé druhy dokumentů ISO. Tento dokument byl vypracován v souladu s redakčními pravidly uvedenými ve směrnících ISO/IEC, část 2 (viz www.iso.org/directives).

ISO upozorňuje na možnost, že implementace tohoto dokumentu smí vyžadovat využití patentu (patentů). V souvislosti s tím ISO nezaujímá žádné stanovisko týkající se důkazů, platnosti nebo použitelnost všech uplatňovaných patentových práv. Ke dni zveřejnění tohoto dokumentu ISO neobdržela oznámení o patentu (patentech), který smí být vyžadován pro implementaci tohoto dokumentu. ISO však upozorňuje implementující organizace, že se nemusí jednat o nejnovější informace, které lze získat z databáze patentů dostupné na adrese www.iso.org/patents. ISO nelze činit odpovědnou za identifikaci všech takových patentových práv.

Jakýkoliv obchodní název použitý v tomto dokumentu se uvádí jako informace pro usnadnění práce uživatelů a neznamená schválení.

Vysvětlení nezávazného charakteru technických norem, významu specifických termínů a výrazů ISO, které se vztahují k stanovování shody, jakož i informace o tom, jak ISO dodržuje principy Světové obchodní organizace (WTO) týkající se technických překážek obchodu (TBT), viz www.iso.org/iso/foreword.html.

Tento dokument byl vypracován technickou komisí ISO/TC 119 *Prášková metalurgie*, subkomisí SC 2 *Vzorkování a zkušební metody pro prášky (včetně prášků pro tvrdokovy)* ve spolupráci s evropským výborem pro normalizaci (CEN), technickou komisí CEN/SS M11 *Prášková metalurgie* v souladu s dohodou o technické spolupráci mezi ISO a CEN (Vídeňská dohoda).

Toto třetí vydání zrušuje a nahrazuje druhé vydání (ISO 3995:1985), které bylo technicky revidováno.

Hlavní změny jsou následující:

- možnost automatizované sekvence zhutňování uvedené v 7.4;
- přidání možnosti druhého lisovacího tlaku a užší mezní úchytky uvedené v 7.5;
- povinný popis techniky a podrobností mazání uvedené v kapitole 9;
- nahrazení kyseliny stearové syntetickým voskem;
- odstranění použití rozpouštědla.

Jakákoli zpětná vazba nebo otázky týkající se tohoto dokumentu mají být adresovány národnímu

normalizačnímu orgánu uživatele. Úplný seznam těchto orgánů lze nalézt na adrese www.iso.org/members.html.

1 Předmět normy

Tento dokument specifikuje metodu stanovení pevnosti v neslinutém stavu měřením pevnosti v ohybu u výlisků pravoúhlého průřezu.

Konec náhledu - text dále pokračuje v placené verzi ČSN.