

2025

Kontinuálně za tepla válcované pásy a plechy stříhané z širokého pásu z nelegovaných a legovaných ocelí – Mezní úchytky rozměrů a tolerance tvaru

ČSN
EN 10051
ed. 2
42 0034

Continuously hot-rolled strip and plate/sheet cut from wide strip of non-alloy and alloy steels – Tolerances on dimensions and shape

Bandes laminées a chaud en continu et tôles issues de larges bandes en aciers alliés et non alliés – Tolérances sur les dimensions et la forme

Kontinuierlich warmgewalztes Band und Blech abgelängt aus Warmbreitband aus unlegierten und legierten Stählen – Grenzabmaße und Formtoleranzen

Tato norma je českou verzí evropské normy EN 10051:2024. Překlad byl zajištěn Českou agenturou pro standardizaci. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard is the Czech version of the European Standard EN 10051:2024. It was translated by the Czech Standardization Agency. It has the same status as the official version.

Nahrazení předchozích norem

Touto normou se nahrazuje ČSN EN 10051 ed. 2 (42 0034) z října 2024.

S účinností od 2026-01-31 se nahrazuje ČSN EN 10051 (42 0034) z května 2011, která do uvedeného data platí souběžně s touto normou.

Národní předmluva

Upozornění na používání této normy

Souběžně s touto normou je v souladu s předmluvou k EN 10051:2024 dovoleno do 2026-01-31 používat dosud platnou ČSN EN 10051 (42 0034) z května 2011.

Změny proti předchozí normě

Proti předchozí normě dochází ke změně způsobu převzetí EN 10051:2024 do soustavy norem ČSN. Zatímco ČSN EN 10051 ze září 2024 převzala EN 10051:2024 schválením k přímému používání jako ČSN oznámením ve Věstníku ÚNMZ, tato norma ji přejímá překladem.

Informace o citovaných dokumentech

EN 10020 zavedena v ČSN EN 10020 (42 0002) Definice a rozdělení ocelí

EN 10079 zavedena v ČSN EN 10079 (42 0044) Definice ocelových výrobků

Vysvětlivky k textu této normy

V případě nedatovaných odkazů na evropské/mezinárodní normy jsou ČSN uvedené v člancích „Informace o citovaných dokumentech“ a „Souvisící ČSN“ nejnovějšími vydáními, platnými v době schválení této normy. Při používání této normy je třeba vždy použít taková vydání ČSN, která přejímají nejnovější vydání nedatovaných evropských/mezinárodních norem (včetně všech změn).

Vypracování normy

Zpracovatel odborného překladu: Ing. Jan Weischera DWV, IČO 65253213

Technická normalizační komise: TNK 62 Ocel

Vydala: Česká agentura pro standardizaci, státní příspěvková organizace

Citované dokumenty a souvisící ČSN lze získat na e-shopu.

Česká agentura pro standardizaci je státní příspěvková organizace zřízená Úřadem pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví na základě ustanovení § 5 odst. 2 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů.

EVROPSKÁ NORMA
EUROPEAN STANDARD
NORME EUROPÉENNE
EUROPÄISCHE NORM

EN 10051

Duben 2024

ICS 77.140.50
EN 10051:2010

Nahrazuje

Kontinuálně za tepla válcované pásy a plechy stříhané z širokého pásu
z nelegovaných a legovaných ocelí – Mezní úchytky rozměrů a tolerance tvaru

Continuously hot-rolled strip and plate/sheet cut from wide strip of non-alloy
and alloy steels – Tolerances on dimensions and shape

Bandes laminées a chaud en continu et tôles
issues
de larges bandes en aciers alliés et non alliés –
Tolérances sur les dimensions et la forme

Kontinuierlich warmgewalztes Band und Blech
abgelängt aus Warmbreitband aus unlegierten
und legierten Stählen – Grenzabmaße
und Formtoleranzen

Tato evropská norma byla schválena CEN dne 2024-02-27.

Členové CEN jsou povinni splnit vnitřní předpisy CEN/CENELEC, v nichž jsou stanoveny podmínky, za kterých se této evropské normě bez jakýchkoliv modifikací uděluje status národní normy.

Aktualizované seznamy a biblio-

grafické citace týkající se těchto národních norem lze obdržet na vyžádání v Řídicím centru CEN-

CENELEC nebo u kteréhokoliv člena CEN.

Tato evropská norma existuje ve třech oficiálních verzích (anglické, francouzské, německé). Verze v každém jiném jazyce přeložená členem CEN do jeho vlastního jazyka, za kterou zodpovídá a kterou notifikuje Řídicímu centru CEN-CENELEC, má stejný status jako oficiální verze.

Členy CEN jsou národní normalizační orgány Belgie, Bulharska, České republiky, Dánska, Estonska, Finska, Francie, Chorvatska, Irska, Islandu, Itálie, Kypru, Litvy, Lotyšska, Lucemburska, Maďarska, Maltu, Německa, Nizozemska, Norska, Polska, Portugalska, Rakouska, Republiky Severní Makedonie, Rumunska, Řecka, Slovenska, Slovinska, Spojeného království, Srbska, Španělska, Švédska, Švýcarska a Turecka.



Evropský výbor pro normalizaci

European Committee for Standardization

Comité Européen de Normalisation

Europäisches Komitee für Normung

Řídicí centrum CEN-CENELEC: Rue de la Science 23, B-1040 Brusel

© 2024 CEN Veškerá práva pro využití v jakékoliv formě a jakýmikoliv prostředky Ref. č. EN 10051:2024 E

jsou celosvětově vyhrazena národním členům CEN.

Evropská předmluva.....	5
1..... Předmět normy	6
2..... Citované dokumenty.....	6
3..... Termíny a definice.....	7
4..... Údaje poskytované odběratelem.....	7
4.1..... Obecné.....	7
4.2..... Volitelné požadavky.....	7
4.3..... Označování.....	8
5..... Dodávané tvary.....	8
6..... Mezní úchytky rozměrů.....	8
6.1..... Tloušťka.....	8
6.2..... Délka.....	11
6.3.....	

Šířka.....	11
6.4.....	
Rovinnost.....	11
6.5.....	
Přímost	
hran.....	11
6.6.....	
Pravoúhlost.....	11
6.7.....	
Objednávané	
rozměry.....	11
7.....	
Mezní úchytky rozměrů a tolerance tvaru širokého pásu a pásu podélně děleného ze širokého pásu.....	12
7.1.....	
Obecně.....	12
7.2.....	
Tloušťka.....	12
7.3.....	
Šířka.....	13
7.4.....	
Přímost	
hran.....	13
8.....	
Měření.....	13
8.1.....	
Obecně.....	13
8.2.....	
Tloušťka.....	13
8.3.....	
Délka	
plechu.....	14

8.4.....

Šířka.....
..... 14

8.5..... Rovinnost

plechu.....
..... 14

8.6..... Přímost

hran.....
..... 14

8.7..... Pravoúhlost

plechu.....
..... 15

Příloha A (normativní) Mezní úchytky tloušťky s pouze kladnými mezními úchytkami podle
volitelného požadavku 3..... 16

Příloha B (informativní) Normy se značkami ocelí pro tuto rozměrovou
normu..... 18

Evropská předmluva

Tento dokument (EN 10051:2024) vypracovala technická komise CEN/TC 459/SC 3 *Konstrukční oceli (s výjimkou ocelí pro výztuž do betonu)*, jejíž sekretariát zajišťuje DIN.

Této evropské normě je nutno nejpozději do října 2024 udělit status národní normy, a to buď vydáním identického textu, nebo schválením k přímému použití, a národní normy, které jsou s ní v rozporu je nutno zrušit nejpozději do ledna 2026.

Upozorňuje se na možnost, že některé prvky tohoto dokumentu mohou být předmětem patentových práv. CEN nelze činit odpovědným za identifikaci jakéhokoli nebo všech patentových práv.

Tento dokument nahrazuje EN 10051:2010.

V porovnání s předcházejícím vydáním EN 10051:2010 byly provedeny následující technické změny:

- mezní úchytky rovinnosti byly zrevidovány;
- volitelné požadavky byly zrevidovány; pouze pro kladné mezní úchytky tloušťky byl zaveden nový volitelný požadavek a volitelné požadavky byly přemístěny z přílohy B do 4.2;
- mezní úchytky tloušťky pro pásy a plechy s minimální mezí kluzu > 960 MPa musí být dohodnuty;
- měření rovinnosti bylo zrevidováno;
- změny týkající se mezních úchylek zkrácených sviteků;
- ediční revize.

Jakákoli zpětná vazba a otázky týkající se tohoto dokumentu mají být adresovány národnímu normalizačnímu orgánu uživatele. Úplný seznam těchto orgánů lze nalézt na webových stránkách CEN.

Podle vnitřních předpisů CEN-CENELEC jsou tuto evropskou normu povinny zavést národní normalizační organizace následujících zemí: Belgie, Bulharska, České republiky, Dánska, Estonska, Finska, Francie, Chorvatska, Irska, Islandu, Itálie, Kypru, Litvy, Lotyšska, Lucemburska, Maďarska, Maltu, Německo, Nizozemska, Norsko, Polsko, Portugalsko, Rakousko, Republiky Severní Makedonie, Rumunsko, Řecko, Slovensko, Slovinsko, Spojeného království, Srbsko, Španělsko, Švédsko, Švýcarsko a Turecko.

1 Předmět normy

Tento dokument stanovuje mezní úchytky rozměrů a tolerance tvaru kontinuálně za tepla válcovaných plechů a pásů bez povlaku s maximální šířkou 2 200 mm a maximální tloušťkou 25 mm z nelegovaných a legovaných ocelí v souladu s tabulkou 1 (viz také příloha B). Tento dokument platí také pro pásy válcované za tepla určené pro válcování za studena.

Tabulka 1 – Oblast použití

Výrobek	Tloušťka mm	Značky ocelí podle (ale bez omezení)	
• široký pás (šířka: 600 mm ? w ? 2 200 mm); • plechy stříhané ze širokého pásu; • pás (šířka: w < 600 mm podélně dělený ze širokého pásu).	? 25 mm	EN 10025-2 až -6	Konstrukční oceli
		EN 10028-2 až -6	Oceli pro tlakové účely
		EN ISO 683-1 a EN ISO 683-2	Oceli k zušlechťování
		EN ISO 683-3	Oceli k nauhličování s následným zakalením
		EN ISO 683-5	Oceli k nitridování
		EN 10111	Plechý a pásy z nízkouhlíkových (hlubokotažných) ocelí kontinuálně válcované za tepla k tváření za studena
		EN 10120	Ocelové plechy a pásy pro svařované lahve na plyn
		EN 10149-2 a -3	Oceli s vyšší mezí kluzu pro válcování za studena
		EN 10207	Oceli pro jednoduché tlakové nádoby
		EN 10225-1	Plechý pro ropná zařízení ukotvená při pobřeží
		EN 10338	Výrobky bez povlaku z vícefázových ocelí
		EN ISO 4957	pro tváření za studena Nástrojové oceli

Tento dokument neplatí pro:

- pásy válcované za tepla s šířkou w < 600 mm (viz EN 10048);
- kontinuálně za tepla válcované ocelové pásy a plechy s reliéfem/dělené ze širokého pásu (viz EN 10363);
- ploché výrobky bez povlaku nebo elektrolyticky pokovené k tváření za studena (viz EN 10131);
- ocelové plechy a pásy kontinuálně pokovené (viz EN 10143);
- korozivzdorné oceli.

Tento dokument také může být použit pro oceli z jiných norem, například pro loďařství.

Konec náhledu - text dále pokračuje v placené verzi ČSN.