

2025

Kovové materiály – Drát – Zkouška střídavým ohybem

ČSN
ISO 7801

42 0422

Metallic materials – Wire – Reverse bend test

Matériaux métalliques – Fils – Essai de pliage alterné

Tato norma je českou verzí mezinárodní normy ISO 7801:2024. Překlad byl zajištěn Českou agenturou pro standardizaci. Má stejný status jako oficiální verze.

This standard is the Czech version of the International Standard ISO 7801:2024. It was translated by the Czech Standardization Agency. It has the same status as the official version.

Nahrazení předchozích norem

Touto normou se nahrazuje ČSN ISO 7801 (42 0422) ze září 1994.

Národní předmluva

Změny proti předchozí normě

V porovnání s předchozí normou byla tato verze technicky revidována. Přehled provedených změn v tomto revidovaném vydání je obsažen v předmluvě k této mezinárodní normě.

Souvisící ČSN

ČSN EN 10264-3:2012 (42 1072) nahrazena ČSN EN 10264-3:2024 (42 1072) Ocelový drát a výrobky z drátu – Ocelové dráty na lana – Část 3: Kruhové a tvarové dráty z nelegovaných ocelí pro vysoké namáhání

Upozornění na národní poznámky

Do této normy byla k tabulce A.2 doplněna národní poznámka.

Vypracování normy

Zpracovatel odborného překladu: CTN WOZNIAK, IČO 15492958

Technická normalizační komise: TNK 64 Mechanické zkoušení kovů

Vydala: Česká agentura pro standardizaci, státní příspěvková organizace

Citované dokumenty a souvisící ČSN lze získat v e-shopu.

Česká agentura pro standardizaci je státní příspěvková organizace zřízená Úřadem pro technickou normalizaci, metrologii a státní zkušebnictví na základě ustanovení § 5 odst. 2 zákona č. 22/1997 Sb., o technických požadavcích na výrobky a o změně a doplnění některých zákonů, ve znění pozdějších předpisů.

ICS 77.040.10

Obsah

Strana

Předmluva

1..... Předmět normy

2..... Citované dokumenty

3..... Termíny a definice

4..... Značky

5..... Princip

6..... Zkušební zařízení

6.1..... Obecně

6.2..... Válcové podpěry a upínací plochy

6.3..... Ohýbací rameno a vedení

7..... Zkušební těleso

8..... Postup

9..... Zkušební protokol

Příloha A (normativní) Zkušební parametry při zkoušce střídavým ohybem tvarovaných drátů

Příloha B (informativní) Příklady zařízení aplikujících zatěžující sílu na zkušební tělesa

Bibliografie



DOKUMENT CHRÁNĚNÝ COPYRIGHTEM

© ISO 2024

Veškerá práva vyhrazena. Žádná část této publikace nesmí být, není-li specifikováno jinak nebo nepožaduje-li se to v souvislosti s její implementací, reprodukována nebo používána v jakékoliv formě nebo jakýmkoliv způsobem, elektronickým ani mechanickým, včetně pořizování fotokopíí nebo zveřejňování na internetu nebo intranetu, bez předchozího písemného souhlasu. O souhlas lze požádat buď ISO na níže uvedené adrese, nebo členskou organizaci ISO v zemi žadatele.

ISO copyright office

CP 401 · Ch. de Blandonnet 8

CH-1214 Vernier, Geneva

Tel.: + 41 22 749 01 11

E-mail: copyright@iso.org

Web: www.iso.org

Publikováno ve Švýcarsku

Předmluva

ISO (Mezinárodní organizace pro normalizaci) je celosvětová federace národních normalizačních orgánů (členů ISO). Mezinárodní normy obvykle vypracovávají technické komise ISO. Každý člen ISO, který se zajímá o předmět, pro který byla vytvořena technická komise, má právo být v této technické komisi zastoupen. Práce se zúčastňují také vládní i nevládní mezinárodní organizace, s nimiž ISO navázala pracovní styk. ISO úzce spolupracuje s Mezinárodní elektrotechnickou komisí (IEC) ve všech záležitostech normalizace v elektrotechnice.

Postupy použité při tvorbě tohoto dokumentu a postupy určené pro jeho další udržování jsou popsány ve směrnících ISO/IEC, část 1. Zejména se má věnovat pozornost rozdílným schvalovacím kritériím potřebným pro různé druhy dokumentů ISO. Tento dokument byl vypracován v souladu s redakčními pravidly uvedenými ve směrnících ISO/IEC, část 2 (viz www.iso.org/directives).

ISO upozorňuje na možnost, že implementace tohoto dokumentu smí vyžadovat využití patentu (patentů). V souvislosti s tím ISO nezaujímá žádné stanovisko týkající se důkazů, platnosti nebo použitelnost všech uplatňovaných patentových práv. Ke dni zveřejnění tohoto dokumentu ISO neobdržela oznámení o patentu (patentech), který smí být vyžadován pro implementaci tohoto dokumentu. ISO však upozorňuje implementující organizace, že se nemusí jednat o nejnovější informace, které lze získat z databáze patentů dostupné na adrese www.iso.org/patents. ISO nelze činit odpovědnou za identifikaci všech takových patentových práv.

Jakýkoliv obchodní název použitý v tomto dokumentu se uvádí jako informace pro usnadnění práce uživatelů a neznamena schválení.

Vysvětlení nezávazného charakteru technických norem, významu specifických termínů a výrazů ISO, které se vztahují k posuzování shody, jakož i informace o tom, jak ISO dodržuje principy Světové obchodní organizace (WTO) týkající se technických překážek obchodu (TBT), viz www.iso.org/iso/foreword.html.

Tento dokument vypracovala technická komise ISO/TC 164 *Mechanické zkoušení kovů*, subkomise SC 2 *Zkoušení tváritelnosti*.

Toto druhé vydání zrušuje a nahrazuje první vydání (ISO 7801:1984), které bylo technicky revidováno.

Hlavní změny jsou:

- byly přidány značky typicky tvarovaných drátů;
- příklady průřezu kruhového drátu, tvarovaného drátu a potaženého drátu jsou znázorněny na obrázku 1;
- byla upravena tabulka 1 tak, aby zahrnovala meze průměru a značku, y, vzdálenosti a dovolené úchytky;
- bylo aktualizováno pravidlo tahové zatěžující síly zkoušky střídavým ohybem;
- k usnadnění používání bylo pozměněno kritérium ukončení zkoušky;
- byla přidána příloha A informující o poloměru zkušební válcové podpěry tvarovaných drátů;

- byla přidána příloha B informující o zařízeních vyvolávajících zatěžující sílu na zkušební tělesa.

Jakákoliv zpětná vazba nebo otázky týkající se tohoto dokumentu mají být adresovány národnímu normalizačnímu orgánu uživatele. Úplný seznam těchto orgánů lze nalézt na adrese www.iso.org/members.html.

1 Předmět normy

Tento dokument specifikuje metodu stanovení schopnosti kovového drátu průměru nebo charakteristického rozměru od 0,3 mm do 10 mm se při zkoušce střídavým ohybem podrobit plastické deformaci.

Rozsah použitelných průměrů nebo charakteristických rozměrů je přesněji specifikován v příslušných normách na výrobek.

Konec náhledu - text dále pokračuje v placené verzi ČSN.