


2003

	Plechý a pásy z hlubokotažných ocelí k tváření za studena, kontinuálně žárově pozinkované - Technické dodací podmínky	ČSN EN 10142 42 0909
---	--	----------------------------

Continuously hot-dip zinc coated low carbon steels strip and sheet for cold forming - Technical delivery conditions

Bandes et tôles en aciers doux galvanisées à chaud et en continu pour formage à froid - Conditions techniques de livraison

Kontinuierlich feuerverzinktes Band und Blech aus weichen Stählen zum Kaltumformen - Technische Lieferbedingungen

Tato norma je českou verzí evropské normy EN 10142:2000. Evropská norma EN 10142:2000 má status české technické normy.

This standard is the Czech version of the European Standard EN 10142:2000. The European Standard EN 10142:2000 has the status of a Czech Standard.

Nahrazení předchozích norem

Touto normou se nahrazuje ČSN EN 10142 (42 0909) z října 2001.

© Český normalizační institut,

2003

Podle zákona č. 22/1997 Sb. smějí být české technické normy rozmnožovány a rozšiřovány jen se souhlasem Českého normalizačního institutu.

63309

Národní předmluva

Změny proti předchozímu vydání

Proti předchozí normě dochází ke změně způsobu převzetí EN 10142:2000 do soustavy norem ČSN. Zatímco ČSN EN 10142 z října 2001 převzala EN 10142:2000 schválením k přímému používání jako ČSN, tato norma ji přejímá překladem.

Citované normy

EN 10002-1 zavedena v ČSN EN 10002-1 (42 0310) Kovové materiály - Zkouška tahem - Část 1: Zkouška tahem za okolní teploty (obsahuje Změnu AC1:1990)

EN 10020 zavedena v ČSN EN 10020 (42 0002) Definice a rozdělení ocelí

EN 10021 zavedena v ČSN EN 10021 (42 0905) Všeobecné technické dodací podmínky pro ocel a ocelové výrobky

EN 10027-1 zavedena v ČSN EN 10027-1 (42 0011) Systémy označování ocelí - Část 1: Systém zkráceného označování - Základní symboly

EN 10027-2 zavedena v ČSN EN 10027-2 (42 0012) Systémy označování ocelí - Část 2: Systém číselného označování

EN 10079 zavedena v ČSN EN 10079 (42 0044) Hutnictví železa - Definice ocelových výrobků

EN 10143 zavedena v ČSN EN 10143 (42 0036) Ocelové plechy a pásy kontinuálně žárově pokovené - Mezní úchytky rozměrů a tolerance tvaru

EN 10204 zavedena v ČSN EN 10204 (42 0009) Kovové výrobky - Druhy dokumentů kontroly (obsahuje Změnu A1:1995)

CR 10260 zavedena v ČSN CR 10260 (42 0011) Systémy označování ocelí - Přídavné symboly

EURONORM 12 nezavedena

ISO 10113 zavedena v ČSN ISO 10113 (42 0435) Kovové materiály - Stanovení součinitele plastické anizotropie plechů a pásů

ISO 10275 zavedena v ČSN ISO 10275 (42 0436) Kovové materiály - Stanovení exponentu deformačního zpevnění plechů a pásů

Vypracování normy

Zpracovatel: NORTECH Praha 6, IČO 62902431, Ing. Věra Sulkiewiczová

Technická normalizační komise: TNK 62 Ocel

Pracovník Českého normalizačního institutu: Emilie Kremličková

EVROPSKÁ NORMA
EUROPEAN STANDARD
NORME EUROPÉENNE
EUROPÄISCHE NORM

EN 10142
Duben 2000

ICS 77.140.50

Nahrazuje EN 10142:1990

Plechý a pásy z hlubokotažných ocelí k tváření za studena,
kontinuálně žárově pozinkované -
Technické dodací podmínky
Continuously hot-dip zinc coated low carbon steels strip
and sheet for cold forming -
Technical delivery conditions

Bandes et tôles en aciers doux galvanisées
à chaud en continu pour formage à froid -
Conditions techniques de livraison

Kontinuierlich feuerverzinktes Band und
Blech aus
weichen Stählen zum Kaltumformen -
Technische Lieferbedingungen

Tato evropská norma byla schválena CEN 1. dubna 2000.

Členové CEN jsou povinni splnit Vnitřní předpisy CEN/CENELEC, v nichž jsou stanoveny podmínky, za kterých se musí této evropské normě bez jakýchkoliv modifikací dát status národní normy.

Aktualizované seznamy a bibliografické citace týkající se těchto národních norem lze obdržet na vyžádání v Ústředním sekretariátu nebo u kteréhokoliv člena CEN.

Tato evropská norma existuje ve třech oficiálních verzích (anglické, francouzské, německé). Verze v každém jiném jazyce přeložená členem CEN do jeho vlastního jazyka, za kterou zodpovídá a kterou notifikuje Ústřednímu sekretariátu, má stejný status jako oficiální verze.

Členy CEN jsou národní normalizační orgány Belgie, České republiky, Dánska, Finska, Francie, Irska, Islandu, Itálie, Lucemburska, Německa, Nizozemska, Norska, Portugalska, Rakouska, Řecka, Spojeného království, Španělska, Švédsko a Švýcarska.

CEN

Evropský výbor pro normalizaci

European Committee for Standardization

Comité Européen de Normalisation

Europäisches Komitee für Normung

Ústřední sekretariát: rue de Stassart 36, B-1050 Brusel

© 2000 CEN. Veškerá práva pro využití v jakékoliv formě a v jakémkoliv

Ref. č. EN 10142:2000 D

množství jsou vyhrazena národním členům CEN.

Předmluva

.....
..... 5

1 Předmět
normy

.....
.. 6

2 Normativní
odkazy

..... 6

3
Definice

.....
..... 7

4 Klasifikace a
označování

..... 7

4.1
Klasifikace

.....
..... 7

4.2
Označování

.....
..... 7

5 Údaje pro
objednávání

..... 7

5.1 Povinné
údaje

.....
.... 7

5.2 Volitelné
požadavky

..... 8

6 Způsob
výroby

.....

.... 8

7

Požadavky

..... 8

7.1 Mechanické
vlastnosti

..... 8

7.2

Povlaky

..... 9

7.3 Provedení
povlaku

..... 9

7.4 Jakost
povrchu

.....
. 10

7.5 Povrchová
úprava

.....
11

7.6 Zlomy od válečků (coil
breaks).....

11

7.7 Deformační
čáry

.....
12

7.8 Hmotnost
povlaku

..... 12

7.9 Přílnavost
povlaku

..... 12

7.10 Stav
povrchu

..... 12

7.11 Úchylky rozměrů a tvaru

..... 13

7.12 Vhodnost k dalšímu zpracování.....	13
8 Zkoušení	13
8.1 Všeobecně	13
8.2 Zkušební jednotky	13
8.3 Počet zkoušek	13
8.4 Odběr vzorků	13
8.5 Zkušební metody	14
8..6 Opakovací zkoušky	15
8.7 Dokumenty kontroly	15
9 Značení	15
10 Balení	15
11 Skladování a doprava	16

12

Reklamace

..... 16

Příloha A (normativní) Referenční metoda pro stanovení hmotnosti zinkového povlaku..... 17

Příloha B (informativní) Seznam odpovídajících způsobů označování..... 18

Bibliografie

..... 19

Strana 5

Předmluva

Tato evropská norma byla vypracována technickou komisí ECISS/TC 27 „Ploché ocelové výrobky s povlaky - Jakosti, rozměry, úchytky, a zvláštní zkoušky“, jejíž sekretariát vede DIN.

Tato evropská norma nahrazuje EN 10142:1990.

Této evropské normě je nutno nejpozději do října 2000 dát status národní normy, a to buď vydáním identického textu, nebo schválením k přímému používání, a národní normy, které jsou s ní v rozporu, je nutno zrušit nejpozději do října 2000.

Podle Vnitřních předpisů CEN/CENELEC jsou tuto evropskou normu povinny zavést národní normalizační organizace následujících zemí: Belgie, České republiky, Dánska, Finska, Francie, Irsko, Islandu, Itálie, Lucemburska, Německo, Nizozemska, Norsko, Portugalsko, Rakousko, Řecko, Spojeného království, Španělsko, Švédsko a Švýcarsko.

Strana 6

1 Předmět normy

1.1 Tato evropská norma stanoví požadavky na ploché výrobky kontinuálně žárově pozinkované v tloušťkách ≤ 3 mm - pokud nebylo při objednávání dohodnuto jinak - z ocelí uvedených ve 4.1 a v tabulce 1. Jako tloušťka platí konečná tloušťka dodávaných výrobků po pozinkování.

Tato evropská norma platí pro pásy všech šířek a pro plechy dělené z pásů (šířka ≥ 600 mm) a pruhy (šířka < 600 mm).

Dodávané druhy, hmotnosti a provedení povlaku a jakosti povrchu jsou uvedeny v tabulkách 2 až 4 (viz také 7.2 až 7.4).

1.2 Výrobky podle této evropské normy jsou vhodné pro takové účely použití, kde se vyžaduje tvařitelnost a odolnost korozi. Odolnost korozi je přímo úměrná hmotnosti povlaku (viz 7.2.2).

1.3 Tato evropská norma neplatí pro:

- pásy a plechy z konstrukčních ocelí, kontinuálně žárově pozinkované (viz EN 10147),
- ploché ocelové výrobky válcované za studena elektrolyticky pozinkované (viz EN 10152),
- ploché ocelové výrobky kontinuálně povlečené organickými povlaky (svitky s povlakem) (viz EN 10169-1 a ENV 10169-2),
- pásy a plechy z ocelí s vyšší mezí kluzu kontinuálně žárově pokovené pro tváření za studena (viz EN 10292)

-- Vynechaný text --