

**2005**

Ocelové profily tvářené za studena - Technické dodací podmínky - Mezní úchytky rozměrů a tolerance tvaru	ČSN EN 10162  42 1053
--	--------------------------------

Cold rolled steel sections - Technical delivery conditions - Dimensional and cross-sectional tolerances

Profilés en acier formés à froid - Conditions techniques de livraison - Tolérances dimensionnelles et  
sur sections  
transversales

Kaltprofile aus Stahl - Technische Lieferbedingungen - Grenzabmaße und Formtoleranzen

Tato norma je českou verzí evropské normy EN 10162:2003. Evropská norma EN 10162:2003 má status české technické normy.

This standard is the Czech version of the European Standard EN 10162:2003. The European Standard EN 10162:2003 has the status of a Czech Standard.

Nahrazení předchozích norem

Touto normou se nahrazuje ČSN EN 10162 (42 1053) z ledna 2004.

	© Český normalizační institut, 2005 <b>72158</b> Podle zákona č. 22/1997 Sb. smějí být české technické normy rozmnožovány a rozšiřovány jen se souhlasem Českého normalizačního institutu.
--	---

Národní předmluva

## **Změny proti předchozímu vydání**

Proti předchozí normě dochází ke změně způsobu převzetí EN 10162:2003 do soustavy norem ČSN. Zatímco ČSN EN 10162 z ledna 2004 převzala EN 10162:2003 schválením k přímému používání jako ČSN, tato norma ji přejímá překladem.

Citované normy

ENV 606 nezavedena, nahrazena EN 606:2004 dosud nezavedenou

EN 10002-1 zavedena v ČSN EN 10002-1 (42 0310) Kovové materiály - Zkouška tahem - Část 1: Zkouška tahem za okolní teploty

EN 10020:2000 zavedena v ČSN EN 10020 (42 0002) Definice a rozdělení ocelí

EN 10021:1993 zavedena v ČSN EN 10021:1995 (42 0905) Všeobecné technické dodací podmínky pro ocel a ocelové výrobky

EN 10025 zavedena v ČSN EN 10025+A1 (42 0904) Výrobky válcované za tepla z nelegovaných konstrukčních ocelí - Technické dodací podmínky

prEN 10025-2 nezavedena

EN 10029 zavedena v ČSN EN 10029 (42 5311) Plechy ocelové válcované za tepla tloušťky od 3 mm - Mezní úchytky rozměrů, tvaru a hmotnosti

EN 10045-1 zavedena v ČSN EN 10045-1 (42 0381) Kovové materiály - Zkouška rázem v ohybu podle Charpyho - Část 1: Zkušební metoda (V a U vruby)

EN 10048 zavedena v ČSN EN 10048 (42 0037) Ocelové úzké pásy válcované za tepla - Mezní úchytky rozměrů a tolerance tvaru

EN 10051 zavedena v ČSN EN 10051 (42 0034) Plechy a pásy z nelegovaných a legovaných ocelí kontinuálně válcované za tepla, bez povlaku - Mezní úchytky rozměrů a tolerance tvaru

EN 10079:1992 zavedena v ČSN EN 10079:1995 (42 0044) Hutnictví železa - Definice ocelových výrobků

EN 10088-1 zavedena v ČSN EN 10088-1 (42 0927) Korozivzdorné oceli - Část 1: Přehled korozivzdorných ocelí

EN 10088-2 zavedena v ČSN EN 10088-2 (42 0928) Korozivzdorné oceli - Část 2: Technické dodací podmínky pro plechy a pásy pro všeobecné použití

EN 10111 zavedena v ČSN EN 10111 (42 1096) Plechy a pásy z hlubokotažných ocelí kontinuálně válcované za tepla k tváření za studena - Technické dodací podmínky

EN 10113-1 zavedena v ČSN EN 10113-1 (42 0934) Výrobky válcované za tepla ze svařitelných jemnozrnných konstrukčních ocelí - Část 1: Všeobecné dodací podmínky

EN 10113-2 zavedena v ČSN EN 10113-2 (42 0935) Výrobky válcované za tepla ze svařitelných

jemnozrnných konstrukčních ocelí - Část 2: Dodací podmínky pro normalizačně žíhané nebo normalizačně válcované oceli

EN 10113-3 zavedena v ČSN EN 10113-3 (42 0936) Výrobky válcované za tepla ze svařitelných jemnozrnných konstrukčních ocelí - Část 3: Dodací podmínky pro termomechanicky válcované oceli

EN 10130 zavedena v ČSN EN 10130+A1 (42 0908) Ploché výrobky z hlubokotažných ocelí válcované za studena k tváření za studena - Technické dodací podmínky

EN 10131 zavedena v ČSN EN 10131 (42 6314) Ploché výrobky bez povlaku válcované za studena z hlubokotažných ocelí a z ocelí s vyšší mezí kluzu k tváření za studena - Mezní úchytky rozměrů a tolerance tvaru

EN 10139 zavedena v ČSN EN 10139 (42 0908) Ploché výrobky z hlubokotažných ocelí válcované za studena k tváření za studena - Technické dodací podmínky

EN 10140 zavedena v ČSN EN 10140 (42 0038) Pásky ocelové válcované za studena - Mezní úchytky rozměrů a tolerance tvaru

Strana 3

---

EN 10142 zavedena v ČSN EN 10142 (42 0909) Plechy a pásy z hlubokotažných ocelí k tváření za studena, kontinuálně žárově pozinkované - Technické dodací podmínky, nahrazena EN 10327:2004 dosud nezavedenou

EN 10143 zavedena v ČSN EN 10143 (42 0036) Ocelové plechy a pásy kontinuálně žárově pokovené - Mezní úchytky rozměrů a tolerance tvaru

EN 10147 zavedena v ČSN EN 10147 (42 0910) Plechy a pásy z konstrukčních ocelí kontinuálně žárově pozinkované - Technické dodací podmínky, nahrazena EN 10326:2004 dosud nezavedenou

EN 10152 zavedena v ČSN EN 10152 (42 0911) Ocelové ploché výrobky válcované za studena elektrolyticky pozinkované pro tváření za studena - Technické dodací podmínky

EN 10154 zavedena v ČSN EN 10154 (42 0921) Ocelové plechy a pásy kontinuálně žárově pokovené slitinou hliník-křemík (AS) - Technické dodací podmínky, nahrazena EN 10326:2004 a EN 10327:2004 dosud nezavedenými

EN 10169-1 zavedena v ČSN EN 10169-1 (42 0923) Ocelové ploché výrobky kontinuálně povlečené organickými povlaky (svitky s povlakem) - Část 1: Všeobecně (definice, materiály, úchytky, zkušební metody)

ENV 10169-2 nezavedena

EN 10204:1991 zavedena v ČSN EN 10204:1994 (42 0009) Kovové výrobky - Druhy dokumentů kontroly

EN 10214 zavedena v ČSN EN 10214 (42 0919) Ocelové plechy a pásy kontinuálně žárově pokovené slitinou zinek-hliník (ZA) - Technické dodací podmínky, nahrazena EN 10326:2004 a EN 10327:2004 dosud nezavedenými

EN 10215 zavedena v ČSN EN 10215 (42 0920) Ocelové plechy a pásy kontinuálně žárově pokovené

slitinou hliník-zinek (AZ) - Technické dodací podmínky, nahrazena EN 10326:2004 a EN 10327:2004 dosud nezavedenými

EN 10258 zavedena v ČSN EN 10258 (42 0039) Úzké pásy a pruhy z korozivzdorných ocelí válcované za studena - Mezní úchytky rozměrů a tolerance tvaru

EN 10259 zavedena v ČSN EN 10259 (42 0040) ©iroké pásy a plechy z korozivzdorných ocelí válcované za studena - Mezní úchytky rozměrů a tolerance tvaru

CR 10260 zavedena v ČSN CR 10260 (42 0011) Systémy označování ocelí - Přídavné symboly

EN 10268 zavedena v ČSN EN 10268 (42 0946) Ploché výrobky z mikrolegovaných ocelí s vyšší mezí kluzu válcované za studena k tváření za studena - Technické dodací podmínky

EN ISO 377:1997 zavedena v ČSN EN ISO 377:1999 (42 0305) Ocel a ocelové výrobky - Umístění a příprava zkušebních vzorků a zkušebních těles pro mechanické zkoušení

EN ISO 14284:2002 zavedena v ČSN EN ISO 14284:2003 (42 0504) Ocel a železo - Odběr a příprava vzorků pro stanovení chemického složení

Vypracování normy

Zpracovatel: Ing. Věra Sulkiewiczová, Praha 6, IČ 62902431

Technická normalizační komise: TNK 62 Ocel

Pracovník Českého normalizačního institutu: Ing. Daniela Čížková

Strana 4

---

Prázdná strana

Strana 5

---

EVROPSKÁ NORMA EUROPEAN STANDARD NORME EUROPÉENNE EUROPÄISCHE NORM
---

EN 10162 Duben 2003
------------------------

ICS 77.140.70

Ocelové profily tvářené za studena -  
Technické dodací podmínky -  
Mezní úchytky rozměrů a tolerance tvaru  
Cold rolled steel sections -  
Technical delivery conditions -  
Dimensional and cross-sectional tolerances

Profilés en acier formés à froid - Conditions techniques de livraison - Tolérances dimensionnelles et sur sections transversales	Kaltprofile aus Stahl - Technische Lieferbedingungen - Grenzabmaße und Formtoleranzen
---	---

Tato evropská norma byla schválena CEN 2003-02-21.

Členové CEN jsou povinni splnit Vnitřní předpisy CEN/CENELEC, v nichž jsou stanoveny podmínky, za kterých se musí této evropské normě bez jakýchkoliv modifikací dát status národní normy. Aktualizované seznamy a bibliografické citace týkající se těchto národních norem lze obdržet na vyžádání v Řídicím centru nebo u kteréhokoliv člena CEN.

Tato evropská norma existuje ve třech oficiálních verzích (anglické, francouzské, německé). Verze v každém jiném jazyce přeložená členem CEN do jeho vlastního jazyka, za kterou zodpovídá a kterou notifikuje Řídicímu centru, má stejný status jako oficiální verze.

Členy CEN jsou národní normalizační orgány Belgie, České republiky, Dánska, Finska, Francie, Irska, Islandu, Itálie, Lucemburska, Maďarska, Malty, Německa, Nizozemska, Norska, Portugalska, Rakouska, Řecka, Slovenska, Spojeného království, Španělska, Švédsko a Švýcarska.

**CEN**  
**Evropský výbor pro normalizaci**  
**European Committee for Standardization**  
**Comité Européen de Normalisation**  
**Europäisches Komitee für Normung**  
**Řídicí centrum: rue de Stassart 36, B-1050 Brusel**

© 2003 CEN Veškerá práva pro využití v jakékoli formě a jakýmikoli prostředky  
Ref. č. EN 10162:2003 D  
jsou celosvětově vyhrazena národním členům CEN.

Strana 6

---

Obsah

Strana

Předmluva

..... 7

**1**      Předmět  
normy

.....	
.. 8	
<b>2</b> Normativní odkazy	8
.....	
<b>3</b> Termíny a definice	10
.....	
<b>4</b> Označování	
.....	
..... 10	
<b>4.1</b> Profily tvářené za studena pro všeobecné použití.....	10
<b>4.2</b> Profily tvářené za studena pro speciální použití.....	12
<b>5</b> Značky ocelí	
.....	
..... 12	
<b>6</b> Dodávaný stav	
.....	
.. 13	
<b>6.1</b> Stav dodávky	
.....	
..... 13	
<b>6.2</b> Stav hran	
.....	
..... 13	
<b>6.3</b> Délky	
.....	
..... 13	
<b>6.4</b> Stav konců profilů	
.....	
13	
<b>6.5</b> Dodávané	

množství	13
<b>7</b> Požadavky	13
<b>7.1</b> Mechanické a technologické vlastnosti	13
<b>7.2</b> Stav povrchu	13
<b>7.3</b> Jmenovité rozměry	14
<b>7.4</b> Mezní úchytky rozměrů a tolerance tvaru	14
<b>7.5</b> Hmotnost	17
<b>7.6</b> Statické hodnoty	17
<b>8</b> Další zpracování	17
<b>9</b> Zkoušení	17
<b>9.1</b> Počet zkoušebních vzorků	17
<b>9.2</b> Zkušební postup	17
<b>9.3</b> Opakovací zkoušky	

.....	18
<b>9.4</b> Dokumenty kontroly	18
.....	18
<b>10</b> Značení	18
.....	18
<b>11</b> Balení	18
.....	18
<b>12</b> Ochrana povrchu, skladování a doprava	18
<b>13</b> Reklamace	18
.....	18
<b>14</b> Údaje pro objednávání	18
.....	18
<b>Příloha A</b> (normativní) Vnitřní poloměr ohybu	20
<b>Příloha B</b> (informativní) Další zpracování	22
Bibliografie	23
.....	23

## Předmluva

Tento dokument (EN 10162:2003) byl vypracován technickou komisí ECISS/TC 13 „Ploché výrobky pro tváření za studena - Jakosti, rozměry, mezní úchytky a zvláštní zkoušky“, jejíž sekretariát vede IBN.

Této evropské normě je nutno nejpozději do října 2003 dát status národní normy, a to buď vydáním identického textu, nebo schválením k přímému používání, a národní normy, které jsou s ní v rozporu, je nutno zrušit nejpozději do října 2003.



Podle Vnitřních předpisů CEN/CENELEC jsou tuto evropskou normu povinný zavést národní normalizační organizace následujících zemí: Belgie, České republiky, Dánska, Finska, Francie, Irsko, Islandu, Itálie, Lucemburska, Maďarska, Malty, Německa, Nizozemska, Norska, Portugalska, Rakouska, Řecka, Slovenska, Spojeného království, Španělska, Švédsko a Švýcarska.

Příloha A je normativní a příloha B je informativní.

Strana 8

---

# 1 Předmět normy

Tato evropská norma stanoví mezní úchytky rozměrů a tolerance tvaru profilů tvářených za studena, vyrobených na kalibračních strojích pro tváření profilů.

Platí pro profily tvářené za studena pro všeobecné použití (běžné profily), vyrobené z ocelí uvedených v EN 10025, EN 10142 a EN 10147 a pro pravoúhlé úhelníky L-, U-, C-, Z- nebo  $\Omega$ -příčné průřezy, včetně šterbinových trubek (viz obrázky 1 až 6).

Platí také pro profily tvářené za studena pro speciální použití (speciální profily) vyrobené z ocelí uvedených v kapitole 5, s jinými zaobleními, úchytkami rozměrů a tvaru.

POZNÁMKA Příkladem speciálních profilů jsou profily pro ocelové skeletové konstrukce, profily na zárubně, profily pro kolejová a silniční vozidla a mostní konstrukce (viz obrázky 7 a 8).

Tato evropská norma neplatí pro tažené, lisované a ohraňované profily nebo pro ocelové štetovnice tvářené za studena nebo profily, pro které existují jiné nebo zvláštní normy.

---

**-- Vynechaný text --**