

ČESKÁ TECHNICKÁ NORMA

ICS 77.140.60, 77.140.65

Červen

2005

Ocelové dráty válcované, tyče a dráty tažené
pro pěstování a protlačování za studena -
Část 3: Technické dodací podmínky pro oceli
k cementování

ČSN
EN 10263-3

42 1081

Steel rod, bars and wire for cold heading and cold extrusion - Part 3: Technical delivery conditions for case hardening steels

Barres, fil machine et fils en acier pour transformation à froid et extrusion à froid - Partie 3: Conditions techniques de livraison des aciers de cémentation

Walzdraht, Stäbe und Draht aus Kaltstauch- und Kaltfließpreßstählen - Teil 3: Technische Lieferbedingungen für Einsatzstähle

Tato norma je českou verzí evropské normy EN 10263-3:2001. Evropská norma EN 10263-3:2001 má status české technické normy.

This standard is the Czech version of the European Standard EN 10263-3:2001. The European Standard EN 10263-3:2001 has the status of a Czech Standard.

Nahrazení předchozích norem

Touto normou se nahrazuje ČSN EN 10263-3 (42 1081) z března 2002.



© Český normalizační institut, 2005

72311

Podle zákona č. 22/1997 Sb. smějí být české technické normy rozmnožovány a rozšiřovány jen se souhlasem Českého normalizačního institutu.

Národní předmluva

Změny proti předchozí normě

Proti předchozí normě dochází ke změně způsobu převzetí EN 10263-3:2001 do soustavy norem ČSN. Zatímco ČSN EN 10263-3 z března 2002 převzala EN 10263-3:2001 schválením k přímému používání jako ČSN, tato norma ji přejímá překladem.

Citované normy

EN 10020 zavedena v ČSN EN 10020 (42 0002) Definice a rozdělení ocelí

EN 10263-1 zavedena v ČSN EN 10263-1 (42 1079) Ocelové dráty válcované, tyče a dráty tažené pro pěchování a protlačování za studena - Část 1: Všeobecné technické dodací podmínky

Vypracování normy

Zpracovatel: Ing. Renáta Křištofiková, IČ 73034312, Ing. Renáta Křištofiková

Technická normalizační komise: TNK 62, Ocel

Pracovník Českého normalizačního institutu: Markéta Kuntová

EVROPSKÁ NORMA EUROPEAN STANDARD NORME EUROPÉENNE EUROPÄISCHE NORM	EN 10263-3 Červen 2001
---	---------------------------

ICS 77.140.60, 77.140.65

Ocelové dráty válcované, tyče a dráty tažené pro pěchování a protlačování za studena - Část 3: Technické dodací podmínky pro oceli k cementování
Steel rod, bars and wire for cold heading and cold extrusion - Part 3: Technical delivery conditions for case hardening steels

Barres, fil machine et fils en acier pour transformation à froid et extrusion à froid - Partie 3: Conditions techniques de livraison des aciers de cémentation

Walzdraht, Stäbe und Draht aus Kaltstauch- und Kaltfließpreßstählen - Teil 3: Technische Lieferbedingungen für Einsatzstähle

Tato evropská norma byla schválena CEN 2001-04-19.

Členové CEN jsou povinni splnit Vnitřní předpisy CEN/CENELEC, v nichž jsou stanoveny podmínky, za kterých se musí této evropské normě bez jakýchkoliv modifikací dát status národní normy. Aktualizované seznamy a bibliografické citace týkající se těchto národních norem lze obdržet na vyžádání v Řídicím centru nebo u kteréhokoliv člena CEN.

Tato evropská norma existuje ve třech oficiálních verzích (anglické, francouzské, německé). Verze v

každém jiném jazyce přeložená členem CEN do jeho vlastního jazyka, za kterou zodpovídá a kterou notifikuje Řídicímu centru, má stejný status jako oficiální verze.

Členy CEN jsou národní normalizační orgány Belgie, České republiky, Dánska, Finska, Francie, Irska, Islandu, Itálie, Lucemburska, Německa, Nizozemska, Norska, Portugalska, Rakouska, Řecka, Spojeného království, Španělska, Švédsko a Švýcarska.

CEN

Evropský výbor pro normalizaci

European Committee for Standardization

Comité Européen de Normalisation

Europäisches Komitee für Normung

Řídicí centrum: rue de Stassart 36, B-1050 Brusel

© 2001 CEN Veškerá práva pro využití v jakékoli formě a jakýmikoli prostředky

Ref. č. EN 10263-3:2001 E

jsou celosvětově vyhrazena národním členům CEN.

Strana 4

Obsah

Strana

Předmluva

..... 5

1 **Předmět normy**

..... 6

2 **Normativní odkazy**

..... 6

3 **Termíny a definice**

..... 6

4 **Rozdělení a označování**

..... 6

4.1 **Rozdělení**

..... 6

4.2

Označování

..... 6

5	Výrobní proces	
..	6	
5.1	Proces výroby oceli	6
5.2	Dezoxidace	
.....	6	
6	Požadavky	
.....	7	
6.1	Stav pro dodání	
.	7	
6.2	Chemické složení	7
6.3	Mechanické vlastnosti	7
6.4	Prokalitelnost	
....	7	
6.5	Jakost povrchu	
..	7	
6.6	Speciální nebo přídatné požadavky	7

Předmluva

Tato evropská norma byla vypracována technickou komisí ECISS/TC 15 „Válcovaný drát. Jakosti, rozměry, mezní úchytky a zvláštní zkoušky“, která má sekretariát v UNI.

Této evropské normě je nutno nejpozději do prosince 2001 dát status národní normy, a to buď vydáním identického textu, nebo schválením k přímému používání, a normy, které jsou s ní v rozporu, je nutno zrušit nejpozději do prosince 2001.

Tato evropská norma EN 10263 je rozdělena následovně:

- Část 1: Všeobecné technické dodací podmínky;
- Část 2: Technické dodací podmínky pro oceli určené k zušlechťování po zpracování za studena;
- Část 3: Technické dodací podmínky pro oceli k cementování;
- Část 4: Technické dodací podmínky pro oceli ke kalení a popouštění;
- Část 5: Technické dodací podmínky pro korozivzdorné oceli.

Podle Vnitřních předpisů CEN/CENELEC jsou tuto evropskou normu povinny zavést národní normalizační organizace následujících zemí: Belgie, České republiky, Dánska, Finska, Francie, Irsko, Islandu, Itálie, Lucemburska, Německo, Nizozemsko, Norsko, Portugalsko, Rakousko, Řecko, Spojeného království, Španělsko, Švédsko a Švýcarsko.

Strana 6

1 Předmět normy

1.1 Tato část EN 10263 platí pro kruhové dráty válcované, kruhové tyče a dráty tažené o průměru do 100 mm včetně, vyrobené z nelegovaných a legovaných ocelí určených pro petchování a protlačování za studena a následně cementovaných.

1.2 Tato část EN 10263 platí spolu s EN 10263-1.

-- Vynechaný text --