

2005

Plechý a pásy z konstrukčních ocelí, kontinuálně
žárově pokovené - Technické dodací podmínky

ČSN
EN 10326

42 0910

Continuously hot-dip coated strip and sheet of structural steels - Technical delivery conditions

Bandes et tôles en aciers de construction doux revêtues en continu par immersion à chaud - Conditions techniques de livraison

Kontinuierlich schmelztauchveredeltes Band und Blech aus Baustählen - Technische Lieferbedingungen

Tato norma je českou verzí evropské normy EN 10326:2004. Evropská norma EN 10326:2004 má status české technické normy.

This standard is the Czech version of the European Standard EN 10326:2004. The European Standard EN 10326:2004 has the status of a Czech Standard.

Nahrazení předchozích norem

Touto normou se nahrazuje ČSN EN 10147 (42 0910) z dubna 2003.

Touto normou spolu s ČSN EN 10327 (42 0909) z března 2005 se nahrazuje ČSN EN 10154 (42 0921) z ledna 2003, ČSN EN 10214 (42 0919) z března 1997 a ČSN EN 10215 (42 0920) z března 1997.



© Český normalizační institut, 2005

72647

Podle zákona č. 22/1997 Sb. smějí být české technické normy rozmnožovány a rozšiřovány jen se souhlasem Českého normalizačního institutu.

Národní předmluva

Změny proti předchozí normě

Do této normy byly zahrnuty požadavky na ploché výrobky z hlubokotažných ocelí, kontinuálně žárově pokovené zinkovým povlakem (Z), slitinou zinek-železo (ZF), slitinou zinek-hliník (ZA), slitinou hliník-zinek (AZ) a slitinou hliník-křemík (AS), které dříve byly obsaženy ve čtyřech normách. Označování ocelí bylo provedeno novým systémem označování podle ČSN EN 10027-1, ČSN EN 10027-2 a ČSN EN CR 10260. Norma obsahuje bibliografii.

Citované normy

EN 10002-1 zavedena v ČSN EN 10002-1 (42 0310) Kovové materiály - Zkoušení tahem - Část 1: Zkušební metoda za okolní teploty

EN 10020:2000 zavedena v ČSN EN 10020 (42 0002) Definice a rozdělení ocelí

EN 10021:1993 zavedena v ČSN EN 10021 (42 0905) Všeobecné technické dodací podmínky pro ocel a ocelové výrobky

EN 10027-1 zavedena v ČSN EN 10027-1 (42 0011) Systémy označování ocelí - Část 1: Systém zkráceného označování - Základní symboly

EN 10027-2 zavedena v ČSN EN 10027-2 (42 0012) Systémy označování ocelí - Část 2: Systém číselného označování

EN 10079:1992 zavedena v ČSN EN 10079 (42 0044) Hutnictví železa - Definice ocelových výrobků

EN 10143 zavedena v ČSN EN 10143 (42 0036) Ocelové plechy a pásy kontinuálně žárově pokovené - Mezní úchytky rozměrů a tolerance tvaru

EN 10204:1991 zavedena v ČSN EN 10204 (42 0009) Kovové výrobky - Druhy dokumentů kontroly, nahrazena EN 10204:2004

CR 10260 zavedena v ČSN CR 10260 (42 0011) Systémy označování ocelí - Přídavné symboly

Vypracování normy

Zpracovatel: Ing. Dušan Premus, Ostrava - IČ 64645827

Technická normalizační komise: TNK 62 Ocel

Pracovník Českého normalizačního institutu: Ing. Václav Voves

Plechý a pásy z konstrukčních ocelí, kontinuálně žárově pokovené -
Technické dodací podmínky
Continuously hot-dip coated strip and sheet of structural steels -
Technical delivery conditions

Bandes et tôles en aciers de construction doux revêtues en continu par immersion à chaud - Conditions techniques de livraison	Kontinuierlich schmelztauchveredeltes Band und Blech aus Baustählen - Technische Lieferbedingungen
--	--

Tato evropská norma byla schválena CEN 2004-04-23.

Členové CEN jsou povinni splnit Vnitřní předpisy CEN/CENELEC, v nichž jsou stanoveny podmínky, za kterých se musí této evropské normě bez jakýchkoliv modifikací dát status národní normy. Aktualizované seznamy a bibliografické citace týkající se těchto národních norem lze obdržet na vyžádání v Řídicím centru nebo u kteréhokoli člena CEN.

Tato evropská norma existuje ve třech oficiálních verzích (anglické, francouzské, německé). Verze v každém jiném jazyce přeložená členem CEN do jeho vlastního jazyka, za kterou zodpovídá a kterou notifikuje Řídicímu centru, má stejný status jako oficiální verze.

Členy CEN jsou národní normalizační orgány Belgie, České republiky, Dánska, Estonska, Finska, Francie, Irsko, Islandu, Itálie, Lucemburska, Kypru, Litvy, Lotyšska, Maďarska, Malty, Německa, Nizozemska, Norska, Polska, Portugalska, Rakouska, Řecka, Slovenska, Slovinska, Spojeného království, Španělska, Švédsko a Švýcarsko.

CEN

Evropský výbor pro normalizaci

European Committee for Standardization

Comité Européen de Normalisation

Europäisches Komitee für Normung

Řídicí centrum: rue de Stassart 36, B-1050 Brusel

© 2004 CEN Veškerá práva pro využití v jakékoli formě a jakýmikoli prostředky

Ref. č. EN 10326:2004 E

jsou celosvětově vyhrazena národním členům CEN.

.....	5
1 Předmět normy	
.. 6	
2 Normativní odkazy	 6
3 Termíny a definice	 6
4 Klasifikace a označování	 7
4.1 Klasifikace.	
..... 7	
4.2 Označování.	
..... 7	
5 Údaje pro objednávání	 7
5.1 Povinné údaje	
.... 7	
5.2 Volitelné požadavky	 8
6 Způsob výroby	
.... 8	
7 Požadavky	
..... 8	

7.1	Chemické složení	8
7.2	Mechanické vlastnosti	9
7.3	Povlaky	9
7.4	Provedení povlaku (viz tabulky 4 až 6)	10
7.5	Jakost povrchu	11
7.6	Povrchová úprava (ochrana povlaku)	12
7.7	Zlomy od válečků (coil breaks)	13
7.8	Hmotnost povlaku	13
7.9	Přilnavost povlaku	13
7.10	Stav povrchu	13
7.11	Mezní úchytky rozměrů a tolerance tvaru	14
7.12	Vhodnost k dalšímu zpracování	14
8	Zkoušení	14
8.1	Všeobecně	

.....	14
8.2 Zkušební jednotky	14
8.3 Počet zkoušek	14
..	14
8.4 Odběr zkušebních vzorků	14
8.5 Zkušební metody	15
8.6 Opakovací zkoušky	15
9 Značení	15
10 Balení	16
11 Skladování a doprava	16
12 Reklamace	16
Příloha A (normativní) Referenční metoda pro stanovení hmotnosti zinkového povlaku, hmotnosti povlaku slitiny zinek-hliník a hliník-zinek	17
Příloha B (normativní) Referenční metoda pro stanovení hmotnosti povlaku slitiny hliník-křemík	18
Příloha C (normativní) Metoda pro stanovení hmotnosti povlaku slitiny Al-Fe-Si	19

Předmluva

Tento dokument (EN 10326:2004) byl vypracován technickou komisí ECISS/TC 27 „Ploché výrobky s povlaky - Jakosti, rozměry, úchytky a zvláštní zkoušky“ jejíž sekretariát zajišťuje DIN.

Této evropské normě je nutno nejpozději do ledna 2005 dát status národní normy, a to buď vydáním identického textu, nebo schválením k přímému používání, a národní normy, které jsou s ní v rozporu, je nutno zrušit nejpozději do ledna 2005.

Tento dokument nahrazuje EN 10147:2000 a společně s EN 10327 nahrazuje EN 10154:2002, EN 10214:1995 a EN 10215:1995.

Tento dokument obsahuje bibliografii.

Podle Vnitřních předpisů CEN/CENELEC jsou tuto evropskou normu povinny zavést národní normalizační organizace následujících zemí: Belgie, České republiky, Dánska, Estonska, Finska, Francie, Irsko, Islandu, Itálie, Lucemburska, Kypru, Litvy, Lotyšska, Maďarska, Malty, Německo, Nizozemska, Norsko, Polsko, Portugalsko, Rakousko, Řecko, Slovensko, Slovinsko, Spojeného království, Španělsko, Švédsko a Švýcarsko.

1 Předmět normy

1.1 Tento dokument stanoví požadavky na ploché výrobky z konstrukčních ocelí, kontinuálně žárově pokovené povlakem zinku (Z), slitinou zinek-železo (ZF), slitinou zinek-hliník (ZA), slitinou hliník-zinek (AZ) a slitinou hliník-křemík (AS) (viz tabulku 1), vyráběné v tloušťkách od 0,35 mm do 3,0 mm, pokud není dohodnuto jinak (viz 1.2). Jako tloušťka platí konečná tloušťka dodávaných výrobků po pokovení.

Tento dokument platí pro pásy všech šířek, plechy vyrobené stříháním širokých pásů (šířka ≥ 600 mm) a pro pruhy (šířka < 600 mm).

1.2 Po dohodě se může tento dokument používat také pro kontinuálně žárově pokovené ploché výrobky tloušťek nad 3 mm. V tomto případě je nutno při objednávání dohodnout také mechanické vlastnosti, stav povrchu a přilnavost povlaku.

1.3 Výrobky podle tohoto dokumentu jsou vhodné pro takové účely použití, kde se vyžaduje minimální mez kluzu a odolnost korozi. Odolnost korozi slitiny je úměrná tloušťce povlaku, tedy k jeho hmotnosti (viz také 7.3.2).

POZNÁMKA Výrobky s povlakem +ZF by se neměly používat bez dodatečného organického filmu.

1.4 Tento dokument neplatí pro:

- plechy a pásy kontinuálně žárově pokovené z hlubokotažných ocelí pro tváření za studena (viz EN

10327);

- ploché ocelové výrobky válcované za studena elektrolyticky pozinkované (viz EN 10152);
- ploché ocelové výrobky kontinuálně povlečené organickým povlakem (svitek s povlakem) (viz EN 10169-1, ENV 10169-2 a EN 10169-3);
- plechy a pásy z ocelí s vyšší mezí kluzu pro tváření za studena kontinuálně žárově pokovené (viz EN 10292).

-- Vynechaný text --