

2005

Kovové materiály -
Kalibrace siloměrů používaných k ověřování
jednoosých zkušebních strojů

ČSN
EN ISO 376

42 0358

idt ISO 376:2004

Metallic materials - Calibration of force-proving instruments used for the verification of uniaxial testing machines

Matériaux métalliques - Etalonnage des instruments de mesure de force utilisés pour la vérification des machines d'essais uniaxiaux

Metallische Werkstoffe - Kalibrierung der Kraftmessgeräte für die Prüfung von Prüfmaschinen mit einachsiger Beanspruchung

Tato norma je českou verzí evropské normy EN ISO 376:2004. Evropská norma EN ISO 376:2004 má status české technické normy.

This standard is the Czech version of the European Standard EN ISO 376:2004. The European Standard EN ISO 376:2004 has the status of a Czech Standard.

Nahrazení předchozích norem

Touto normou se nahrazuje ČSN EN ISO 376 (42 0358) ze srpna 2002.



© Český normalizační institut, 2005

72871

Podle zákona č. 22/1997 Sb. smějí být české technické normy rozmnožovány a rozšiřovány jen se souhlasem Českého normalizačního institutu.

Národní předmluva

Změny proti předchozí normě

Tato norma v porovnání s normou ČSN EN ISO 376:2002, kterou nahrazuje, je obsahově stejná. Odlišnosti se především týkají nové formální struktury členění kapitol a některých upřesňujících doplňků.

Citované normy

ISO/IEC 17025 zavedena v ČSN EN ISO/IEC 17025 (01 5253) Všeobecné požadavky na způsobilost zkušebních a kalibračních laboratoří

Upozornění na národní poznámky

Do normy byly k tabulce 1, k článku 7.4.2 a k obrázku A.4a) doplněny informativní národní poznámky.

Vypracování normy

Zpracovatel: WOZNIAK, IČ 15492958, Ing. Jan Wozniak, CSc.

Technická normalizační komise: TNK 64, Mechanické zkoušení kovů

Pracovník Českého normalizačního institutu: Ing. Lubomír Drápal, CSc.

EVROPSKÁ NORMA EUROPEAN STANDARD NORME EUROPÉENNE EUROPÄISCHE NORM	EN ISO 376 Listopad 2004
---	-----------------------------

ICS 77.040.10

Nahrazuje EN ISO 376:2002

Kovové materiály -

Kalibrace siloměrů používaných k ověřování jednoosých zkušebních strojů
(ISO 376:2004)

Metallic materials -

Calibration of force-proving instruments used for the verification of uniaxial testing machines
(ISO 376:2004)

Matériaux métalliques - Etalonnage des instruments de mesure de force utilisés pour la vérification des machines d'essais uniaxiaux
(ISO 376:2004)

Metallische Werkstoffe - Kalibrierung der Kraftmessgeräte für die Prüfung von Prüfmaschinen mit einachsiger Beanspruchung
(ISO 376:2004)

ŠTato evropská norma byla schválena CEN 2004-10-20.

Členové CEN jsou povinni splnit Vnitřní předpisy CEN/CENELEC, v nichž jsou stanoveny podmínky, za

kterých se musí této evropské normě bez jakýchkoliv modifikací dát status národní normy. Aktualizované seznamy a bibliografické citace týkající se těchto národních norem lze obdržet na vyžádání v Řídicím centru nebo u kteréhokoliv člena CEN.

Tato evropská norma existuje ve třech oficiálních verzích (anglické, francouzské, německé). Verze v každém jiném jazyce přeložená členem CEN do jeho vlastního jazyka, za kterou zodpovídá a kterou notifikuje Řídicímu centru, má stejný status jako oficiální verze.

Členy CEN jsou národní normalizační orgány Belgie, České republiky, Dánska, Estonska, Finska, Francie, Irska, Islandu, Itálie, Kypru, Litvy, Lotyšska, Lucemburska, Maďarska, Maltý, Německa, Nizozemska, Norska, Polska, Portugalska, Rakouska, Řecka, Slovenska, Slovinska, Spojeného království, Španělska, Švédsko a Švýcarsko.

CEN

Evropský výbor pro normalizaci

European Committee for Standardization

Comité Européen de Normalisation

Europäisches Komitee für Normung

Řídicí centrum: rue de Stassart 36, B-1050 Brusel

© 2004 CEN Veškerá práva pro využití v jakékoli formě a jakýmikoli prostředky

Ref. č. EN ISO 376:2004 E

jsou celosvětově vyhrazena národním členům CEN.

Strana 4

Předmluva

Tento dokument (EN ISO 376:2004) byl vypracovaný technickou komisí ISO/TC 164 „Mechanické zkoušení kovů“ ve spolupráci s technickou komisí ECIS/TC 1 „Ocel - Mechanické zkoušení“, jejíž sekretariát zajišťuje AFNOR.

Této evropské normě je nutno nejpozději do května 2005 dát status národní normy, a to buď vydáním identického textu, nebo schválením k přímému používání, a národní normy, které jsou s ní v rozporu, je nutno zrušit nejpozději do května 2005.

Tento dokument nahrazuje EN ISO 376:2002.

Podle vnitřních předpisů CEN/CENELEC jsou tuto evropskou normu povinny zavést národní normalizační organizace následujících zemí: Belgie, České republiky, Dánska, Estonsko, Finsko, Francie, Irsko, Island, Itálie, Kypr, Litva, Lotyšsko, Lucembursko, Maďarsko, Malta, Německo, Nizozemsko, Norsko, Polsko, Portugalsko, Rakousko, Řecko, Slovensko, Slovinsko, Spojené království, Španělsko, Švédsko a Švýcarsko.

Oznámení o schválení

Text ISO 376:2004 byl schválen CEN jako EN ISO 376:2004 bez jakýchkoliv modifikací.

Obsah

Strana

Předmluva

..... 4

Úvod

..... 6

1 Předmět normy

.. 6

2 Normativní odkazy

..... 6

3 Termíny a definice

..... 6

4 Značky a jejich význam

..... 6

5 Princip

..... 7

6 Charakteristiky siloměrů

8

6.1 Identifikace siloměru

..... 8

6.2 Aplikace síly

..... 8

6.3 Měření průhybu

.. 8

7	Kalibrace siloměru	8
7.1	Všeobecně	8
7.2	Rozlišovací schopnost indikátoru	8
7.3	Minimální síla	9
7.4	Kalibrační postup	9
7.5	Hodnocení siloměru	10
8	Klasifikace siloměru	11
8.1	Zásada klasifikace	11
8.2	Klasifikační kritéria	11
8.3	Kalibrační list a doba platnosti	12
9	Použití kalibrovaných siloměrů	12
Příloha A (informativní) Příklad rozměrů snímačů síly a odpovídajícího zatěžovacího příslušenství		13
Příloha B (informativní) Dodatečné informace		20
Bibliografie		23

Úvod

Tato mezinárodní norma neposkytuje žádné informace k určení nejistoty siloměru nebo jeho indikátoru. Pracovní skupina ISO/TC 164/SC 1 v současné době vyvíjí postupy ke stanovení nejistoty měření siloměrů. Dokud tyto informace nebudou uvedeny v této mezinárodní normě, lze postupy ke stanovení nejistoty měření vyhledat ve dvou dokumentech citovaných na prvních místech v bibliografii.

1 Předmět normy

Tato mezinárodní norma zahrnuje kalibraci siloměrů používaných ke statickému ověřování jednoosých zkušebních strojů (např. tahových a tlakových zkušebních strojů) a popisuje postup jejich klasifikace.

Tato mezinárodní norma se obvykle týká siloměrů, u kterých je síla stanovena měřením pružné deformace zatěžovaného členu nebo veličiny této deformaci úměrné.

-- Vynechaný text --