

2005

Slévárenství - Oceli na odlitky pro všeobecné použití

ČSN
EN 10293

42 0952

Steel castings for general engineering uses

Aciers moulés d'usage général

Stahlguss für allgemeine Anwendungen

Tato norma je českou verzí evropské normy EN 10293:2005. Evropská norma EN 10293:2005 má status české technické normy.

This standard is the Czech version of the European Standard EN 10293:2005. The European Standard EN 10293:2005 has the status of a Czech Standard.

Nahrazení předchozích norem

Touto normou se nahrazuje ČSN ISO 3755 (42 0952) z prosince 1992.

	<p>© Český normalizační institut, 2005</p> <p>74346</p> <p>Podle zákona č. 22/1997 Sb. smějí být české technické normy rozmnožovány a rozšiřovány jen se souhlasem Českého normalizačního institutu.</p>
--	---

Změny proti předchozí normě

Norma je zpracována podle metodiky CEN a navazuje na základní normy technických dodacích podmínek na odlitky. Doplnuje původní značky uhlíkových ocelí uvedených v ČSN ISO 3755 také značkami nízkolegovaných ocelí.

Citované normy

EN 1559-2 zavedena v ČSN EN 1559-2 (42 1261) Slévárenství - Technické dodací podmínky - Část 2: Doplnkové požadavky na ocelové odlitky.

Národní příloha

Norma obsahuje národní přílohu

Vypracování normy

Zpracovatel: SAND TEAM, spol. s r.o., Brno, IČO 25340441, Ing. Jiří Novotný

Technická normalizační komise: TNK 62 Ocel

Pracovník Českého normalizačního institutu: Ing. Václav Voves

Strana 3

EVROPSKÁ NORMA EUROPEAN STANDARD NORME EUROPÉENNE EUROPÄISCHE NORM	EN 10293 Duben 2005
---	------------------------

ICS 77.140.80

Slévárenství - Oceli na odlitky pro všeobecné použití
Steel castings for general engineering uses

Aciers moulés d'usage général

Stahlguss für allgemeine Anwendungen

Tato evropská norma byla schválena CEN 2005-02-14.

Členové CEN jsou povinni splnit Vnitřní předpisy CEN/CENELEC, v nichž jsou stanoveny podmínky, za kterých se musí této evropské normě bez jakýchkoliv modifikací dát status národní normy. Aktualizované seznamy a bibliografické citace týkající se těchto národních norem lze obdržet na vyžádání v Řídicím centru nebo u kteréhokoliv člena CEN.

Tato evropská norma existuje ve třech oficiálních verzích (anglické, francouzské, německé). Verze v každém jiném jazyce přeložená členem CEN do jeho vlastního jazyka, za kterou zodpovídá a kterou notifikuje Řídicímu centru, má stejný status jako oficiální verze.

Členy CEN jsou národní normalizační orgány Belgie, České republiky, Dánska, Estonska, Finska, Francie, Irsko, Islandu, Itálie, Kypru, Litvy, Lotyšska, Lucemburska, Maďarska, Maltu, Německa, Nizozemska, Norska, Polska, Portugalska, Rakouska, Řecka, Slovenska, Slovinska, Spojeného království, Španělska,

CEN

Evropský výbor pro normalizaci
European Committee for Standardization
Comité Européen de Normalisation
Europäisches Komitee für Normung

Řídící centrum: rue de Stassart 36, B-1050 Brusel

© 2005 CEN Veškerá práva pro využití v jakékoli formě a jakýmikoli prostředky

Ref. č. EN 10293:2005 E

jsou celosvětově vyhrazena národním členům CEN.

Strana 4

Obsah

Strana

Předmluva

..... 5

Úvod

..... 6

1 Předmět
normy

.. 6

2 Normativní
odkazy

..... 6

■ 3
Definice

..... 6

4 Údaje předané
odběratelem.....

6

5
Označování

..... 6

6

Výroba

..... 7

6.1 Proces
výroby

..... 7

6.2
Svařování

..... 7

■ **6.3** Další
zpracování

7

7

Požadavky

..... 7

■ **7.1**
Všeobecně

..... 7

7.2
Materiál

..... 7

7.3
Odlitek

..... 13

8 Zkoušení a dokumenty kontroly pro zkoušení
materiálu..... 13

■ **8.1**
Všeobecně

..... 13

■ **8.2** Kontrola a
zkoušení

..... 13

■ 8.3 Vzorkování zkušebních jednotek.....	13
■ 8.4 Vzorok (zkušební bloky).....	13
8.5 Zkušební metody.....	13
■ 8.6 Neplatnost zkoušek.....	14
■ 8.7 Opakovací zkoušky.....	14
■ 8.8 Třídění a přepracování.....	14
■ 9 Značení.....	14
■ 10 Balení a ochrana povrchu.....	14
■ 11 Reklamace.....	14
Příloha A (informativní) Směrné údaje pro svařování.....	15
Národní příloha NA (informativní) Ekvivalentní značky ocelí normalizovaných v ČR.....	16
Bibliografie.....	17

Tato evropská norma EN 10293:2005 byla vypracována Technickou komisí ECISS/TC 31 Ocel na odlitky se sekretariátem v AFNOR.

Této evropské normě se nejpozději do října 2005 uděluje status národní normy, a to buď vydáním identického textu, nebo schválením k přímému používání, a národní normy, které jsou s ní v rozporu se zruší nejpozději do října 2005.

Podle Vnitřních předpisů CEN/CENELEC jsou povinny převzít tuto evropskou normu národní normalizační orgány následujících zemí: Belgie, České republiky, Dánska, Estonska, Finska, Francie, Irsko, Island, Itálie, Kypr, Litva, Lotyšsko, Lucembursko, Maďarsko, Malta, Německo, Nizozemsko, Norsko, Polsko, Portugalsko, Rakousko, Řecko, Slovensko, Slovinsko, Spojeného království, Španělsko, Švédsko a Švýcarsko.

Strana 6

Úvod

Tento dokument zachovává stejné pořadí odstavců jako EN 1559-1:1997 a EN 1559-2:2000. Měl by být používán společně s těmito normami. Pokud není pod označením odstavce v této normě žádný text, platí příslušný odstavec EN 1559-1:1997 nebo EN 1559-2:2000.

Označení odstavců této normy znamená:

- Kapitoly, články a odstavce označené „■“ neuvádějí žádné doplňkové podmínky k příslušným ustanovením EN 1559-1¹⁾ a EN 1559-2;
- Kapitoly, články a odstavce označené jednou tečkou „·“ upozorňují, že podmínky musí být dohodnuty při poptávce a objednávce;
- Kapitoly, články a odstavce označené dvěma tečkami „··“ upozorňují, že podmínky mohou být dohodnuty při poptávce a objednávce (jsou opční);
- Kapitoly, články a odstavce bez označení jsou závazné.

1 Předmět normy

Tato norma platí pro ocel na odlitky pro všeobecné použití. Jejich použití zahrnuje stroje (mechanické, elektrické), výrobu vozidel, železnici, zbrojní výrobu, zemědělské stroje, hornictví apod.

Tato norma platí i pro případy, kdy odlitky byly svařeny ve slévárně.

Tato norma neplatí pro případy, kdy odlitky byly svařovány s tvářenými výrobky (plechy, trubkami, výkovky, ...) nebo jinde než ve slévárně.

-- Vynechaný text --