

2006

Měření průměrné aritmetické úchylky profilu
drsnosti Ra a počtu vrcholů RPc plochých
kovových výrobků

ČSN
EN 10049

42 2001


Measurement of roughness average Ra and peak count RPc on metallic flat products

Mesure de la rugosité moyenne Ra et du nombre de pics RPc sur les produits plats métalliques

Messung des arithmetischen Mittenrauwertes Ra und der Spitzenzahl RPc an metallischen
Flacherzeugnissen

Tato norma je českou verzí evropské normy EN 10049:2005. Evropská norma EN 10049:2005 má status české technické normy.

This standard is the Czech version of the European EN 10049:2005. The European Standard EN 10049:2005 has the status of a Czech Standard.

	<p>© Český normalizační institut, 2006 75455 Podle zákona č. 22/1997 Sb. smějí být české technické normy rozmnožovány a rozšiřovány jen se souhlasem Českého normalizačního institutu.</p>
---	---

EN ISO 3274 zavedena v ČSN EN ISO 3274 (25 2322) Geometrické požadavky na výrobky - Struktura povrchu: Profilová metoda - Jmenovité charakteristiky dotykových (hrotových) přístrojů

EN ISO 5436-1 zavedena v ČSN EN ISO 5436-1 (25 2305) Geometrické požadavky na výrobky - Struktura povrchu: Profilová metoda; Měřicí etalony - Část 1: Hmotné míry

EN ISO 11562:1997 zavedena v ČSN EN ISO 11562:1999 (01 4448) Geometrické požadavky na výrobky - Struktura povrchu: Profilová metoda - Metrologické charakteristiky fázové korigovaných filtrů

Vypracování normy

Zpracovatel: Josef Oboňa, IČ 44632371

Technická normalizační komise: TNK 62 Ocel

Pracovník Českého normalizačního institutu: Ing. Dagmar Vondrová

Strana 3

EVROPSKÁ NORMA EUROPEAN STANDARD NORME EUROPÉENNE EUROPÄISCHE NORM	EN 10049 Listopad 2005
---	---------------------------

ICS 17.040.20

Měření průměrné aritmetické úchytky profilu drsnosti Ra
a počtu vrcholů R_{Pc} plochých kovových výrobků
Measurement of roughness average Ra
and peak count R_{Pc} on metallic flat products

Mesure de la rugosité moyenne Ra et du
nombre de pics R_{Pc} sur les produits plats
métalliques

Messung des arithmetischen
Mittenrauwertes Ra und der Spitzenzahl R_{Pc}
an metallischen Flacherzeugnissen

Tato evropská norma byla schválena CEN 2005-10-30.

Členové CEN jsou povinni splnit Vnitřní předpisy CEN/CENELEC, v nichž jsou stanoveny podmínky, za kterých se musí této evropské normě bez jakýchkoliv modifikací dát status národní normy. Aktualizované seznamy a bibliografické citace týkající se těchto národních norem lze obdržet na vyžádání v Řídicím centru nebo u kteréhokoliv člena CEN.

Tato evropská norma existuje ve třech oficiálních verzích (anglické, francouzské, německé). Verze v každém jiném jazyce přeložená členem CEN do jeho vlastního jazyka, za kterou zodpovídá a kterou notifikuje Řídicímu centru, má stejný status jako oficiální verze.

Členy CEN jsou národní normalizační orgány Belgie, České republiky, Dánska, Estonska, Finska, Francie, Irska, Islandu, Itálie, Kypru, Litvy, Lotyšska, Lucemburska, Maďarska, Malty, Německa, Nizozemska, Norska, Polska, Portugalska, Rakouska, Řecka, Slovenska, Slovinska, Spojeného království, Španělska, Švédsko a Švýcarska.

CEN

Evropský výbor pro normalizaci

European Committee for Standardization

Comité Européen de Normalisation

Europäisches Komitee für Normung

Řídicí centrum: rue de Stassart 36, B-1050 Brusel

© 2005 CEN Veškerá práva pro využití v jakékoli formě a jakýmikoli prostředky

Ref. č. EN 10049:2005 E

jsou celosvětově vyhrazena národním členům CEN.

Strana 4

Obsah

Strana

Předmluva

..... 4

1 Předmět
normy

..... 5

2 Normativní
odkazy

..... 5

3 Termíny a
definice

..... 5

4 Měřicí
přístroj

..... 8

5 Příprava
vzorku

..... 10

6 Podmínky
měření

..... 10

Předmluva

Tato evropská norma (EN 10049:2005) byla vypracována technickou komisí ECISS/TC 13 „Kovové výrobky vyráběné za studena - Kvalita, rozměry, tolerance a specifické zkoušky“, jejíž sekretariát zajišťuje IBN.

Této evropské normě je nutno nejpozději do května 2006 dát status národní normy a to buď vydáním identického textu nebo schválením k přímému použití a národní normy, které jsou s ní v rozporu je nutno zrušit nejpozději do května 2006.

Evropská normalizační komise pro železo a ocel (ECISS) pověřila Technickou komisi 13 (Sekretariát Belgie) připravit evropskou normu jako revizi Euronorm 49.

Důvodem pro existenci této evropské normy je, že všeobecná pravidla pro měření drsnosti, popsané v normách ISO (viz kapitolu 2), jsou nevhodná pro ploché kovové výrobky z následujících důvodů:

- praktické použití EN ISO 4288 není vhodné pro ploché výrobky, protože volba cut-off (λ_c) je závislá na měření R_a ; rozsah výrobků je dost široký a přechodový bod pro R_a je 2 μm podle EN ISO 4288 (EN ISO určuje cut-off (λ_c) od 0,8 mm pro $R_a < 2 \mu\text{m}$ a cut-off (λ_c) od 2,5 mm pro $R_a > 2 \mu\text{m}$);
- v automobilovém odvětví použití cut-off (λ_c) od 2,5 mm je základním požadavkem v souvislosti se vzhledem lakování.

Podle vnitřních předpisů CEN/CENELEC jsou tuto evropskou normu povinny zavést národní normalizační organizace následujících zemí: Belgie, České republiky, Dánska, Estonska, Finska, Francie, Irsko, Islandu, Kypru, Litvy, Lotyšska, Lucemburska, Maďarska, Malty, Německo, Nizozemsko, Norsko, Polsko, Portugalsko, Rakousko, Řecko, Slovensko, Slovinsko, Spojeného království, Španělsko a Švédsko.

1 Předmět normy

Tato evropská norma stanoví podmínky měření parametrů profilu drsnosti povrchu plochých kovových výrobků vyrobených oběma způsoby válcování (z vybraných ocelí za studena a za tepla), bez povlaku a s kovovým povlakem (např. zinku, hliníku, cínu, chromu) (viz článek 3.1).